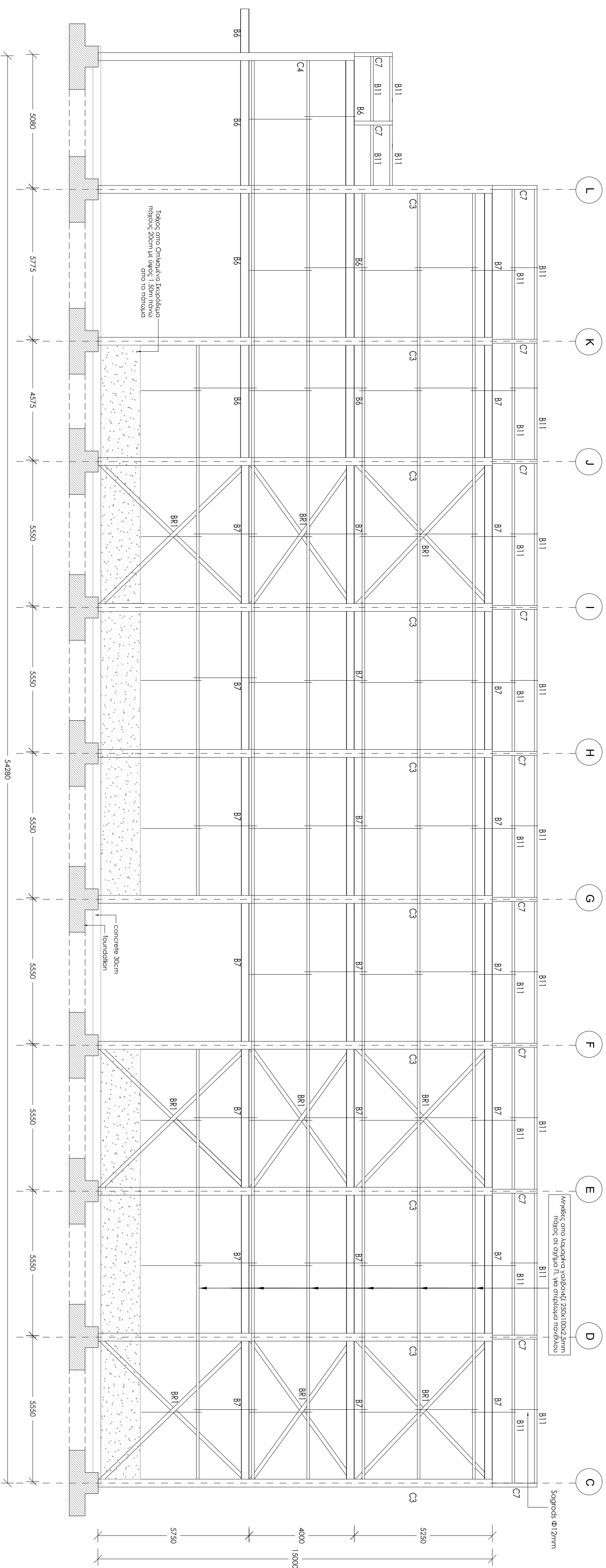
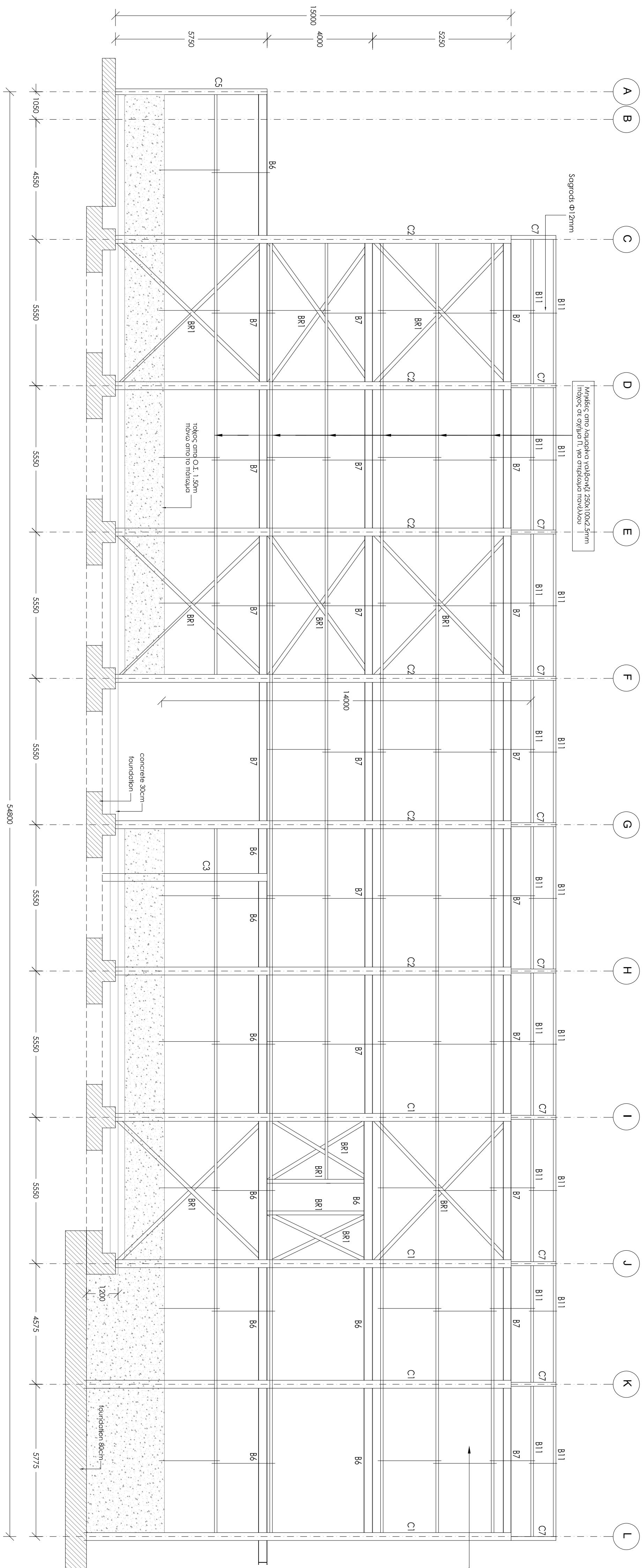




Decking 60mm (1mm thk.)
µe pnterov C30/37



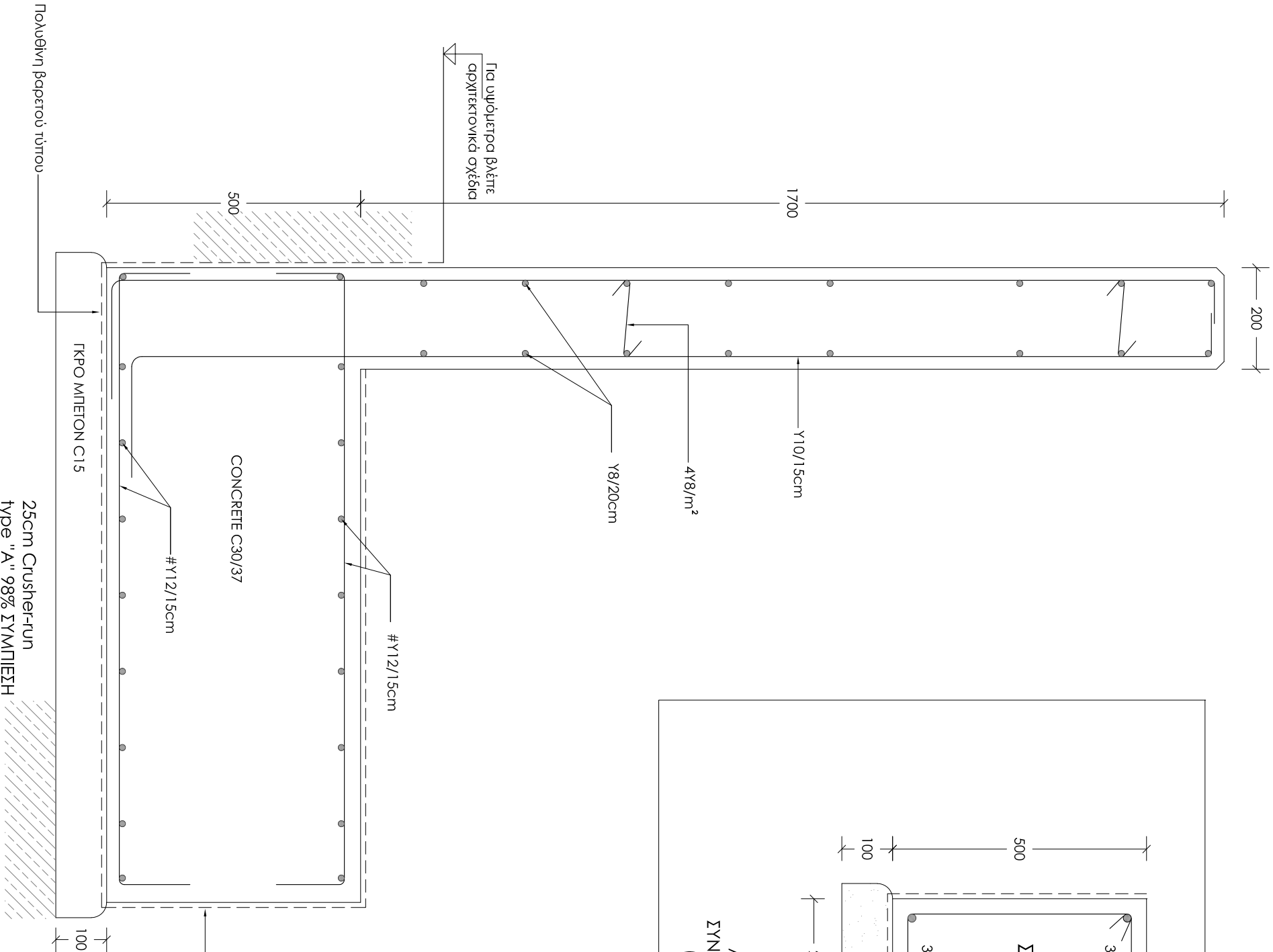
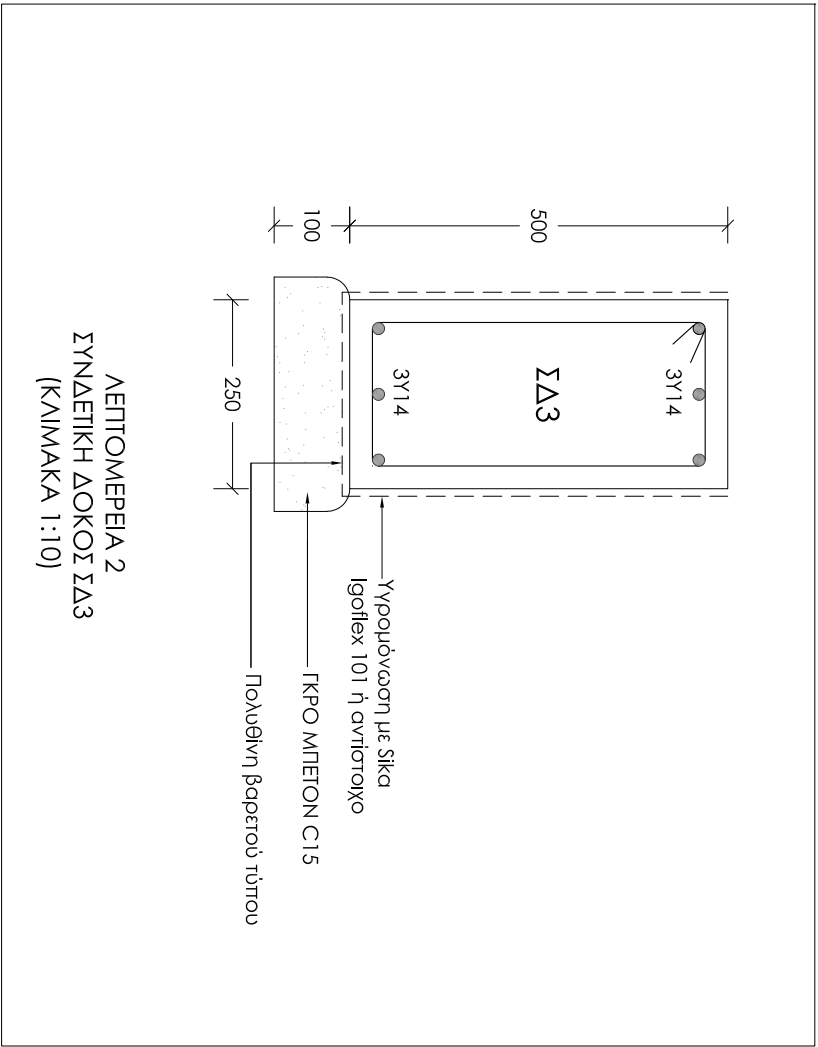
KÄÄRÖKÖRREKTIO	KÄÄRÖKÖRREKTIO
KAALOKSE	KAALOKSE
C1 - HEK50	C1 - HEK50
C2 - HEK50	C2 - HEK50
C3 - HEK50	C3 - HEK50
C4 - HEK50	C4 - HEK50
C5 - HEK20	C5 - HEK20
C6 - HEK20	C6 - HEK20
C7 - HEK20	C7 - HEK20
C8 - HEK20	C8 - HEK20
C9 - HEK20	C9 - HEK20
C10 - HEK20	C10 - HEK20
C11 - HEK20	C11 - HEK20
C12 - HEK20	C12 - HEK20
C13 - HEK20	C13 - HEK20
C14 - HEK20	C14 - HEK20
C15 - HEK20	C15 - HEK20
C16 - HEK20	C16 - HEK20
C17 - HEK20	C17 - HEK20
C18 - HEK20	C18 - HEK20
C19 - HEK20	C19 - HEK20
C20 - HEK20	C20 - HEK20
C21 - HEK20	C21 - HEK20
C22 - HEK20	C22 - HEK20
C23 - HEK20	C23 - HEK20
C24 - HEK20	C24 - HEK20
C25 - HEK20	C25 - HEK20
C26 - HEK20	C26 - HEK20
C27 - HEK20	C27 - HEK20
C28 - HEK20	C28 - HEK20
C29 - HEK20	C29 - HEK20
C30 - HEK20	C30 - HEK20
C31 - HEK20	C31 - HEK20
C32 - HEK20	C32 - HEK20
C33 - HEK20	C33 - HEK20
C34 - HEK20	C34 - HEK20
C35 - HEK20	C35 - HEK20
C36 - HEK20	C36 - HEK20
C37 - HEK20	C37 - HEK20
C38 - HEK20	C38 - HEK20
C39 - HEK20	C39 - HEK20
C40 - HEK20	C40 - HEK20
C41 - HEK20	C41 - HEK20
C42 - HEK20	C42 - HEK20
C43 - HEK20	C43 - HEK20
C44 - HEK20	C44 - HEK20
C45 - HEK20	C45 - HEK20
C46 - HEK20	C46 - HEK20
C47 - HEK20	C47 - HEK20
C48 - HEK20	C48 - HEK20
C49 - HEK20	C49 - HEK20
C50 - HEK20	C50 - HEK20
C51 - HEK20	C51 - HEK20
C52 - HEK20	C52 - HEK20
C53 - HEK20	C53 - HEK20
C54 - HEK20	C54 - HEK20
C55 - HEK20	C55 - HEK20
C56 - HEK20	C56 - HEK20
C57 - HEK20	C57 - HEK20
C58 - HEK20	C58 - HEK20
C59 - HEK20	C59 - HEK20
C60 - HEK20	C60 - HEK20
C61 - HEK20	C61 - HEK20
C62 - HEK20	C62 - HEK20
C63 - HEK20	C63 - HEK20
C64 - HEK20	C64 - HEK20
C65 - HEK20	C65 - HEK20
C66 - HEK20	C66 - HEK20
C67 - HEK20	C67 - HEK20
C68 - HEK20	C68 - HEK20
C69 - HEK20	C69 - HEK20
C70 - HEK20	C70 - HEK20
C71 - HEK20	C71 - HEK20
C72 - HEK20	C72 - HEK20
C73 - HEK20	C73 - HEK20
C74 - HEK20	C74 - HEK20
C75 - HEK20	C75 - HEK20
C76 - HEK20	C76 - HEK20
C77 - HEK20	C77 - HEK20
C78 - HEK20	C78 - HEK20
C79 - HEK20	C79 - HEK20
C80 - HEK20	C80 - HEK20
C81 - HEK20	C81 - HEK20
C82 - HEK20	C82 - HEK20
C83 - HEK20	C83 - HEK20
C84 - HEK20	C84 - HEK20
C85 - HEK20	C85 - HEK20
C86 - HEK20	C86 - HEK20
C87 - HEK20	C87 - HEK20
C88 - HEK20	C88 - HEK20
C89 - HEK20	C89 - HEK20
C90 - HEK20	C90 - HEK20
C91 - HEK20	C91 - HEK20
C92 - HEK20	C92 - HEK20
C93 - HEK20	C93 - HEK20
C94 - HEK20	C94 - HEK20
C95 - HEK20	C95 - HEK20
C96 - HEK20	C96 - HEK20
C97 - HEK20	C97 - HEK20
C98 - HEK20	C98 - HEK20
C99 - HEK20	C99 - HEK20
C100 - HEK20	C100 - HEK20

[illegible]

[illegible]

καμία επαρκής δεν θα ερχόταν πριν την έκδοση δόσης οκτώμηνης, σε αντίθετη περίπτωση οι μητέρες δεν φέρουν καμία ευθύνη.





- ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**
- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
 - Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν ομοεξόητοτε συμμερώντες να αναφέρονται χιμεσα στον επιβάλλοντα αρχιτεκτονα / πολιτικό μηχανικό.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπροηθεί και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγιείας πριν την έναρξη οποιουδήποτε εργασιος σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διαρπεί υπεύθυνο συντονιστή ασφαλείας.
 - Ο εργολάβος θα πρπά καθιερπινει ηλεκρολογιο εργοταξίου.
 - Μπρετόν C37 (C30/37) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κυβών πύεως 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανέξοδητο. , έγκριμένο εργοστήριο.
 - Οπλισμός νεωκό B500C .
 - Κάτω από τις νέες θεμελίωσεις τοποθετείται γκρο-μπρετόν πύους 10 cm.
 - Σε όλες τις πύερες των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
 - Επικόλληση οπλισμών:
 - Πέδα: 6cm
 - Σιδηροσυνδέσεις: 5cm από συνετήρα.
 - Κολώνες : 3cm από συνετήρα.
 - Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαπερού τύπου της εγκρίσεως του Π.Λ.Μ.
 - Τα σέδρα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα , όταν θα ενώνονται , το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
 - Χρήση δομητή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να σπρέξθ/ αντισπρέξ κατάλληλα τις γειτονικές πύερες και να φροντίζει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασιος του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodoiou.com.cy



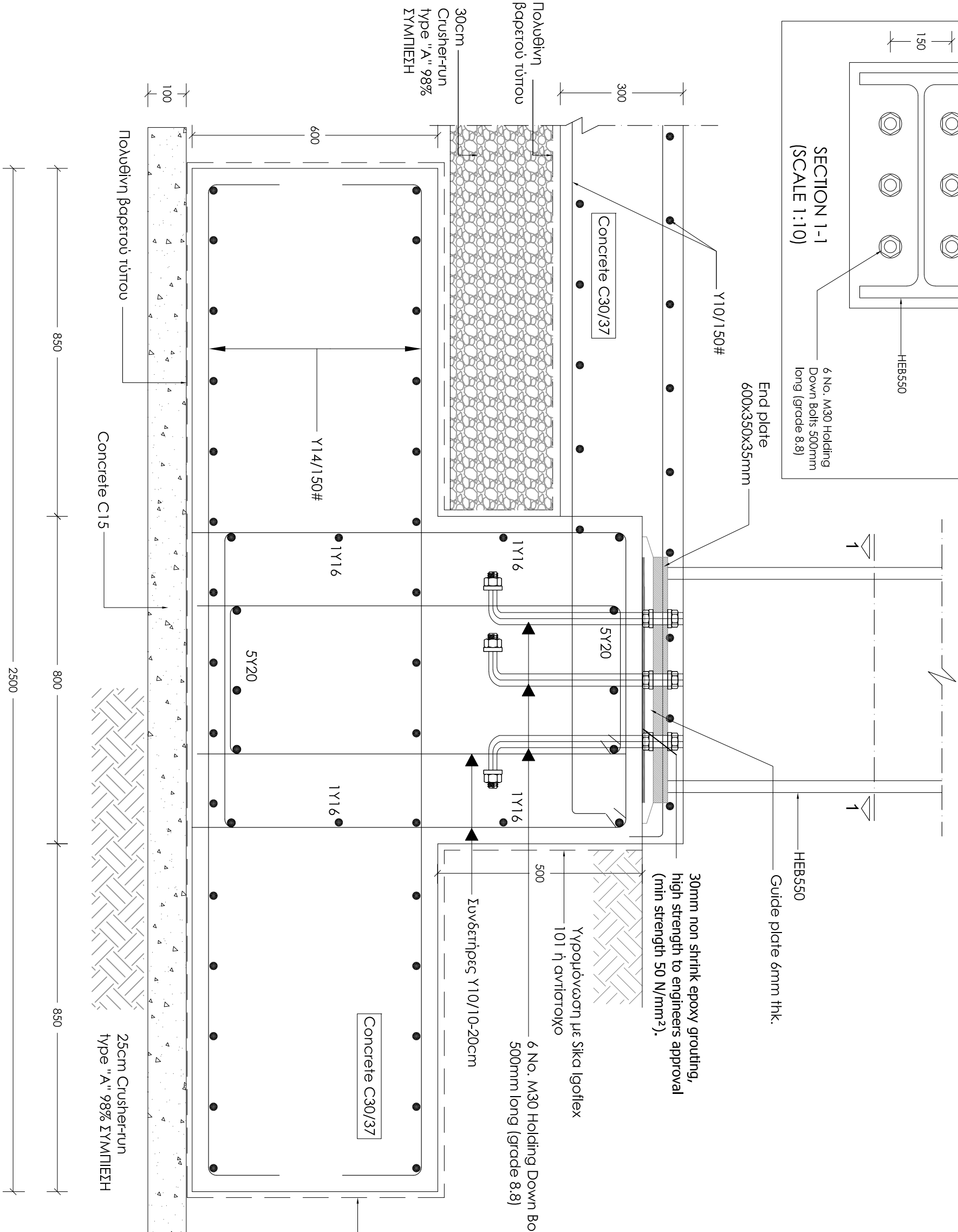
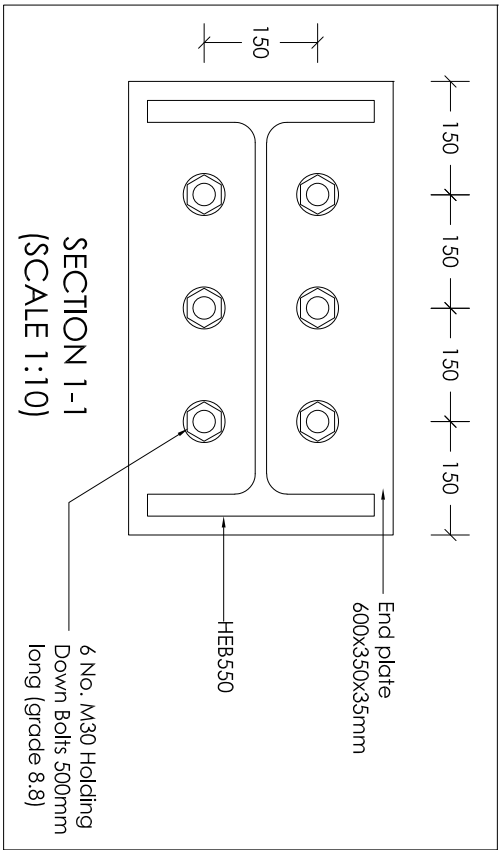
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodoiou.com.cy

Eur. Ing. **ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ** , A.M. Ε.Γ.Ε.Κ. A090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	K.E:	ΣΧΕΔΙΟ: K.M.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ10	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια.
- Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν ομοεξόχρηστε συμμετοχές, να αναφέρονται γίνεται στον επιβάλλοντα αρχιτέκτονα / πολίτη μηχανικό.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγιεινής πριν την έναρξη οποιουδήποτε εργασιών σύμφωνα με τις προνομιές του σχετικού νόμου και να διατίθεται υπεύθυνο συντονιστή ασφαλείας.
- Ο εργολάβος θα τηρεί καθήμενα ηλεκρολόγιο εργασιών.
- Μπρετόν C37 (C30/37) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design. Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλέυρας 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έγκριση του εργολάβου από ανεξάρτητο, εγκεκριμένο εργαστήριο.
- Οπλισμός νεκρό B500C.
- Κάτω από τις νέες θεμελίωσης τοποθετείται γκρο-μπετόν πάχους 10 cm.
- Σε όλες τις πλεύρες των θεμελίων και στήριχσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
- Επικάλυψη οπλισμών:
Πίσω: 6cm
Στήριχσυνδέσεις: 5cm από συνδετήρα.
Κοιλίες: 3cm από συνδετήρα.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Λ.Μ.
- Τα στέβρα να είναι όσο το δυνατόν μονοκύματα, όταν θα ενώνονται, το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διαμετρος του σιδήρου.
- Χρήση δομική σε όλες τις φάσεις της οικοδόμησης.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να σπρίτσει/αντισπρίτσει κατάλληλα τις γεωμικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασιών του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσιας οικοδόμης, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

Υπομόνωση με σίκα Igoflex
101 ή αντιστοιχο

www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΠΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	K.E:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ11	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
- Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν ομοεξήγηστε συμψηφιστές να αναφέρονται γίνεται στον επιβάλλοντα αρχιτεκτονικά / πολιτικά μηχανικά.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπροσωπεί και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγιεινής με τις προνοίες του σχετικού νόμου και να διαπαισιστεί να συντονιστεί ασφαλείας.
- Ο εργολάβος θα πρέπει καθιερωμένα ηλεκρολογικά εργαλεία.
- Μπρετόν C37 (C30/37) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλέυρας 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έγκριση του εργολάβου από ανεξάρτητο . έλεγχομένο εργαστήριο.
- Οπλισμός νεκρά B500C .
- Κάτω από τις νέες θεμελίωσης τοποθετείται γκρο-μπετόν πάχους 10 cm.
- Σε όλες τις πλεύρες των θεμελίων και στήριξης συνδέσεων γίνεται μόνωση.
- Επικάλυψη οπλισμών:
- Πλέδα:
- Στήριξη συνδέσεις: 6cm
- Κοιλίες : 5cm από συνθήματα.
- Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Λ.Μ.
- Τα σβέρκα να είναι όσο το δυνατόν μονόκυμματα ,όταν θα ενώνονται το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διαμετρός του σβέρκου.
- Χρήση δομική σε όλες τις φάσεις της οικοδόμησης.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να σπρίτσει/αντισπρίτσει κατάλληλα τις γεωμικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασιών του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσφας οικοδόμης .σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy

ΑΤΗ

Ε.Γ.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

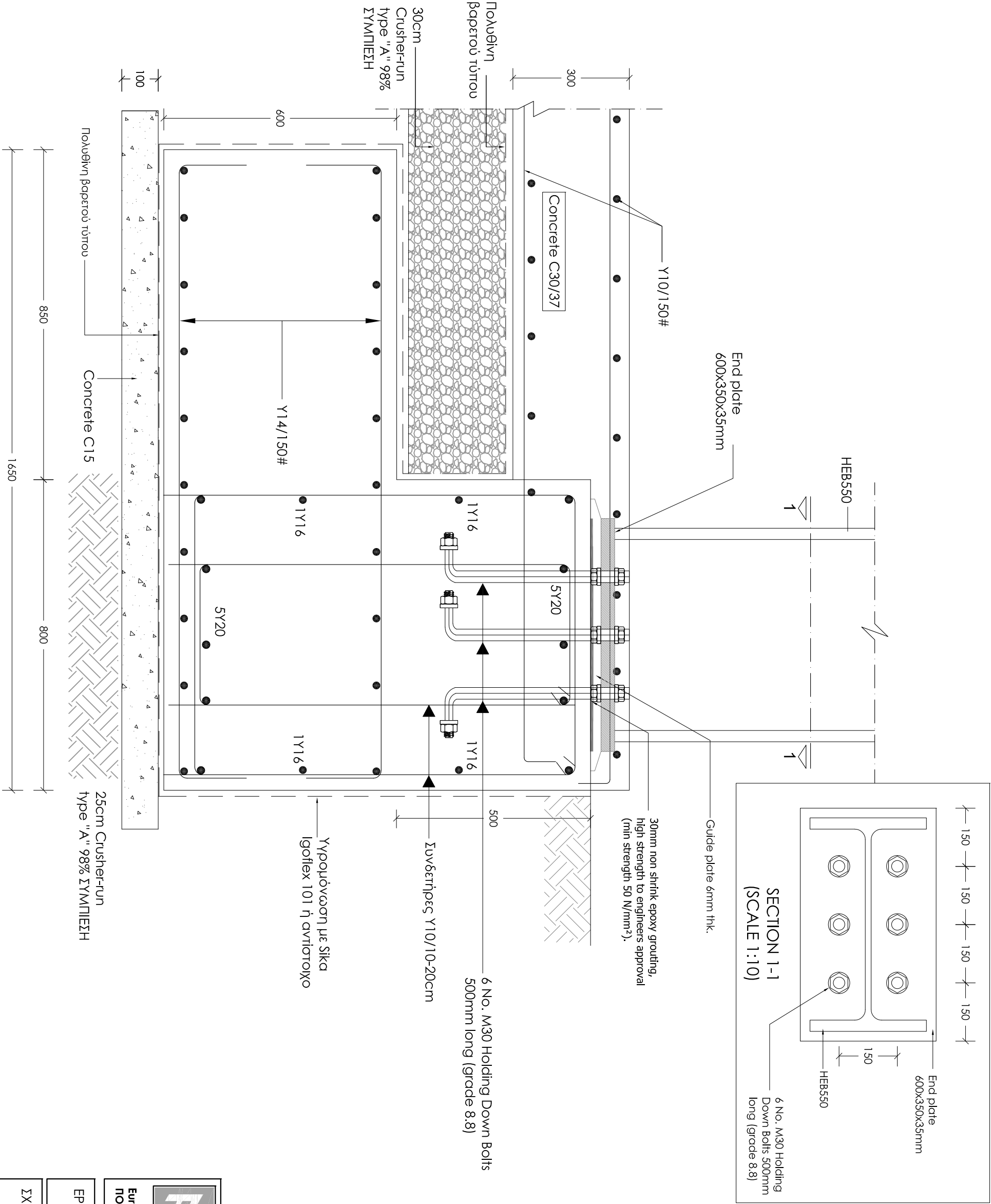
Ε.Γ.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Ευρ. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	K.E:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ12	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

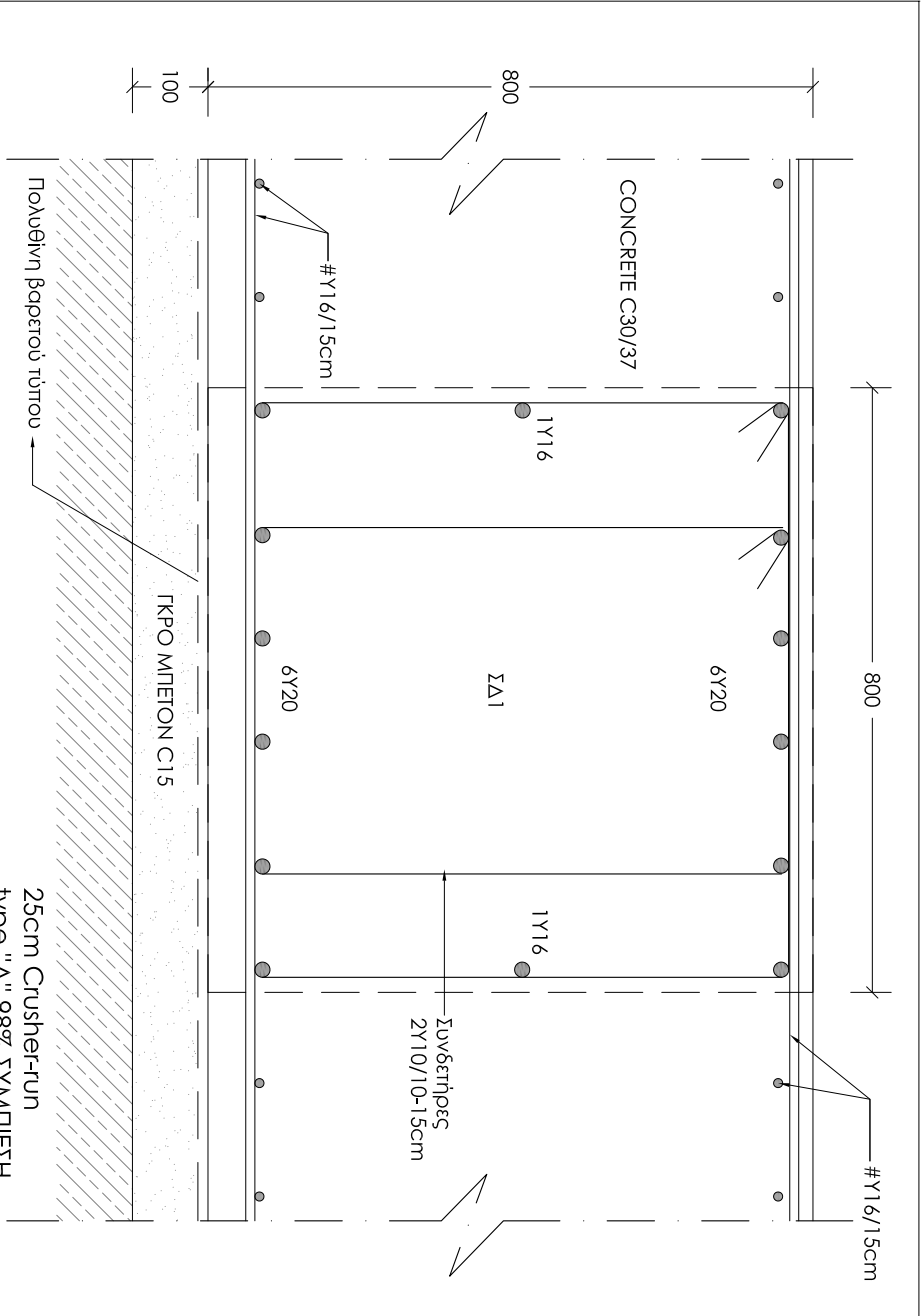


ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 4
ΠΕΔΙΟ ΠΛΑΤ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

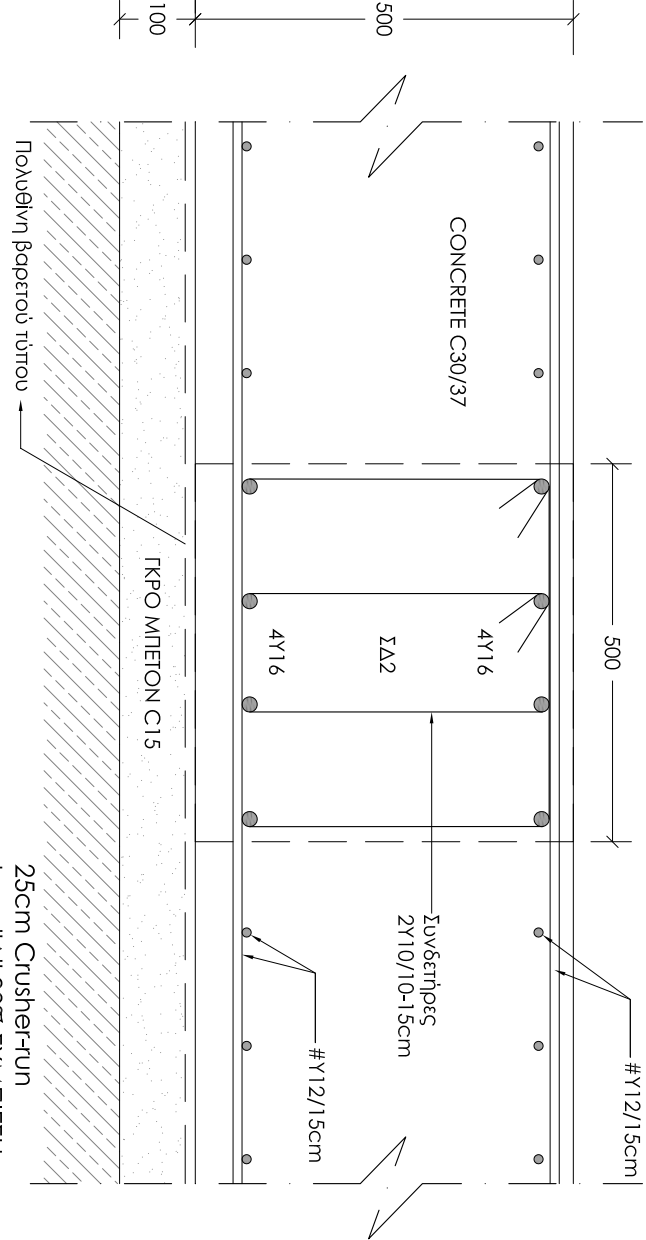
ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
- Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν ομοεξόητοτε συμμερώντες να αναφέρονται γίνεται στον επιβάλλοντα αρχιτέκτονα / πολίτη μηχανικό.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγιεινής πριν την έναρξη ομοεξόητοτε εργασίας σύμφωνα με τις προνομίες του σχετικού νόμου και να διαπισθεί υπεύθυνο συντονιστή ασφαλείας.
- Ο εργολάβος θα πρέπει καθληματικά ημερολόγιο εργασιών.
- Μπρετόν C37 (C30/37) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλέυος 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημερές. Οι δοκιμές θα γίνουν με έσοδα του εργολάβου από ανέξοδητο . έλεγκμένο εργοστηριο.
- Οπλισμός νεωκό B500C .
- Κάτω από τις νέες θεμελίωσεις τοποθετείται γκρο-μπετόν πλέυος 10 cm.
- Σε όλες τις πλέυες των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
- Επικόλληση οπλισμών:
Πλέδα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 5cm από συνδεήρα. Κολώνες : 3cm από συνδεήρα. Η απαιτούμενη κλίση του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βάρετο τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.
- Τα σέερα να είναι όσο το δυνατόν μονόκλματα ,όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
- Χρήση δομήη σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να σπρέψ/αντισπρέψ κατάλληλα τις νεωνικές πέρυοδες και να φροντίζει για την όσο το δυνατό ασφαλέστηρη μέθοδο εργαοίος του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 5
ΤΥΠΙΚΗ ΤΟΜΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΔΟΚΟΥ ΠΕΔΙΝΟΠΛΑΚΑΣ - ΣΔ1
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 6
ΤΥΠΙΚΗ ΤΟΜΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΔΟΚΟΥ ΠΕΔΙΝΟΠΛΑΚΑΣ - ΣΔ2
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Ευρ. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

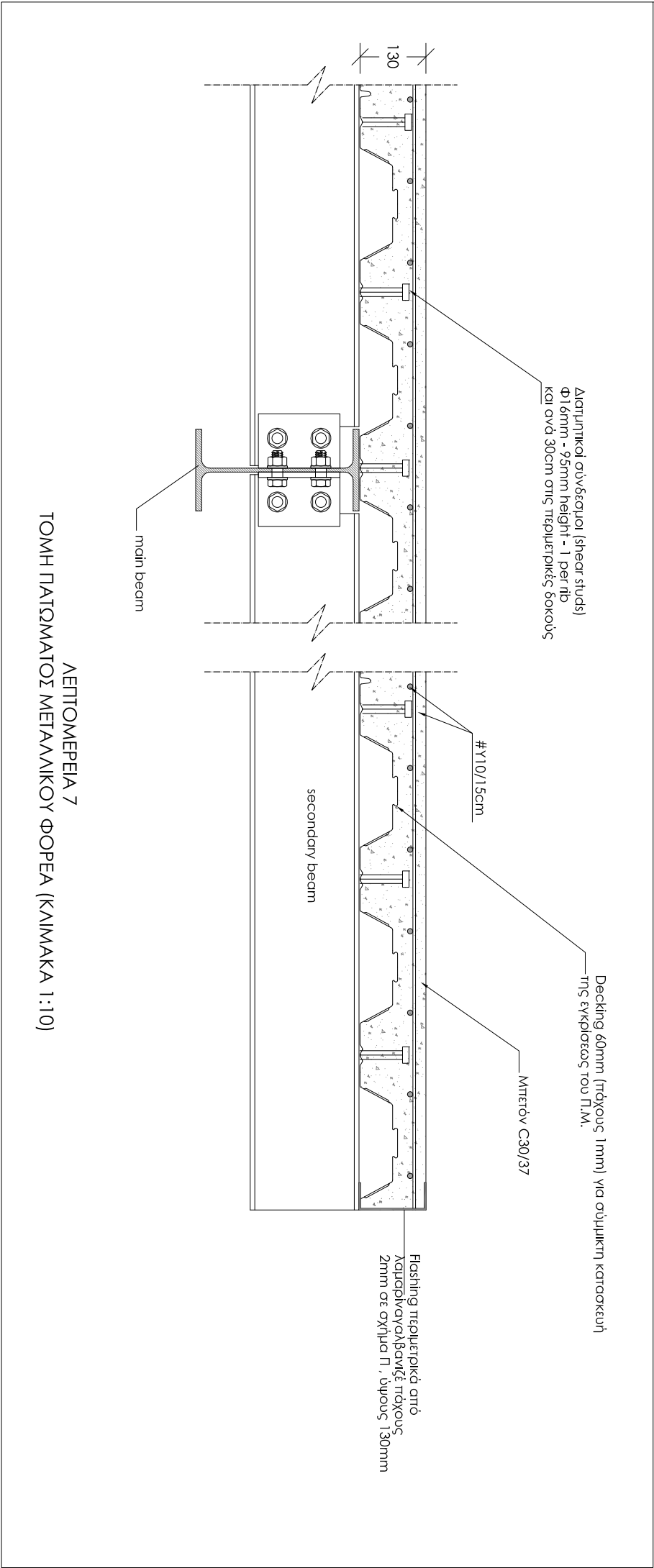
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ13	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΤΟΛΑΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΤΡΠΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ. ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΤΗ Ή ΕΠΙΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΛΑΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΛΛΑΜΜΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗΣ SIGMA COATING.
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΙΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΠΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΩΝΑΝΤΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΩΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΡΠΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δόσεως οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114
email: info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΔΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

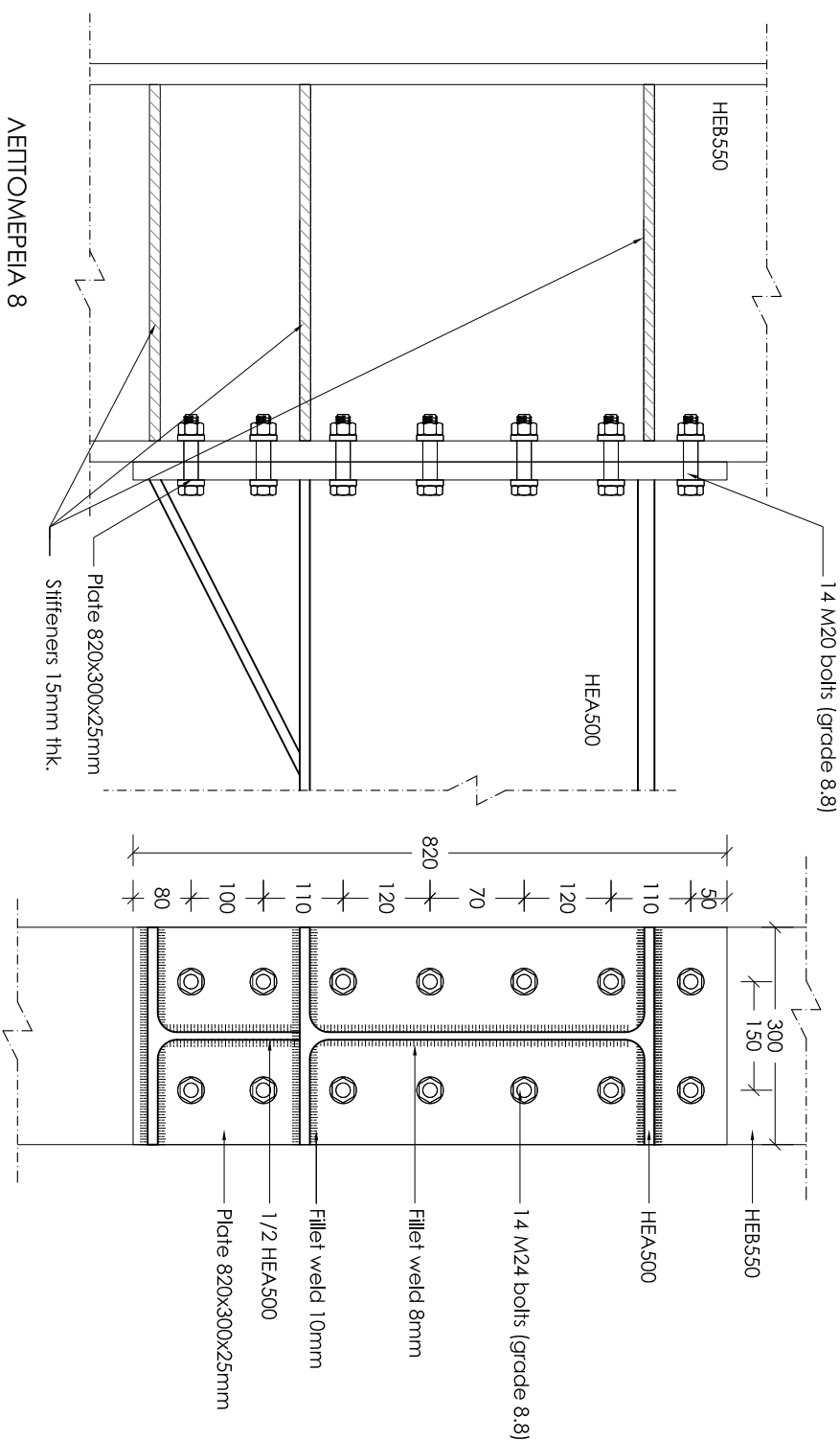
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΠΛΑΤΩΜΑΤΟΣ

ΑΡ. ΣΧ:	K.E:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π.	ΚΛΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ 14	2032	ΕΞΕΛΟΧΕ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 14/07/2020

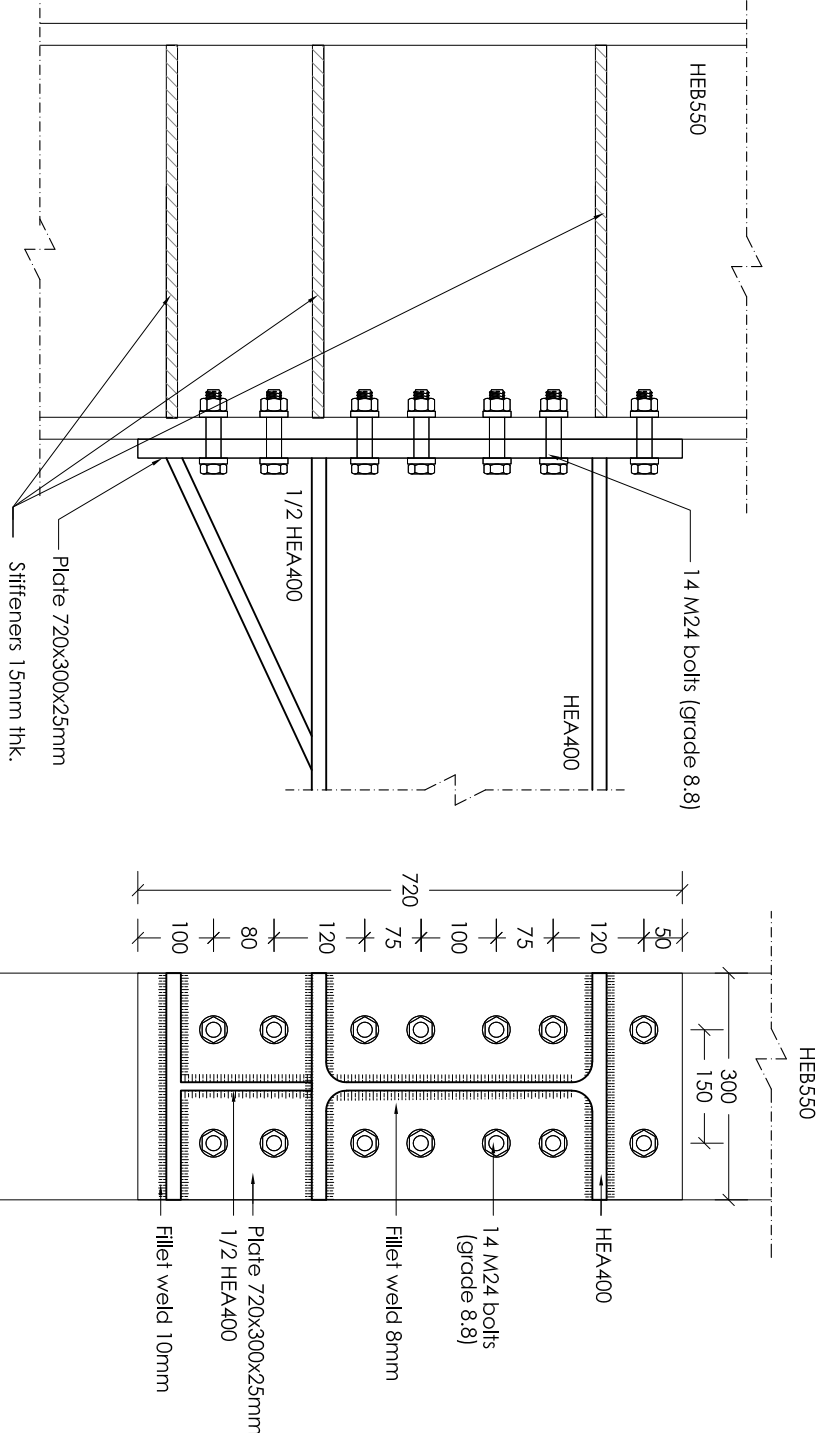
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΖΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΚΠΡΩΤΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILED WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΚΩΛΗΘΕΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΓΧΩΝΗΤΕΣ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDECOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΖΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΝΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΝΤΙΜΟΡΦΕΒΕΙΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΣΚΑΕΙΣ Κ.Λ.Π.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 ($f_y = 275 \text{ N/mm}^2$), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 8
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA500 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB550
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



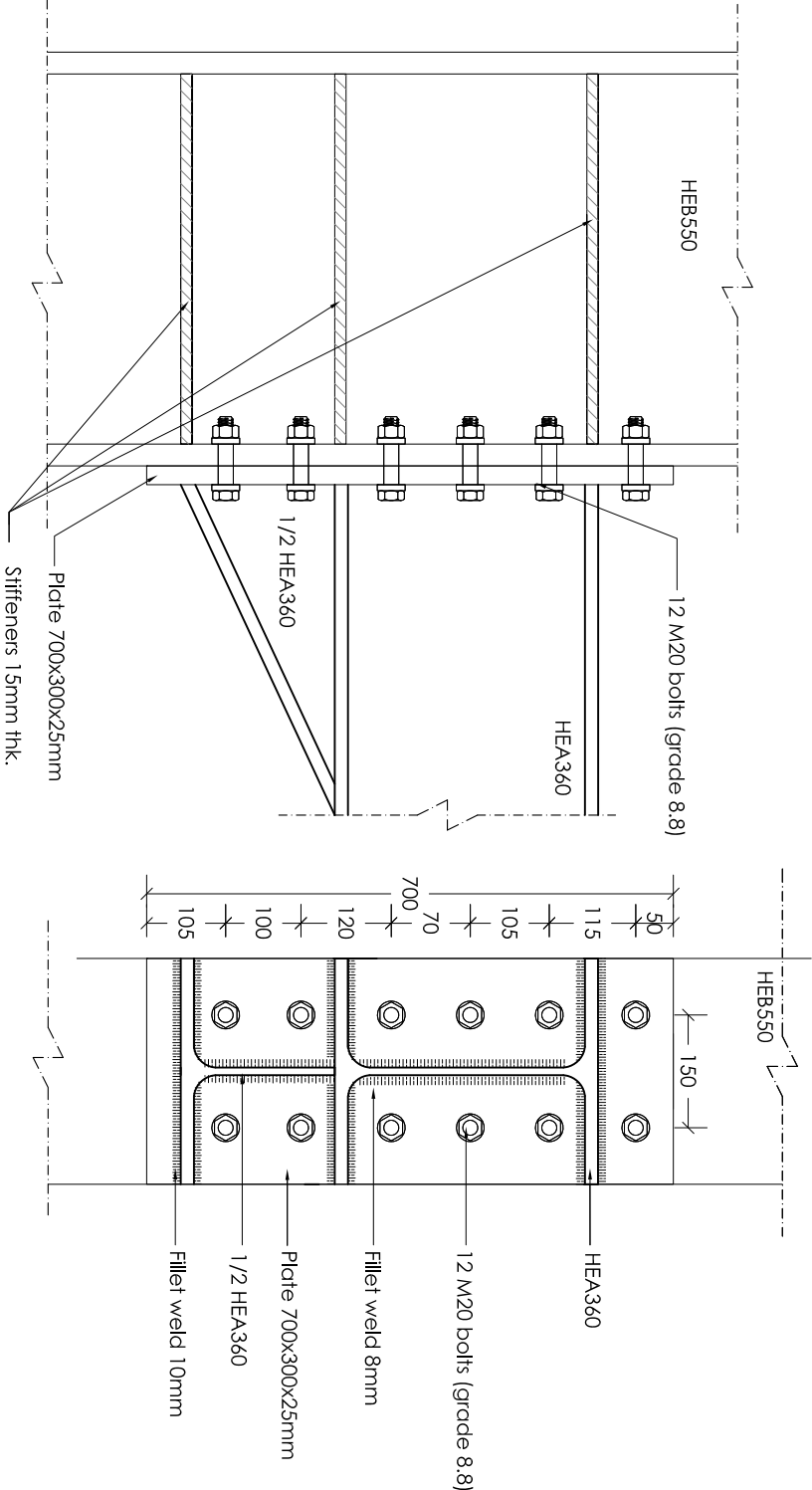
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 9
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA400 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB550
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

	
ANDREAS THEODOTOU I.L.C. Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C000230 ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114 email: info@theodotou.com.cy	
Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164 ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc	
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ	
ΣΥΝΑΙΟ: ΔΕΛΤΟΜΕΡΕΙΕΣ	
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε.:
Σ15	2032
ΕΡΕΥΡΟΙ: Α.Θ.	ΙΣΧΥΟ: Ι.Π.
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

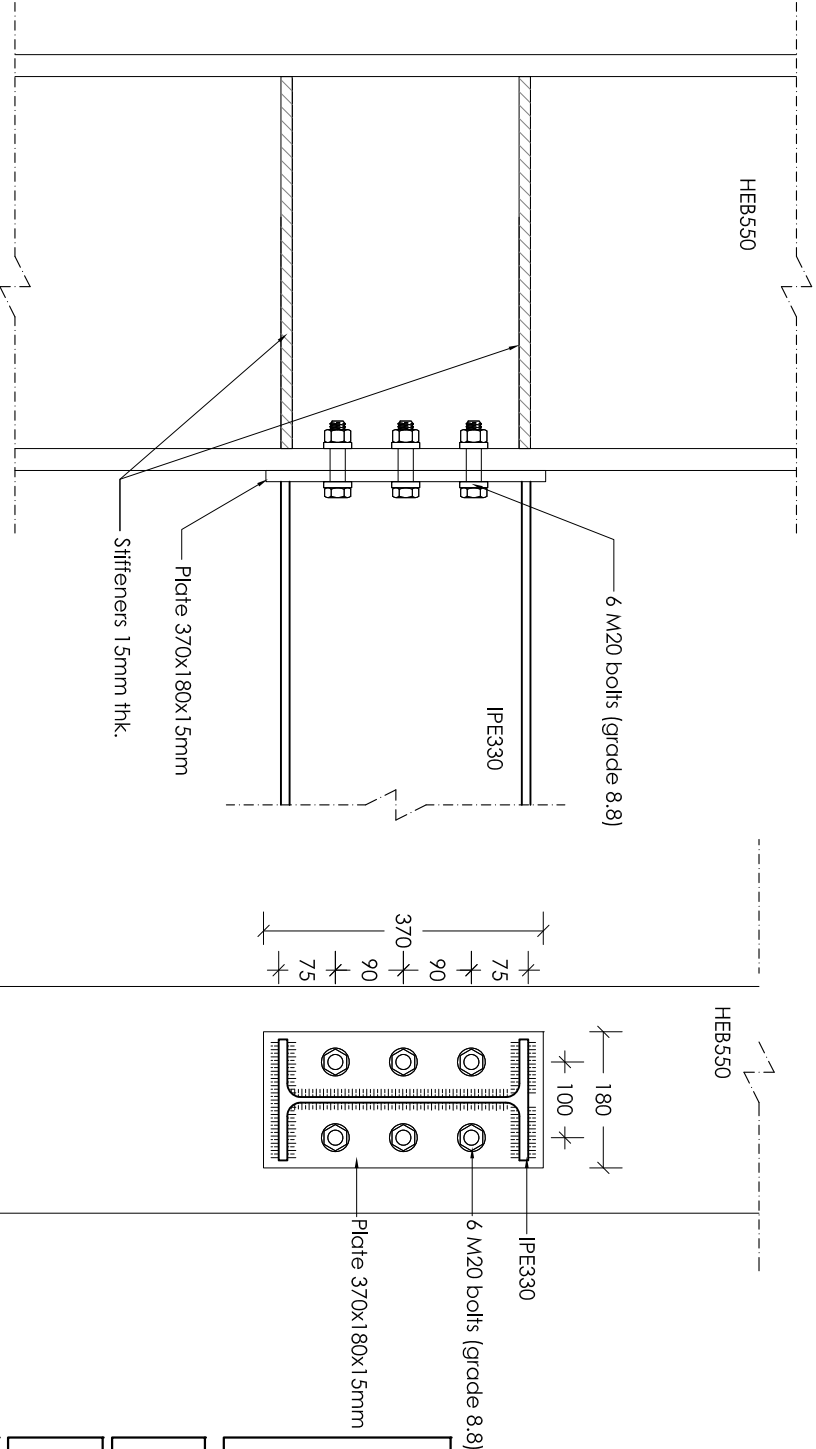
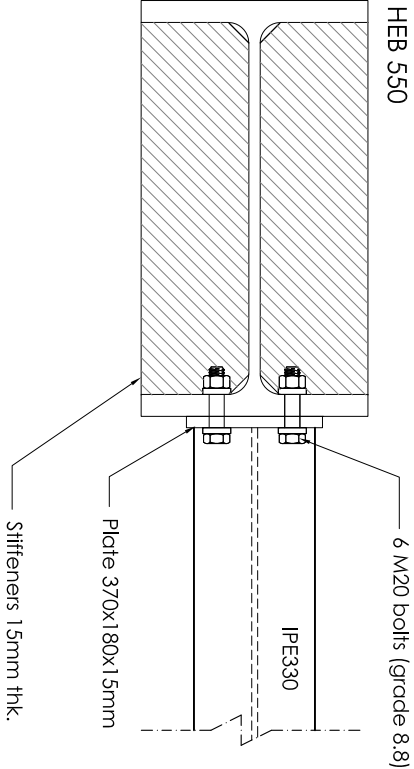
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΣΤΟΝ ΤΟΛΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΤΡΟΠΙ ΕΓΚΡΙΣΗ. ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗ Η ΕΠΙΤΕΡΕΥΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΛΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΝΔΕΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΝΤΟΛΜΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗΣ SIGMA COATING.
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΙΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Λ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΩΝΑΝΤΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΡΟΠΙ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όλων των σχεδίων , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 10

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB550(ΚΑΙΝΑΚΑ 1:10)



www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
E.T.E.K. Reg. No. C00230
ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114
email: info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , B.Sc. M.Sc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

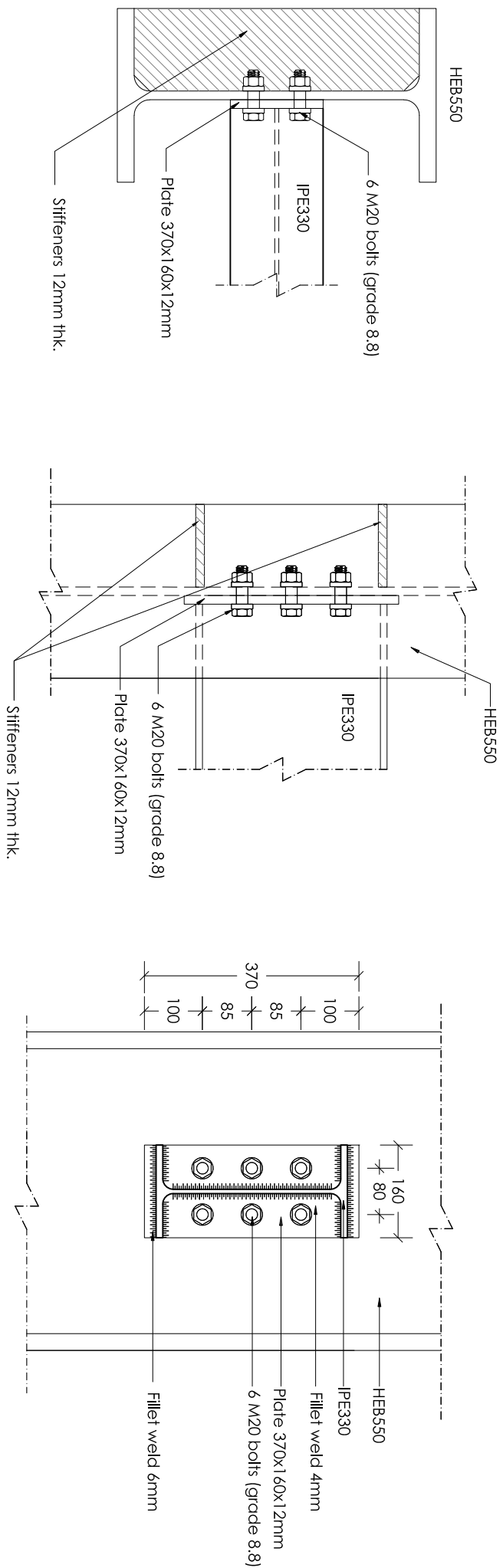
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΝΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ16	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

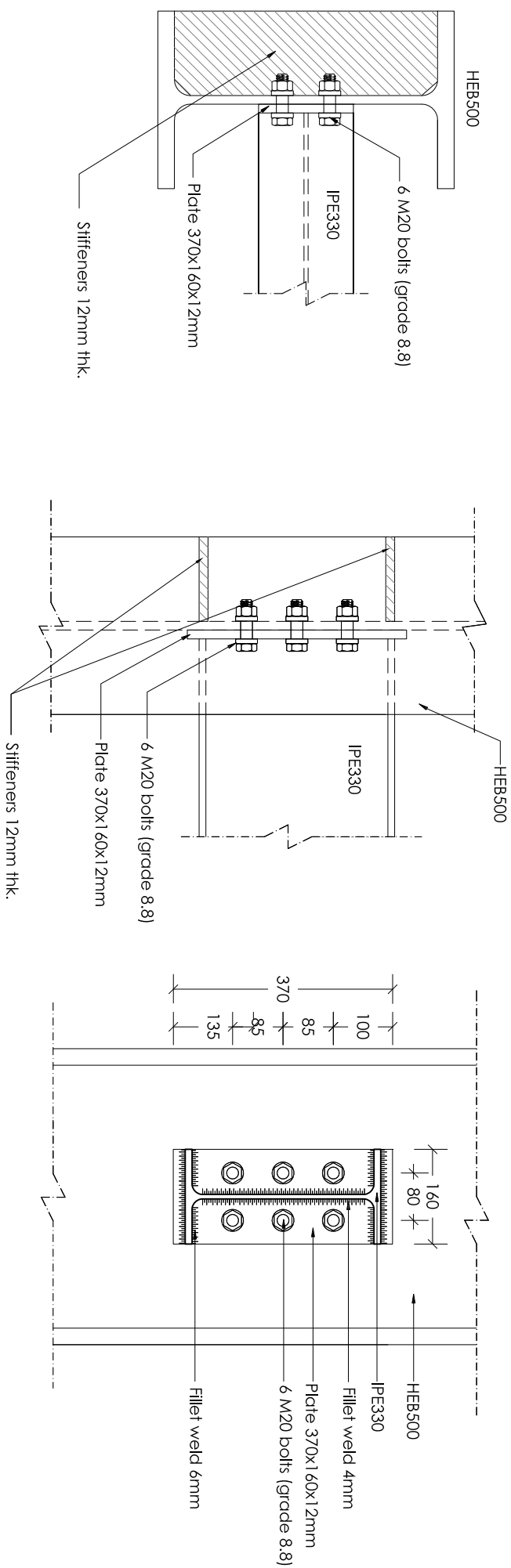
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΠΙΛΗΞΗ, ΚΑΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΙΝΗΣ Η ΕΓΓΕΓΡΑΦΑΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΙΑ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΩΝΗΘΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΙΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΝΑΗΤΕΙ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΑΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΕΠΙΟΜΕΡΕΙΕΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ, FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΚΑΝΕΙ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΗΤΕΙΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΤ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΙΑ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 12
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ330 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ550 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 13
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ330 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

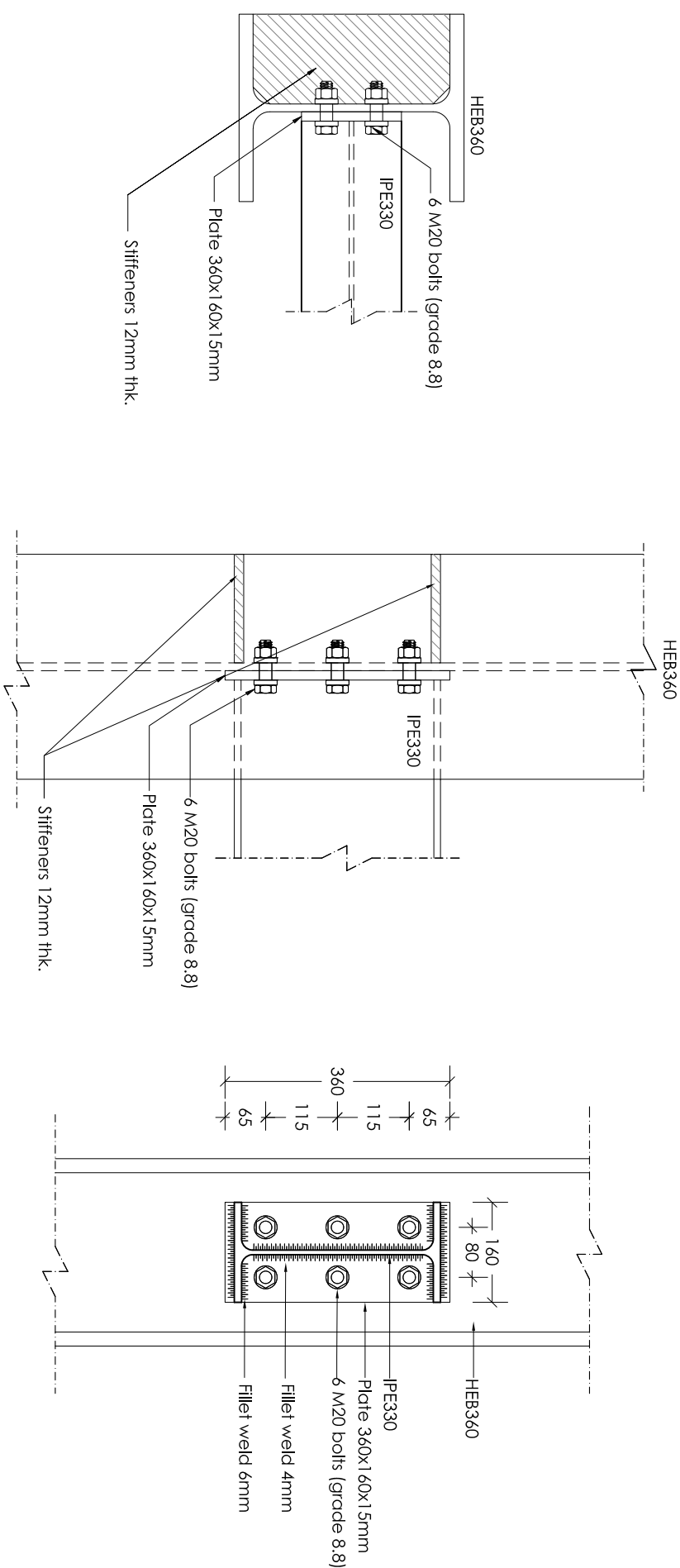
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ	
ΣΧΕΔΙΟ: ΔΕΝΤΟΜΕΡΕΙΕΣ	
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:
Σ17	2032
ΕΠΕΡΧΟΜΕΝΟ:	ΣΧΕΔΙΟ:
Α.Θ.	Κ.Μ.
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)

	
ANDREAS THEODOTOU I.L.C. E.T.E.K. Reg. No. C00230 THΛ-99667278 / FAX: 22254114 email: info@theodotou.com.cy	
Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164 ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc	
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ	
ΣΧΕΔΙΟ: ΔΕΙΓΤΟΜΕΡΕΙΣ	
ΑΡ.ΣΧ.: Σ17	Κ.Ε.: 2032
ΕΡΓΟΥ: Α.Θ.	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.Λ. ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

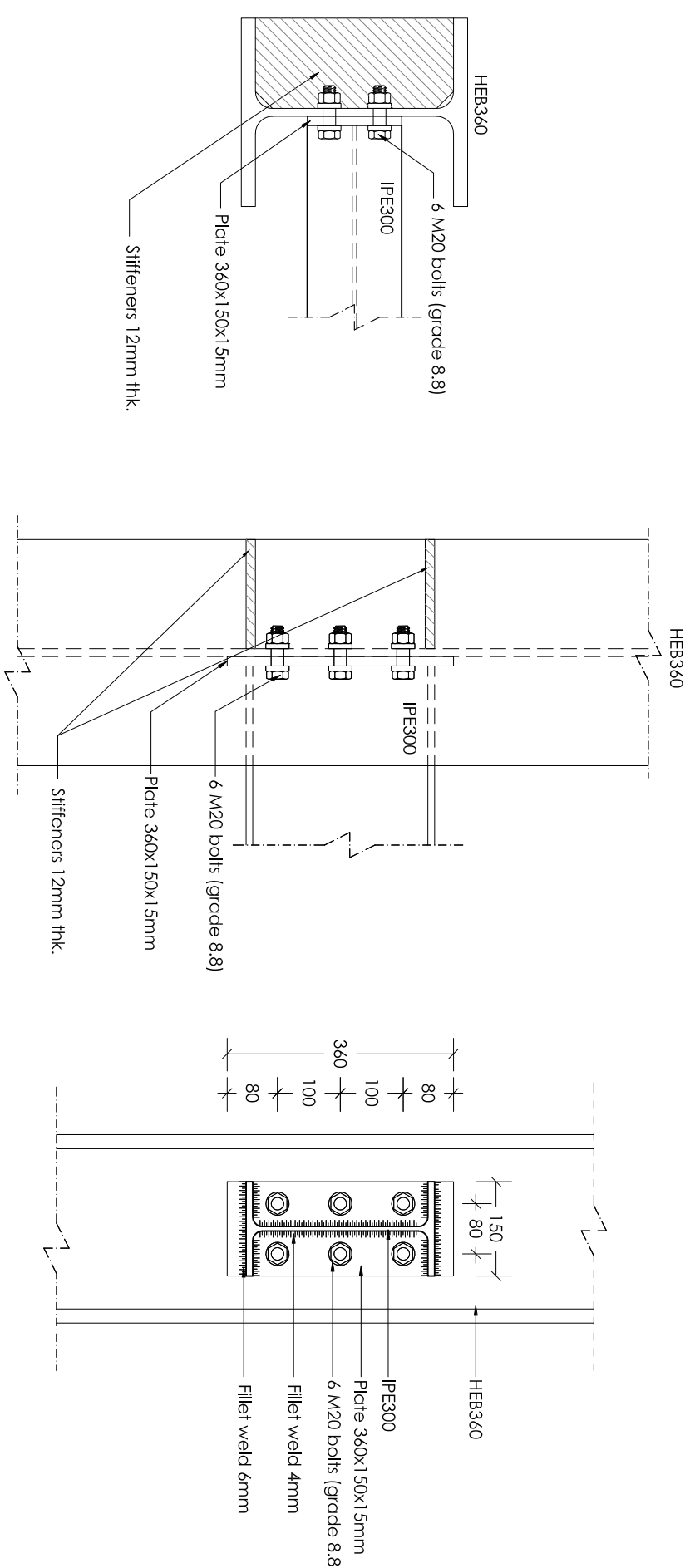
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΡΓΗΤΗ, ΚΑΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΤΗ Η ΕΓΓΕΓΡΑΦΑΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΡΓΗΤΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΛΩΜΗΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΙΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΝΑΗΤΕΙ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ ΠΡΟΫΦΟΡΑ ΤΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΕΠΙΟΜΕΡΕΒΕΙΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΔΙΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΚΑΝΕΙ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΕΙΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΤ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΡΓΗΤΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 14

ΣΥΝΔΕΙΤΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ330 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 15

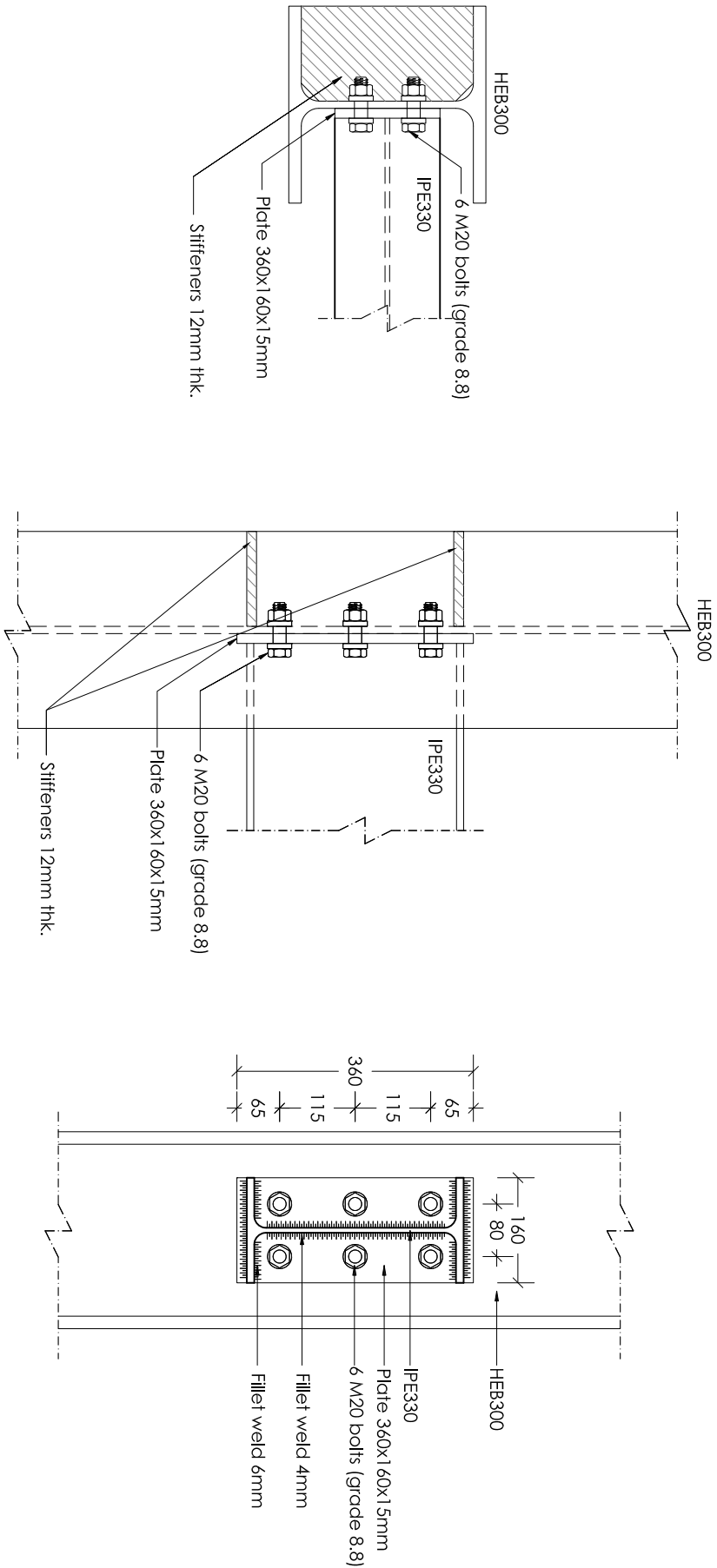
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ300 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

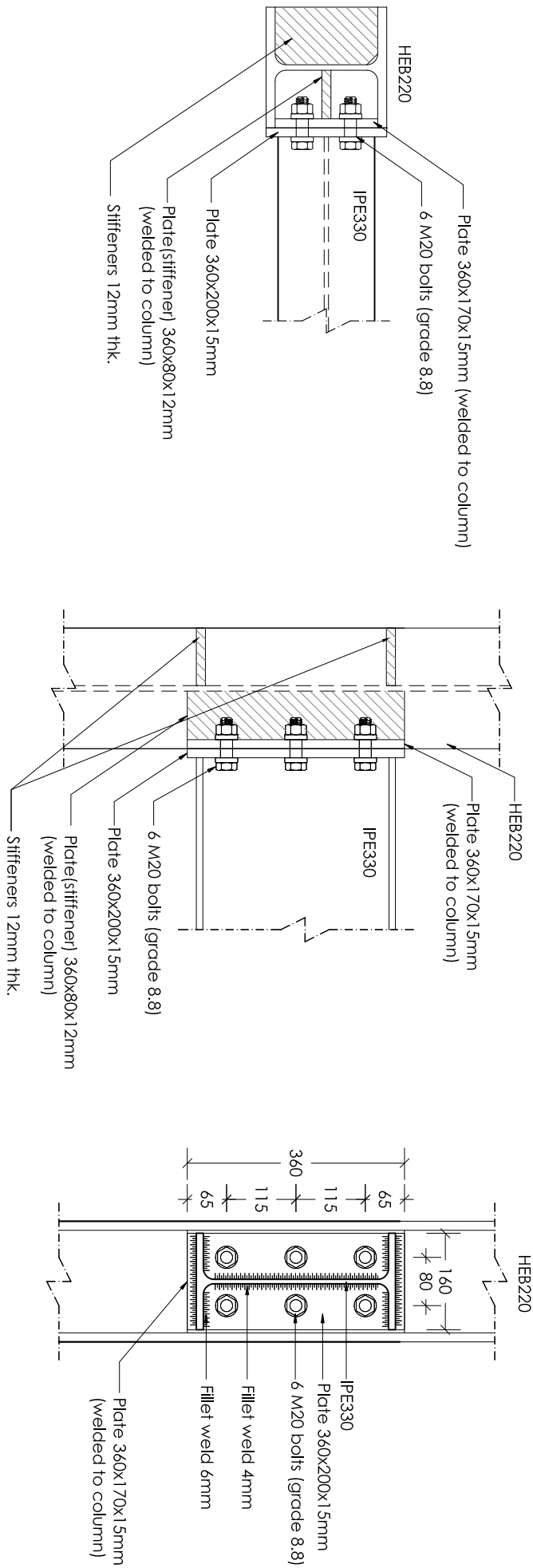
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΡΓΗΤΗ, ΚΑΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΤΗ Η ΕΓΓΕΓΡΑΦΑΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΡΓΗΤΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΛΩΜΗΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΙΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΝΑΗΤΕΙ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ ΠΡΟΫΦΟΡΑ ΤΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΕΠΙΟΜΕΡΕΒΕΙΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΔΙΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΚΑΝΕΙ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΕΙΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΤ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΡΓΗΤΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

AP.IX:	K.E.	ΣΙΕΛΟ: K.M.	KAIMAKA: 1:10 (Α3)
Σ18	2032	EΠΕΡΜΟ: Α.Θ.	HMEPOMHHA: 03/09/2020



ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΑ 16
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ330 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΑ 17
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ330 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ220 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΤΟ ΑΙΤΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΠΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΓΚΩΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΛΩΜΑΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΛΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΛΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



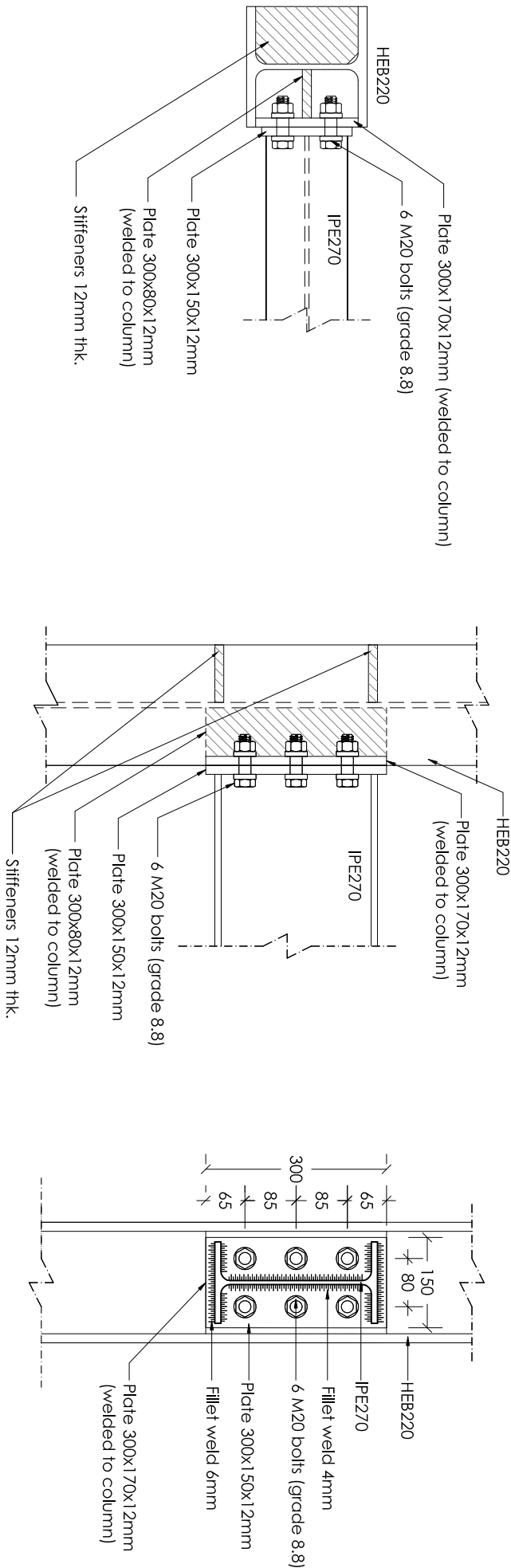
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Ευρ. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

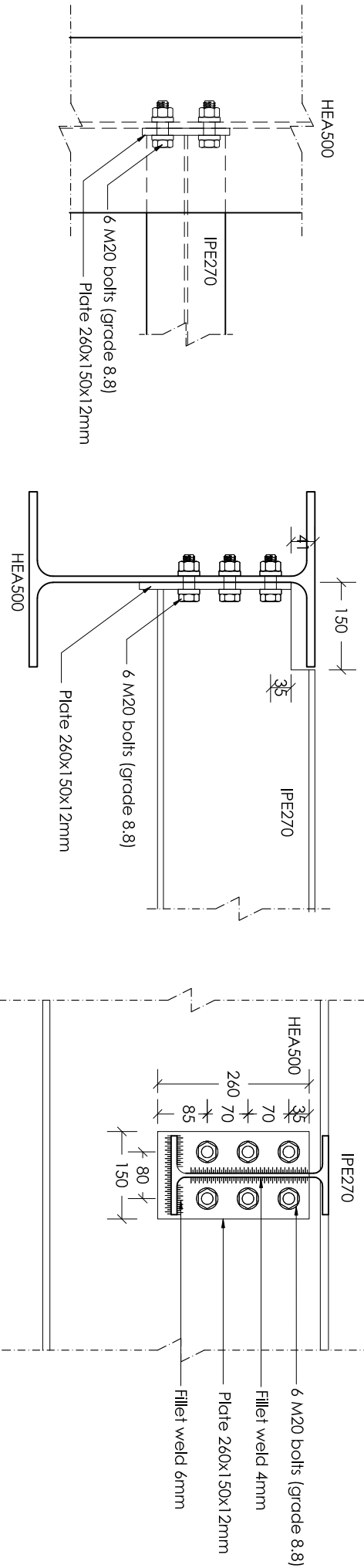
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ19	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
		Α.Θ.	



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 18
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE270 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ HEB220 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 19
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE270 ΣΕ ΔΟΚΟ HEA500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΙ Η ΕΠΙΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEILDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΛΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΛΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΛΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

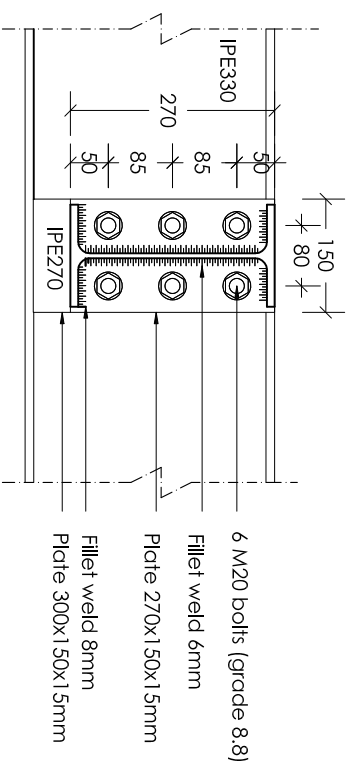
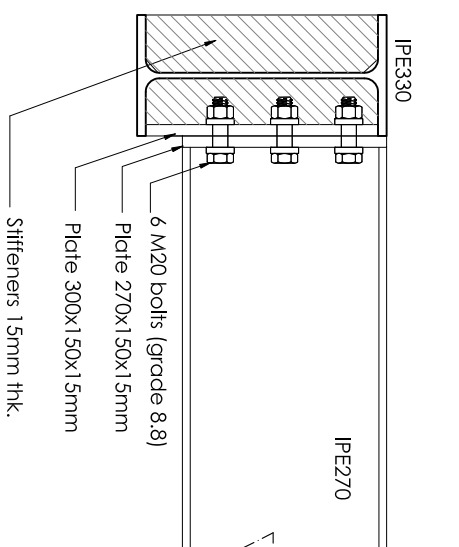
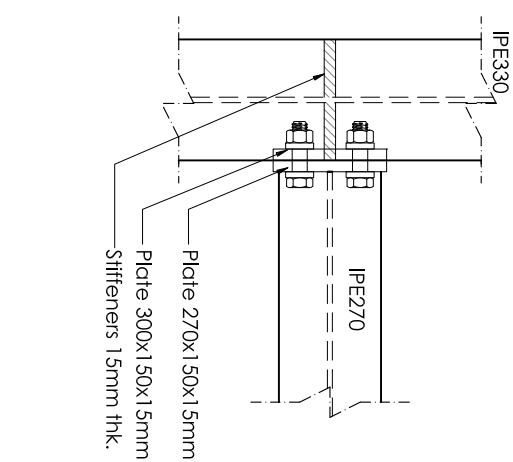
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ20	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
	Α.Θ.		

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

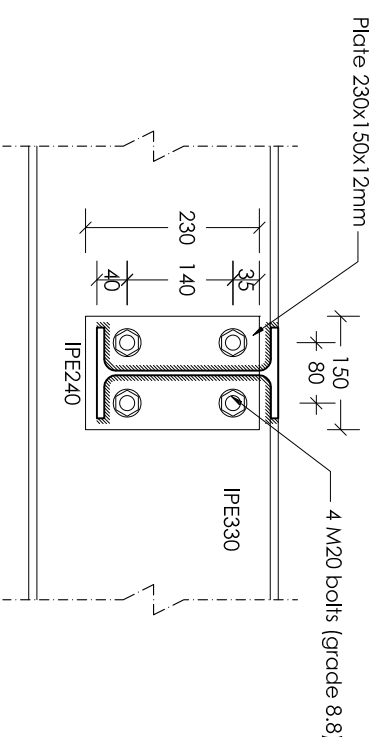
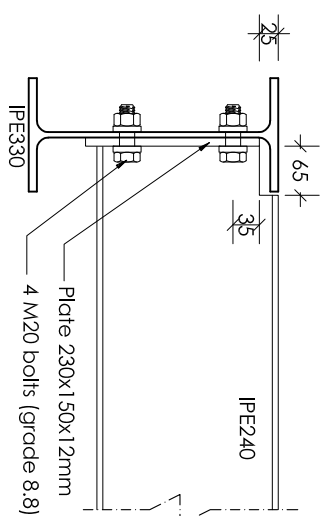
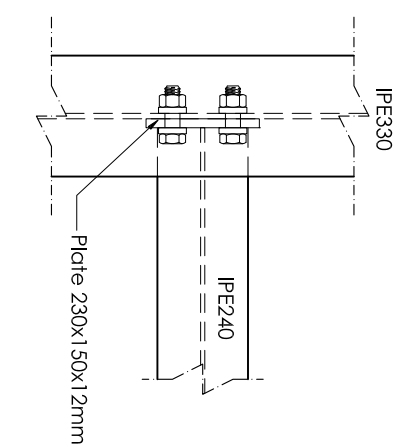
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΟΛΑΙΕΙ ΤΗΝ ΠΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΛΗΨΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗΣ Η ΕΠΙΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ ΠΙΛΕΤ WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΚΩΛΗΘΗΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΙΟΥΣ-ΠΙΛΟΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΜΑΤΕΣ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΟΛΑΙΕΙ ΤΗΝ ΠΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΤΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΝΤΙΜΟΡΕΠΤΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΔΕΝΤΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΣΚΑΕΣ Κ.Α.Π.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΕΙΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 20

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΠΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΠΕ330 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

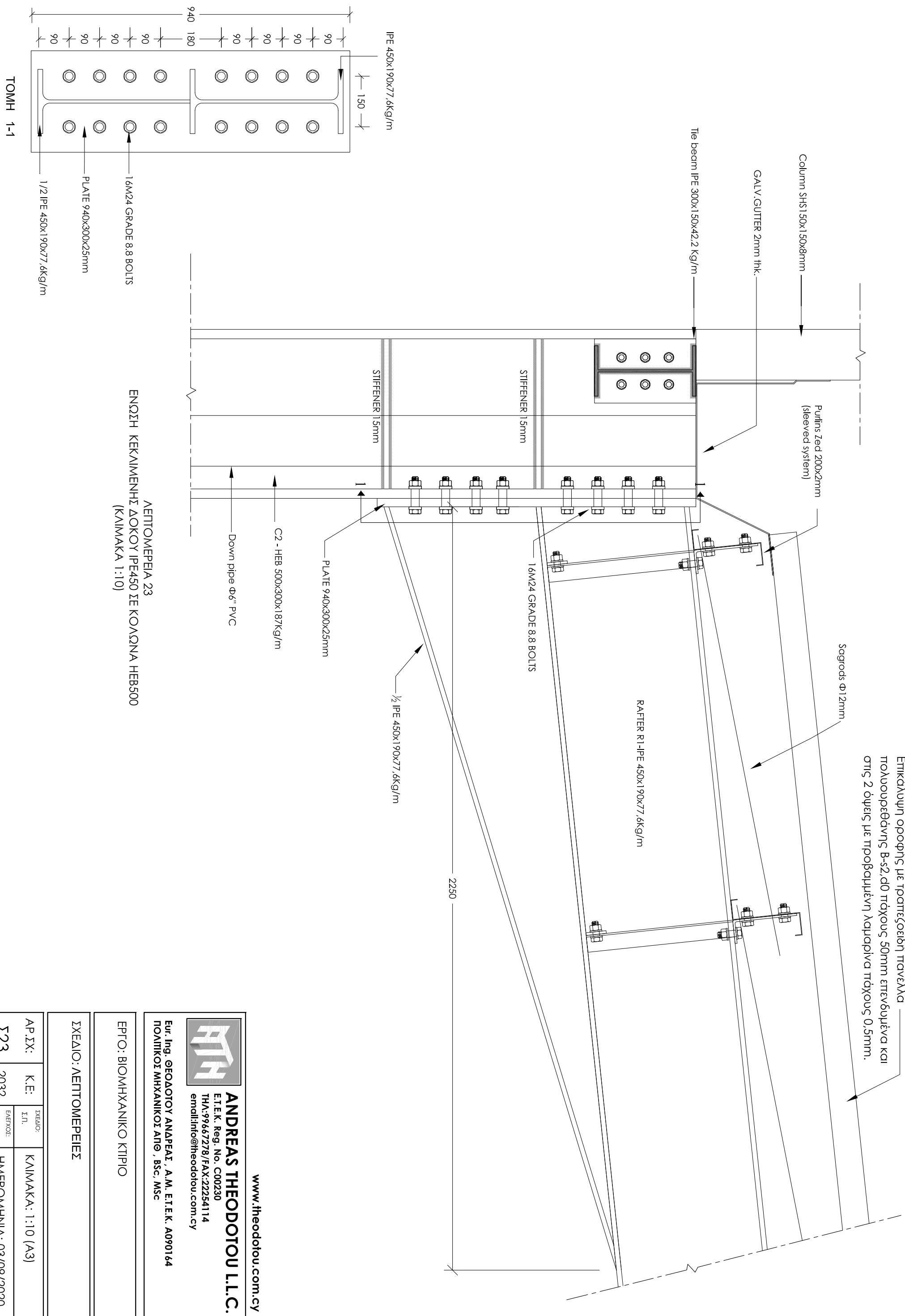


ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 21

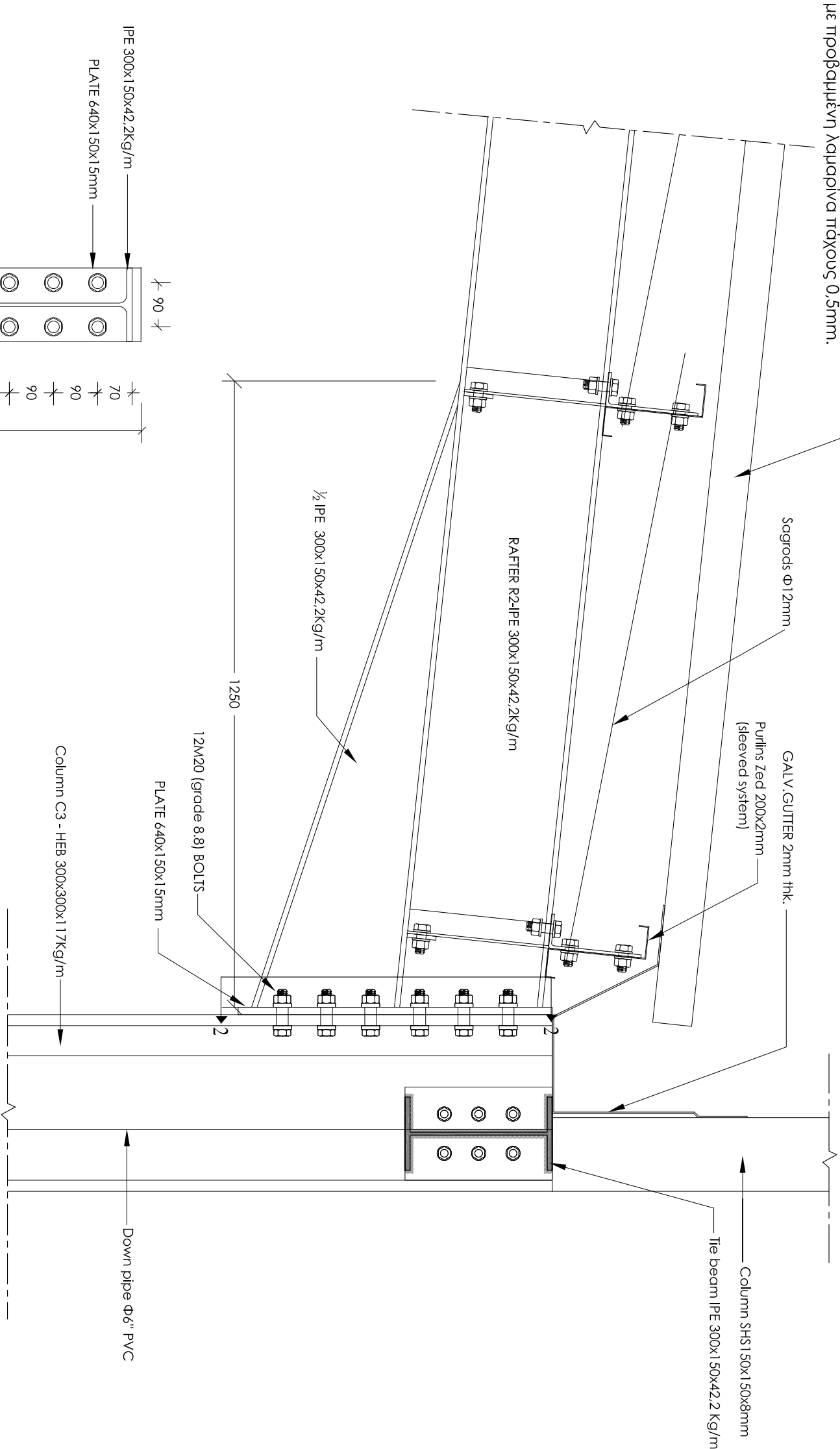
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ240 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ330 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ			
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ			
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.,	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ21	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.,	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

Επικάλυψη οροφής με τραπεζοειδή πανέλλα πολυσυρεθίνης B-s2, d0 πάχους 50mm επενδυμένα και στις 2 όψεις με προβαμμένη λαμαρίνα πάχους 0,5mm.



Επικάλυψη οροφής με τραπεζοειδή πανέλλα πολυστερένης B-s2,d0 πάχους 50mm επενδυμένα και στις 2 όψεις με προβαμμένη λαμαρίνα πάχους 0,5mm.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 24
ΕΝΩΣΗ ΚΕΚΛΙΜΕΝΗΣ ΔΟΚΟΥ IPE300 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB500
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy

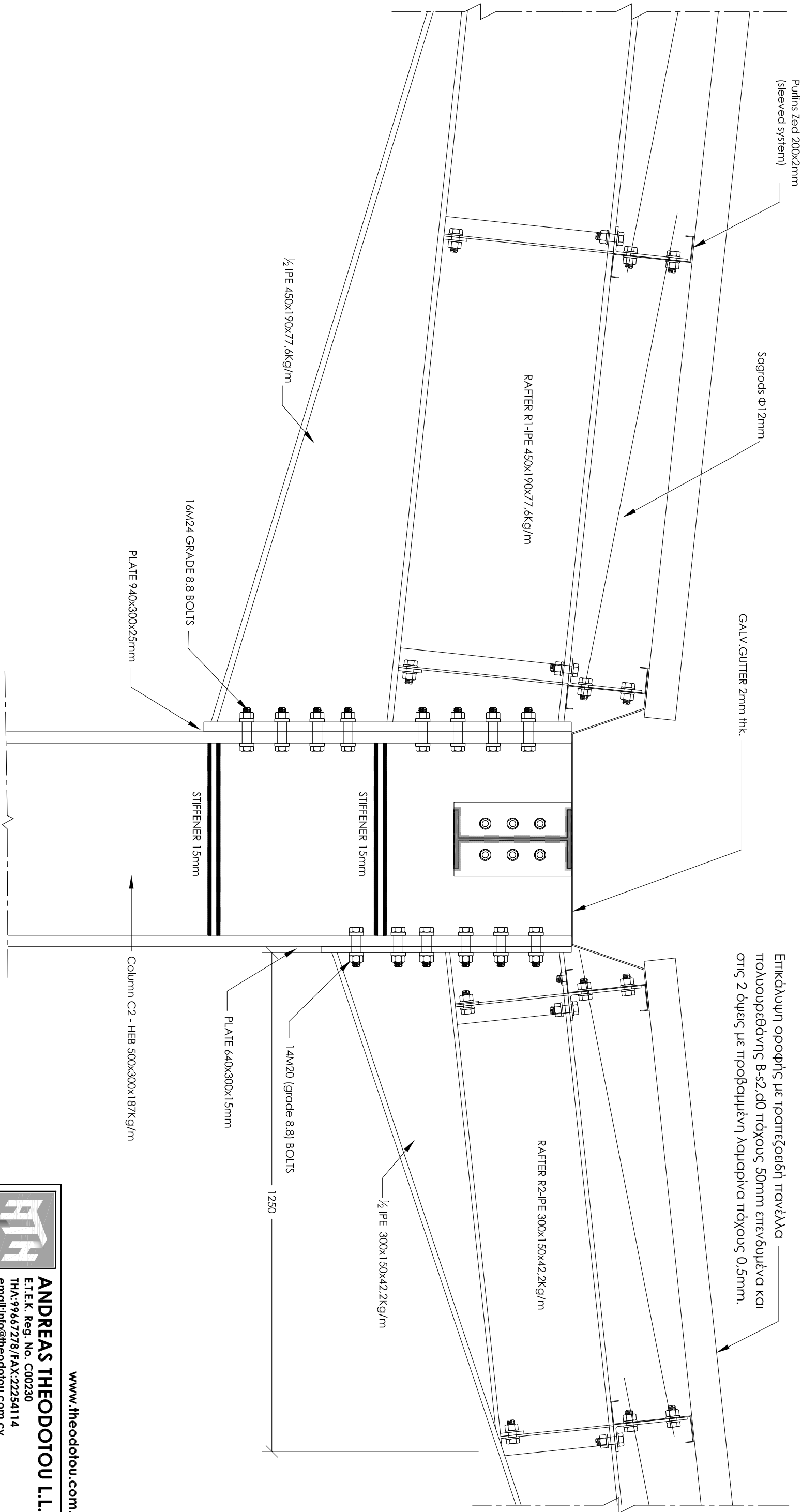
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ24	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



Επικάλυψη οροφής με τραπεζοειδή πάνελλα πολυουρεθάνης B-s2,d0 πάχους 50mm επενδυμένα και στις 2 όψεις με προβαμμένη λαμαρίνα πάχους 0,5mm.

ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 25
 ΣΥΝΔΕΣΗ ΚΕΚΛΙΜΕΝΩΝ ΔΟΚΩΝ IPE450 ΚΑΙ IPE300 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB550
 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
E.T.E.K. Reg. No. C00230
TΗΛ:9667278/ FAX:22254114
emc@info@theodotou.com.cy

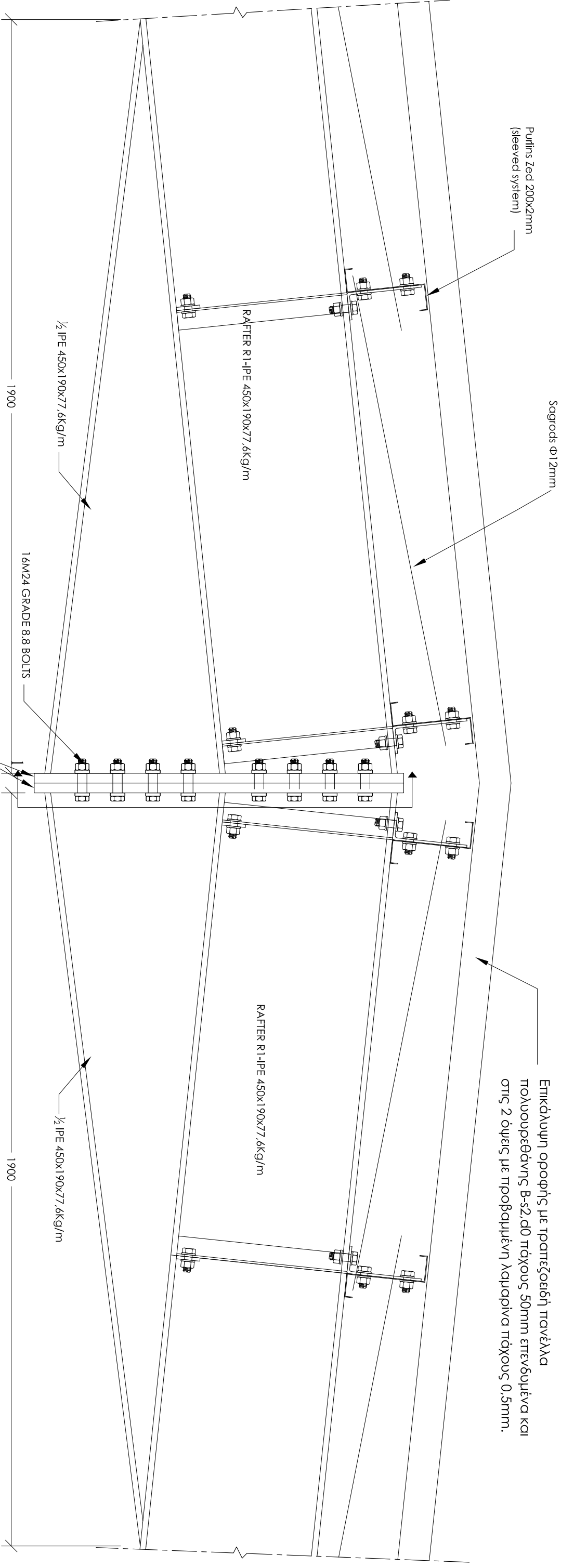
Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

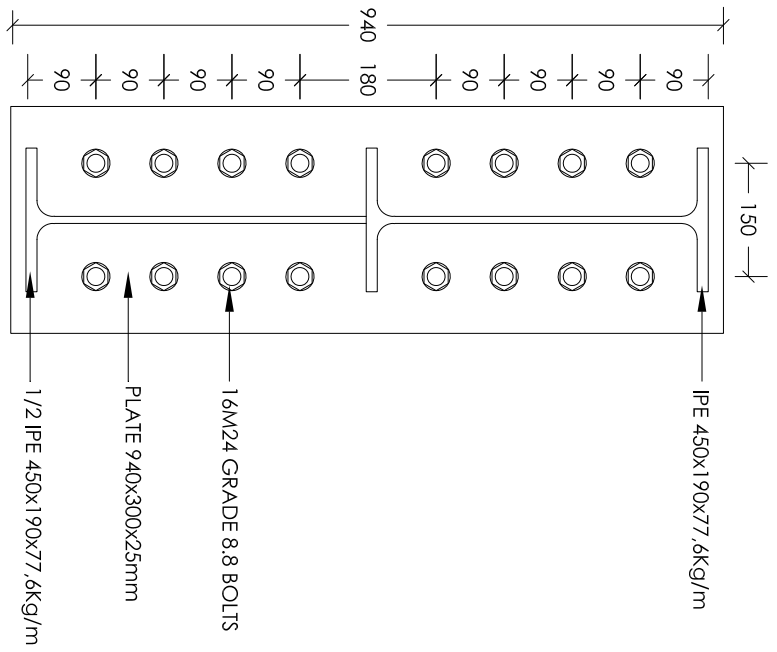
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: I.II.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ25	2032	ΕΛΕΓΧΟΙ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

www.theodotou.com.cy



Επικάλυψη οροφής με τραπεζοειδή πανέλλα πολυσυρεθόνης B-s2,d0 πάχους 50mm επενδυμένα και στις 2 όψεις με προβολιμένη λαμαρίνα πάχους 0,5mm.



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 26
ΣΥΝΔΕΣΗ ΚΕΚΛΙΜΕΝΩΝ ΔΟΚΩΝ IPE450 ΚΑΙ IPE450
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy

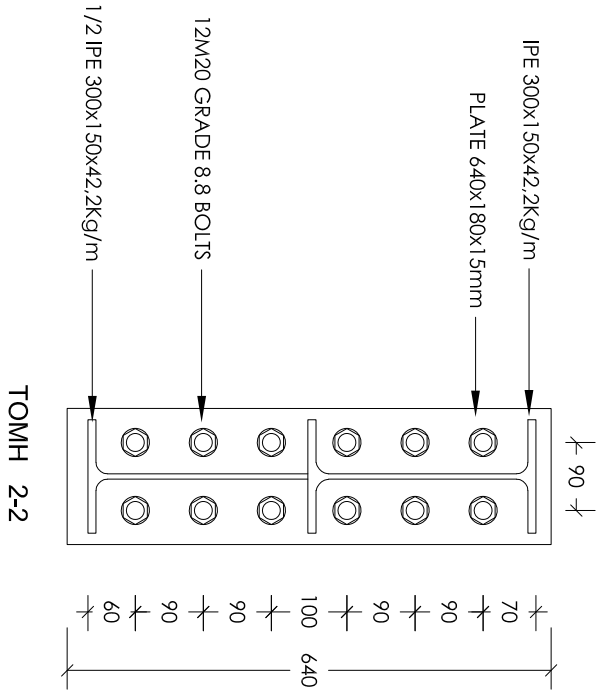
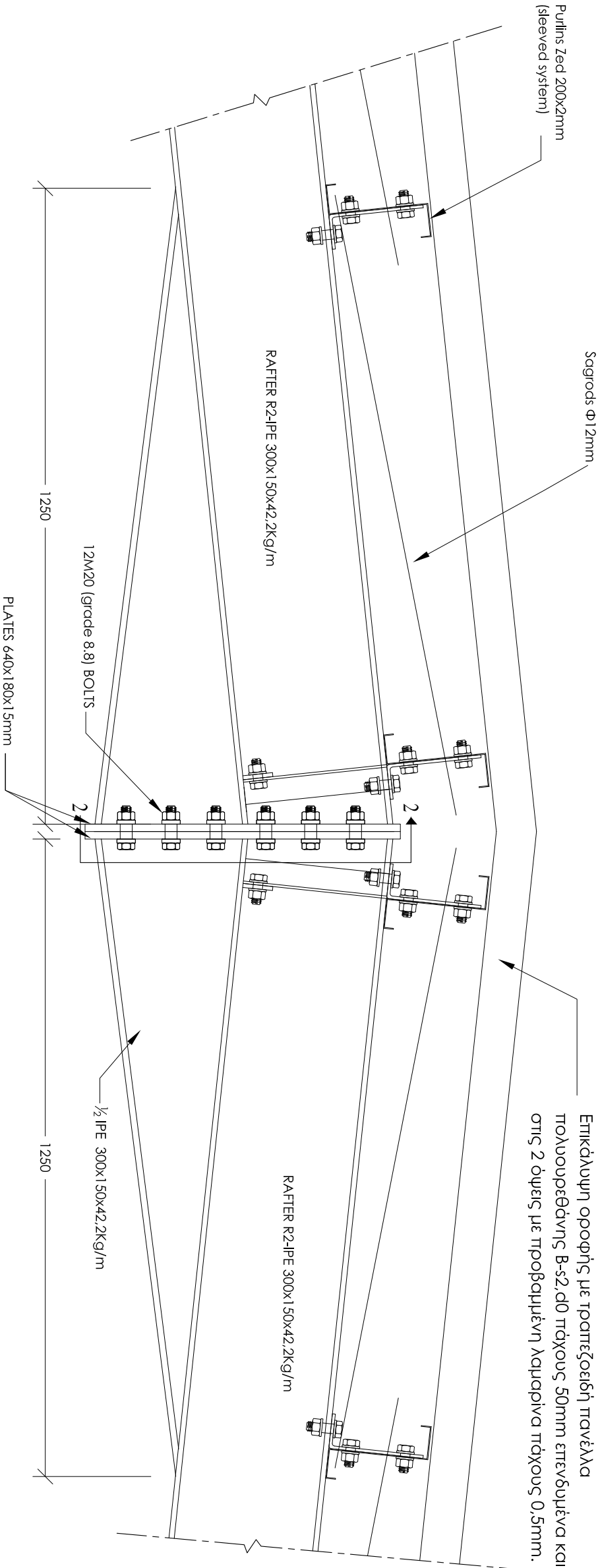
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Ευρ. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ26	2032	ΕΛΕΓΧΟΙ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΔΕΙΓΜΑΤΙΑ 27
ΣΥΝΑΕΣΗ ΚΕΚΛΙΜΕΝΩΝ ΔΟΚΩΝ IPE300
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

E.T.E.K. Reg. No. C00230

ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114

email: info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

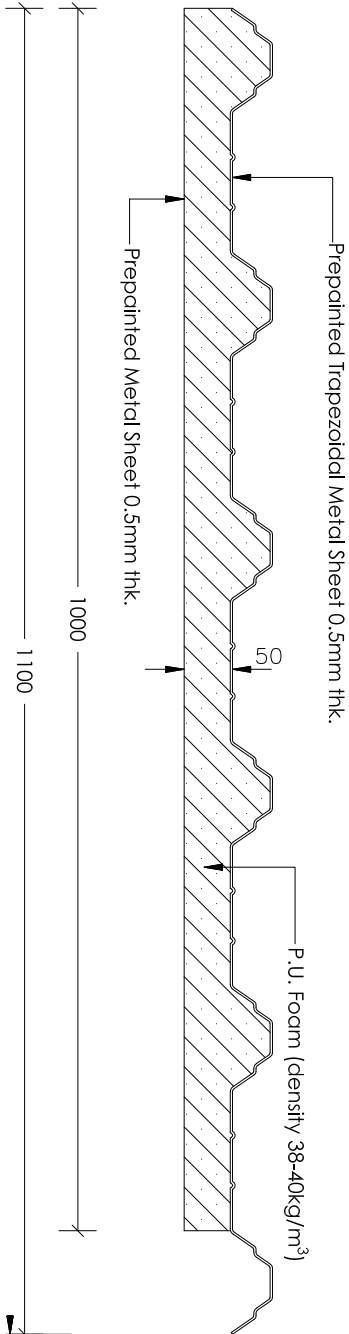
ΣΧΕΔΙΟ: ΔΕΙΓΜΑΤΕΙΕΣ

ΑΡ. ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ27	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

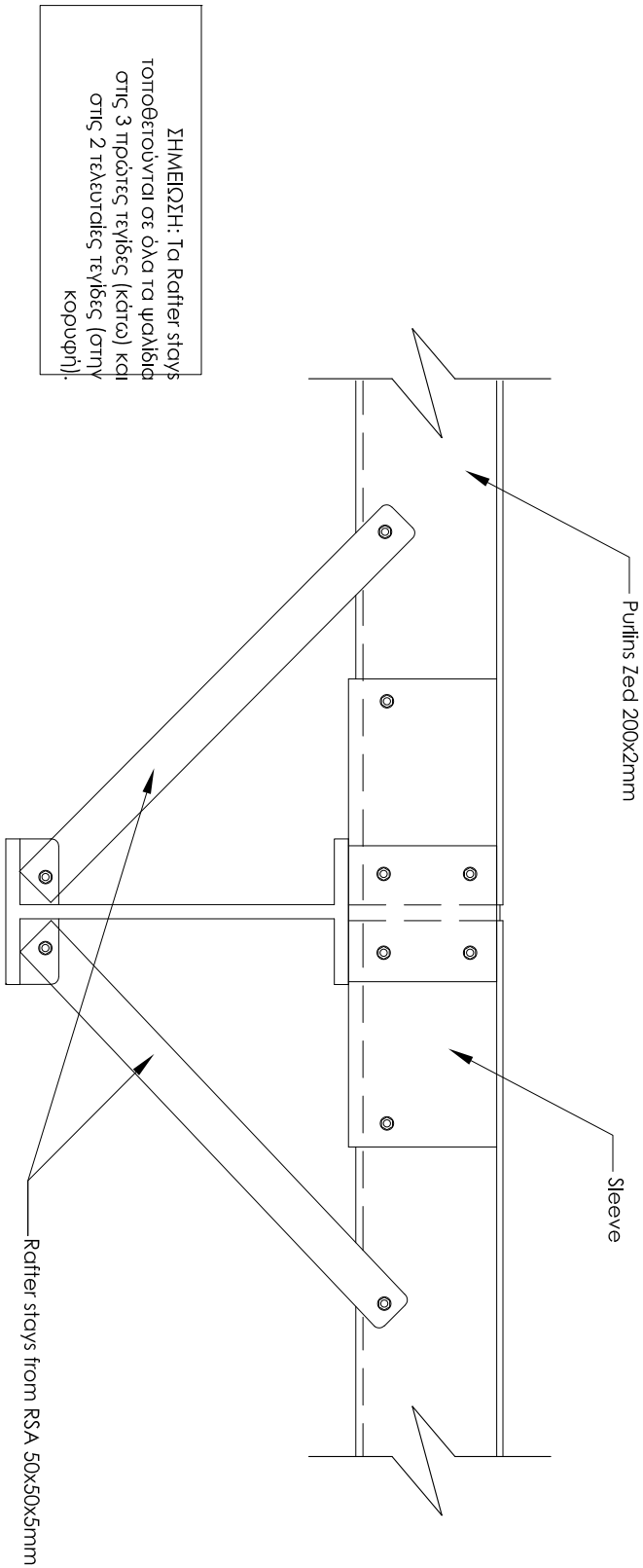
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΒΟΙ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΑΛΕΙ ΠΑΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΤΟΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΙΗ Η ΕΠΙΤΕΡΑΧΙΑΙ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΓΟΛΩΜΗΕΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΥΤΥΚΟΛΩΜΗΤΕΣ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE, ΑΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDECOAT ΚΑΙ ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT, ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΒΟΙ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΑΛΕΙ ΠΑΡΗ ΠΡΟΣΦΑΤΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΕΤΙΩΜΕΠΕΡΕΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΣΚΑΕΙΣ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΥΑΝΤΕΣ ΘΑ ΕΝΑΙ GRADE 43 ($f_y = 275 \text{ N/mm}^2$), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΔΟΝΙΑ ΘΑ ΕΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΛΕΜΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΒΟΙ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

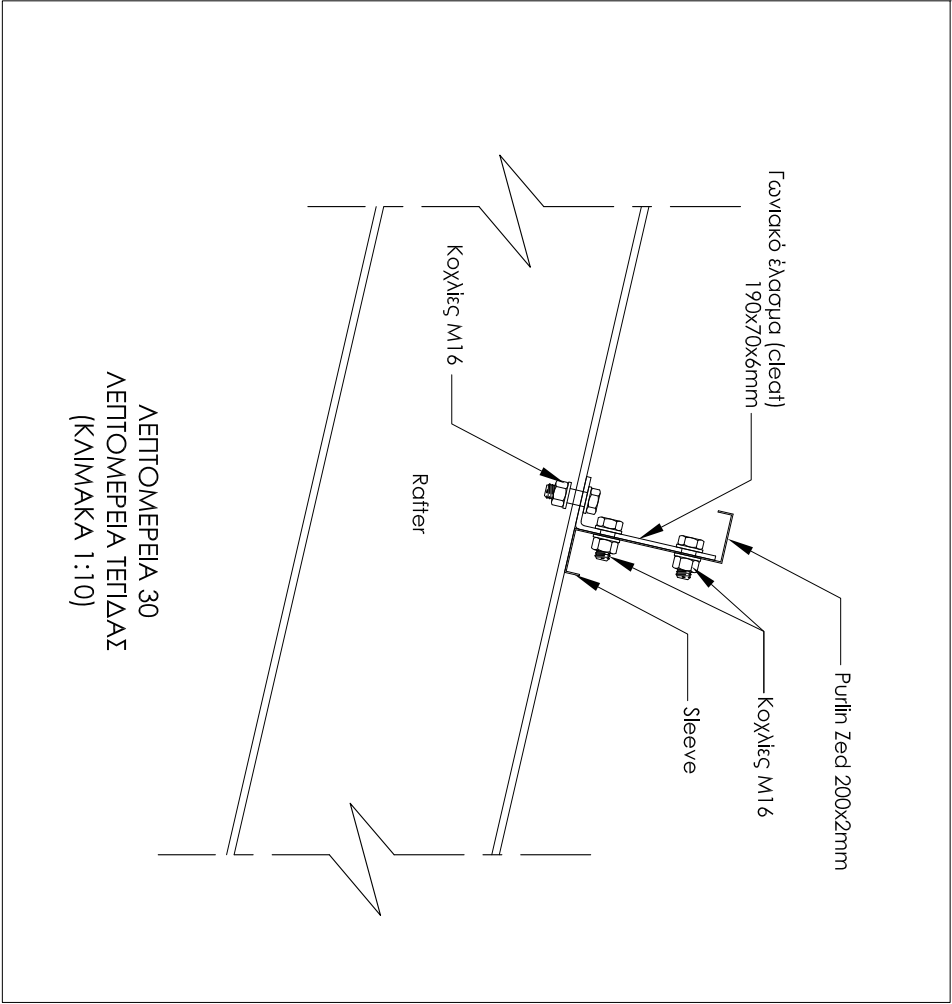


ΑΕΤΟΜΕΡΕΙΑ 28 DETAIL FOR ROOF PANEL

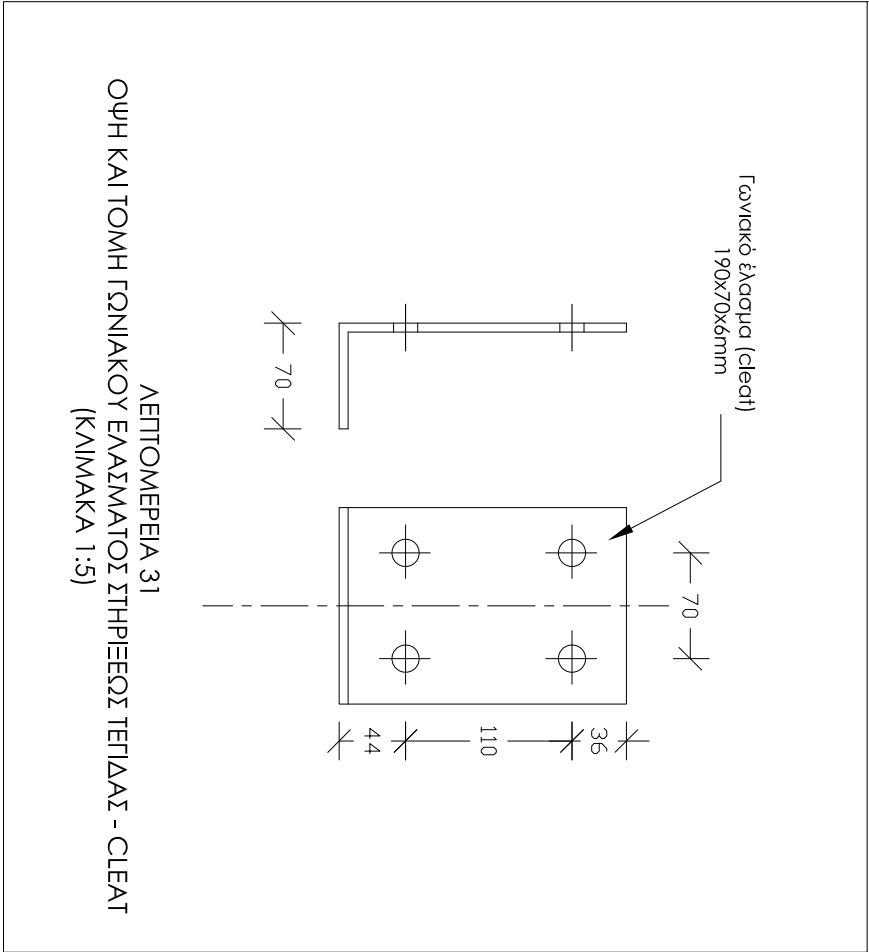


ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 29
ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ RAFTER STAYS
(KAIMAKA 1:10)

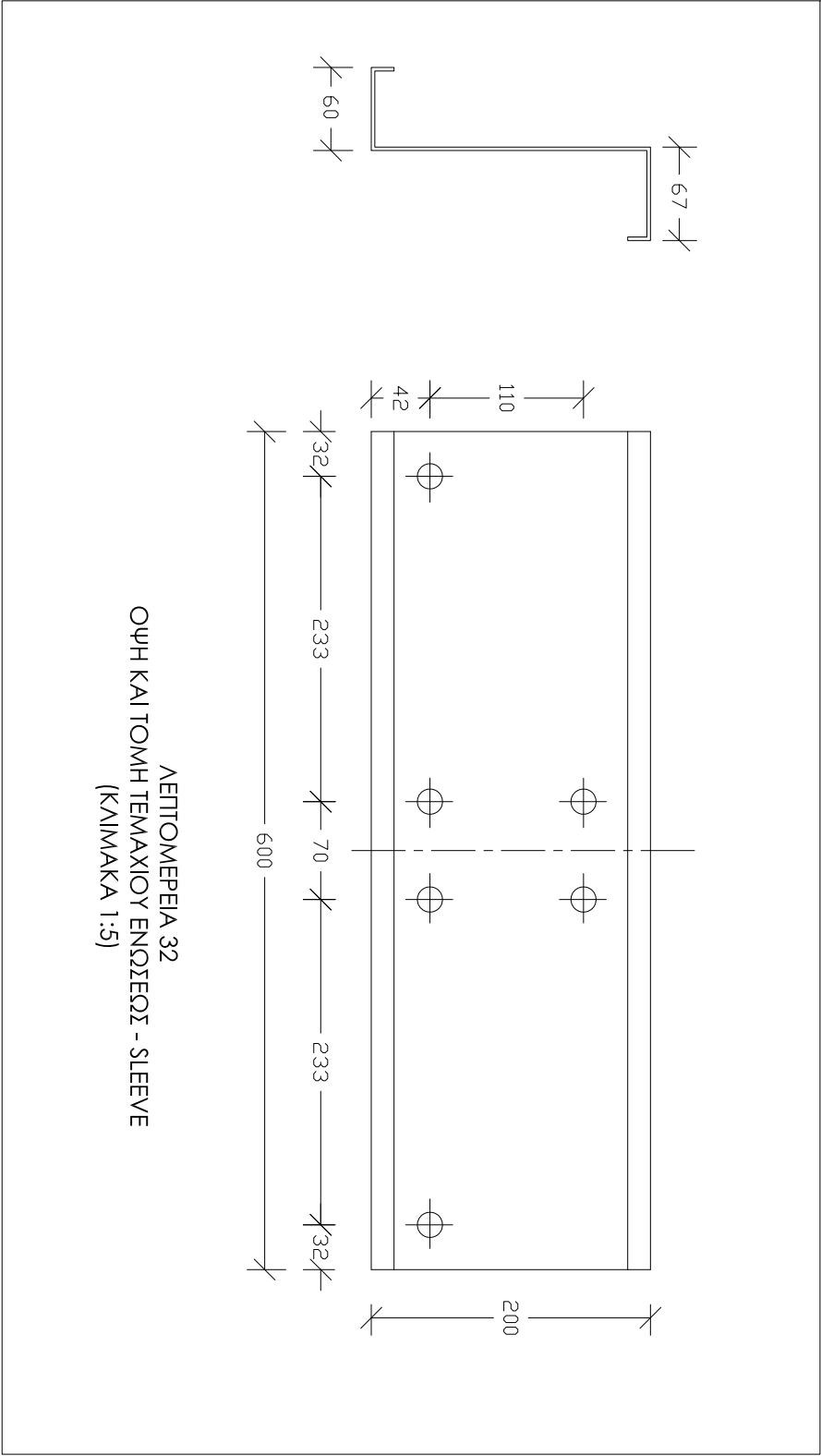
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΥΛΛΟΓ. Ι.Π.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ28	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 30
ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΕΤΙΛΔΑΣ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 31
ΟΨΗ ΚΑΙ ΤΟΜΗ ΓΩΝΙΑΚΟΥ ΕΛΑΣΜΑΤΟΣ ΣΤΗΡΙΞΕΩΣ ΤΕΤΙΛΔΑΣ - CLEAT
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:5)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 32
ΟΨΗ ΚΑΙ ΤΟΜΗ ΤΕΜΑΧΙΟΥ ΕΝΩΣΕΩΣ - SLEEVE
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:5)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΤΟΛΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΙΟΛΟΓΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΓΚΩΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΩΛΗΣΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΑΕΙ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΛΕΛΑΝΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

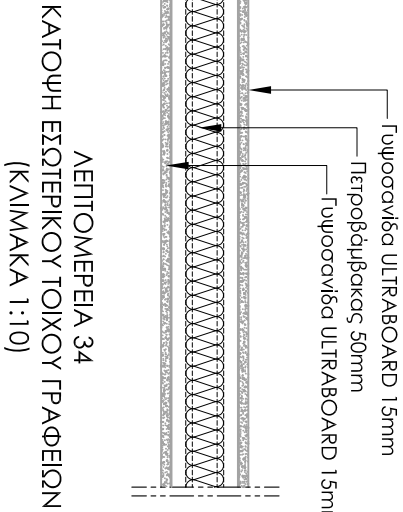
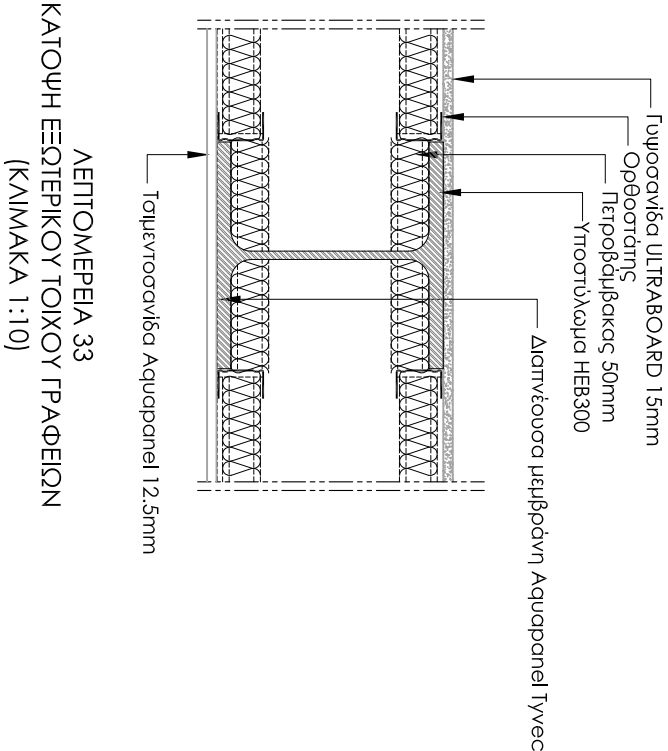
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε.:	ΣΧΕΔΙΟ:
		Σ.Π.
Σ29	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:
		Α.Θ.
		ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΝΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΛΩΜΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΤ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝΤ ΠΟΛΕΛΛΑΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αυτήν την περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



www.theodotou.com.cy

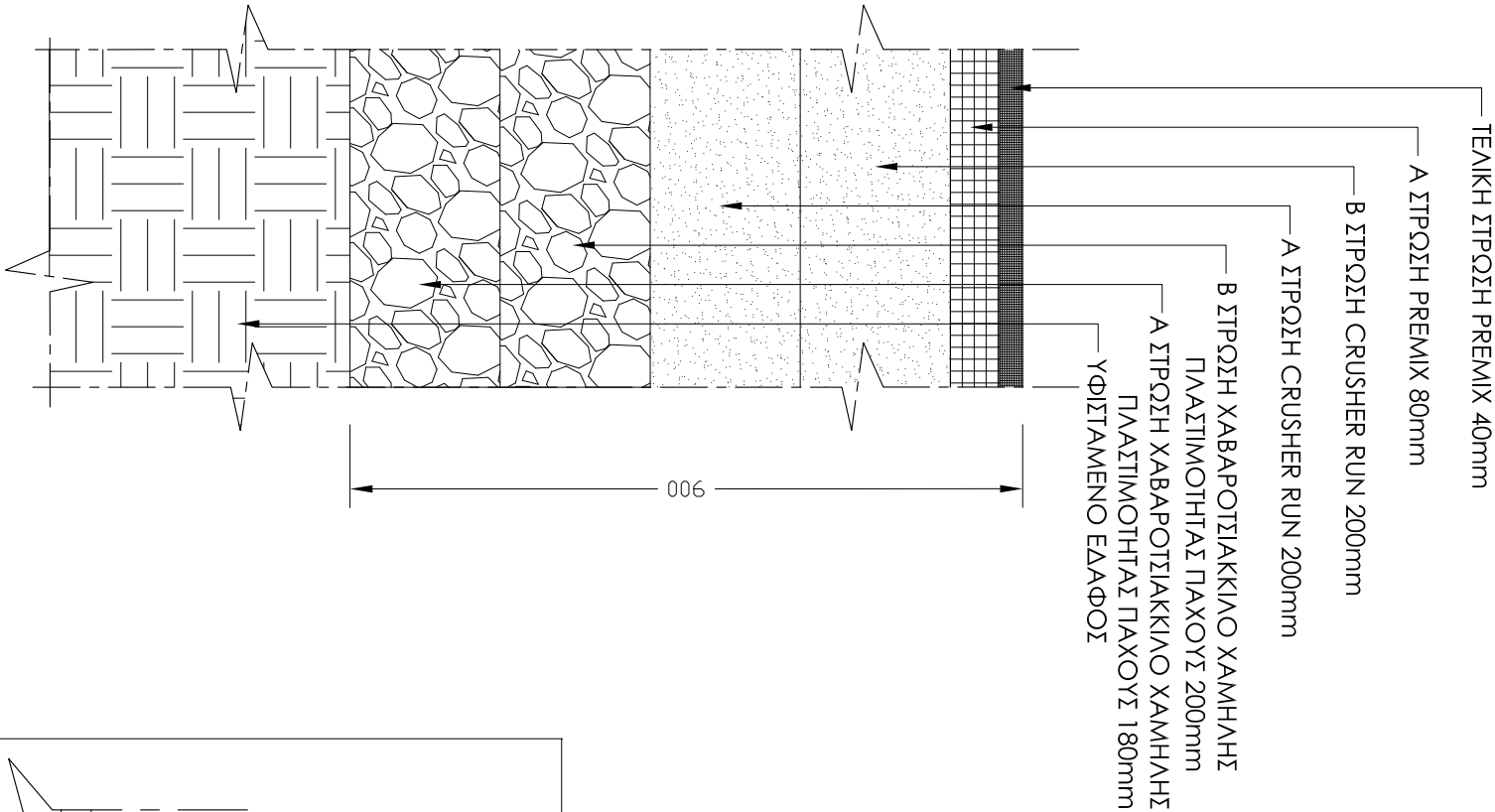
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

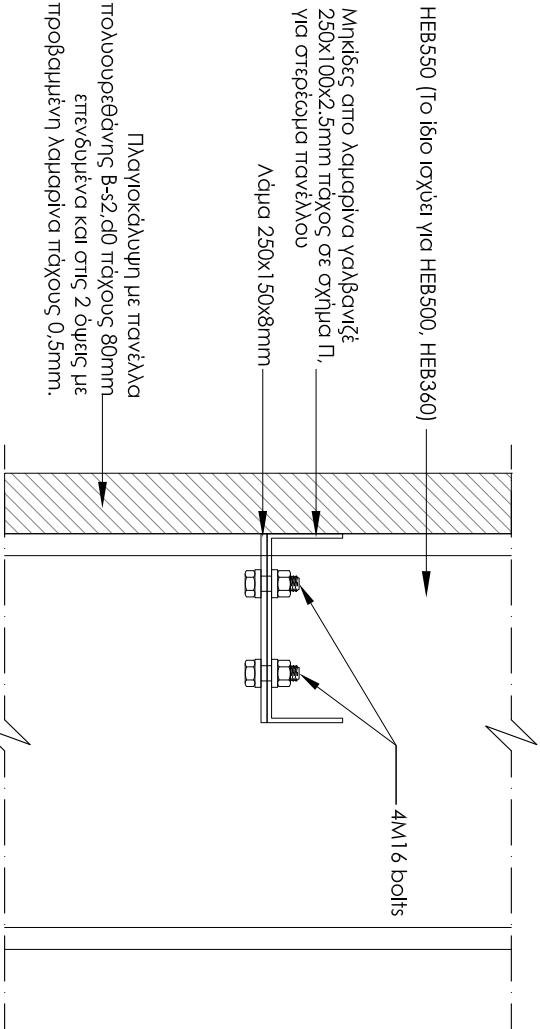
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

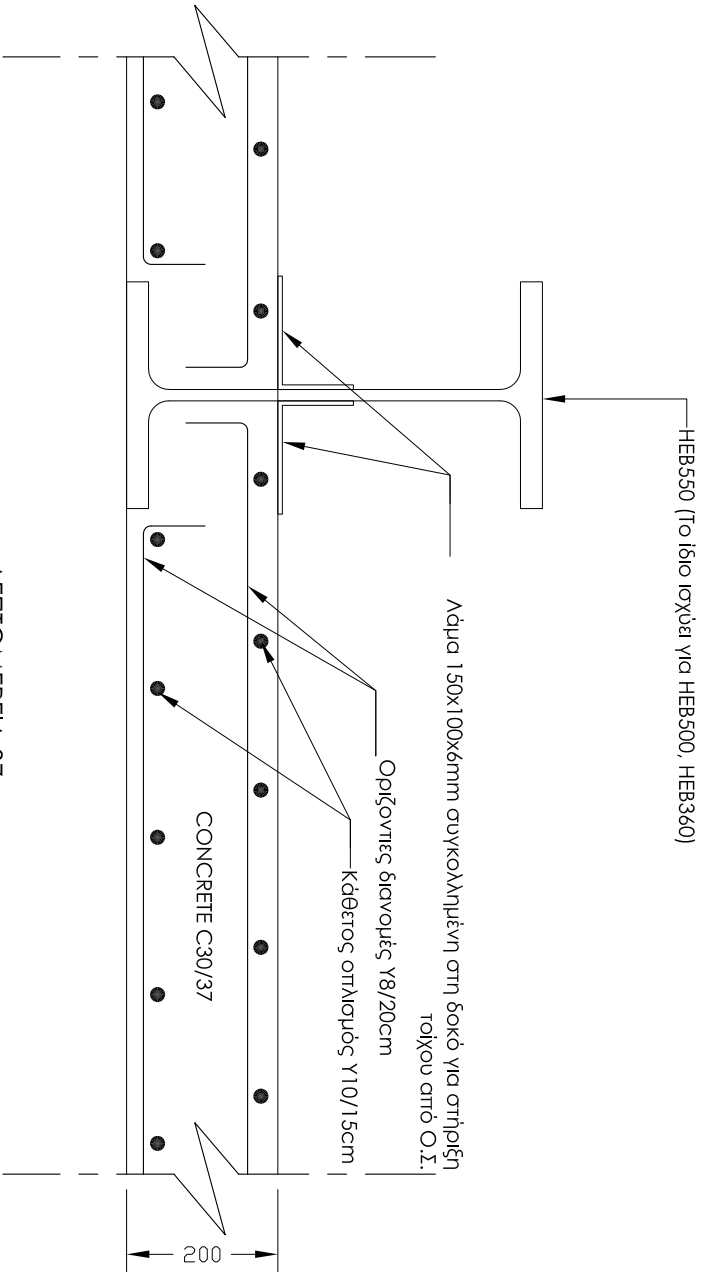
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ30	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 35
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΑΣΦΑΛΤΟΣΤΡΩΣΗΣ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 36
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΜΗΚΙΔΑΣ ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 37
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΚΑΤΟΥΣΗΣ ΠΕΡΙΜΕΤΡΙΚΟΥ ΤΟΙΧΟΥ ΥΨΟΥΣ 1.50m
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΤΟΛΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΛΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΚΛΩΝΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΤΥΚΩΝΗΤΕΣ.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΔΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΔΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΓΙΑ ΟΛΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

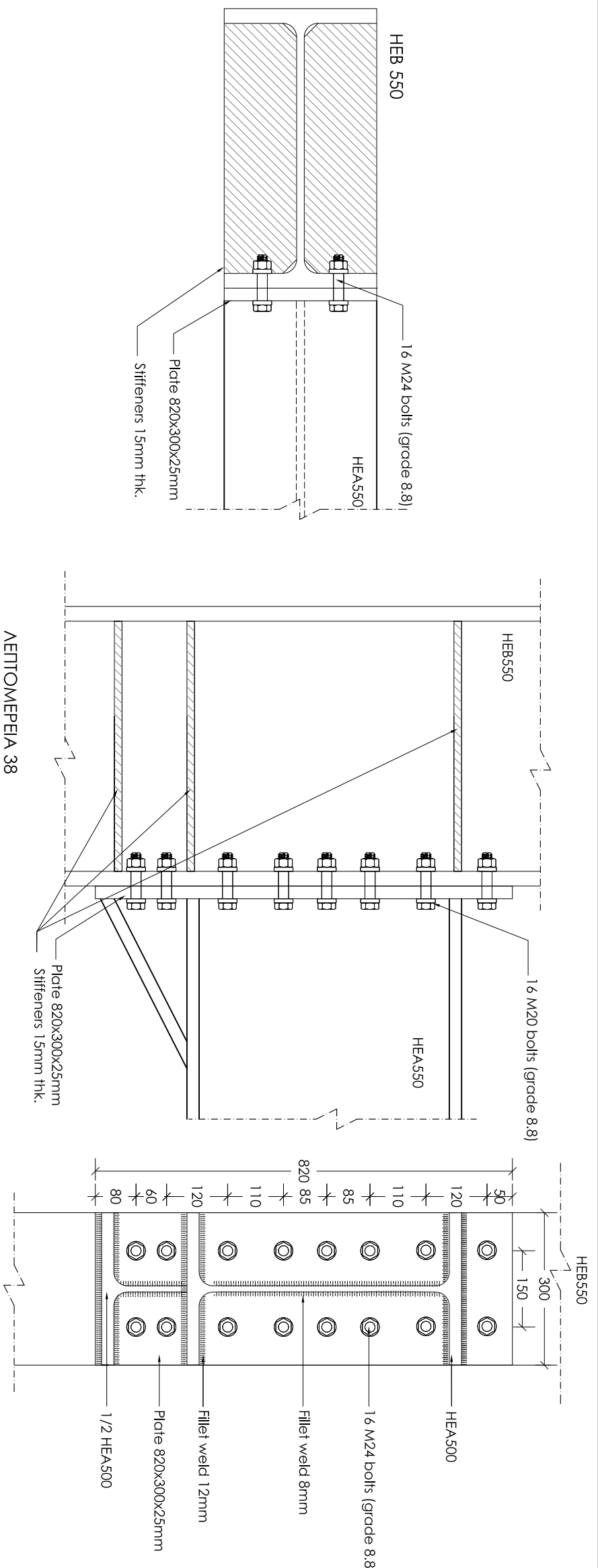
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ31	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

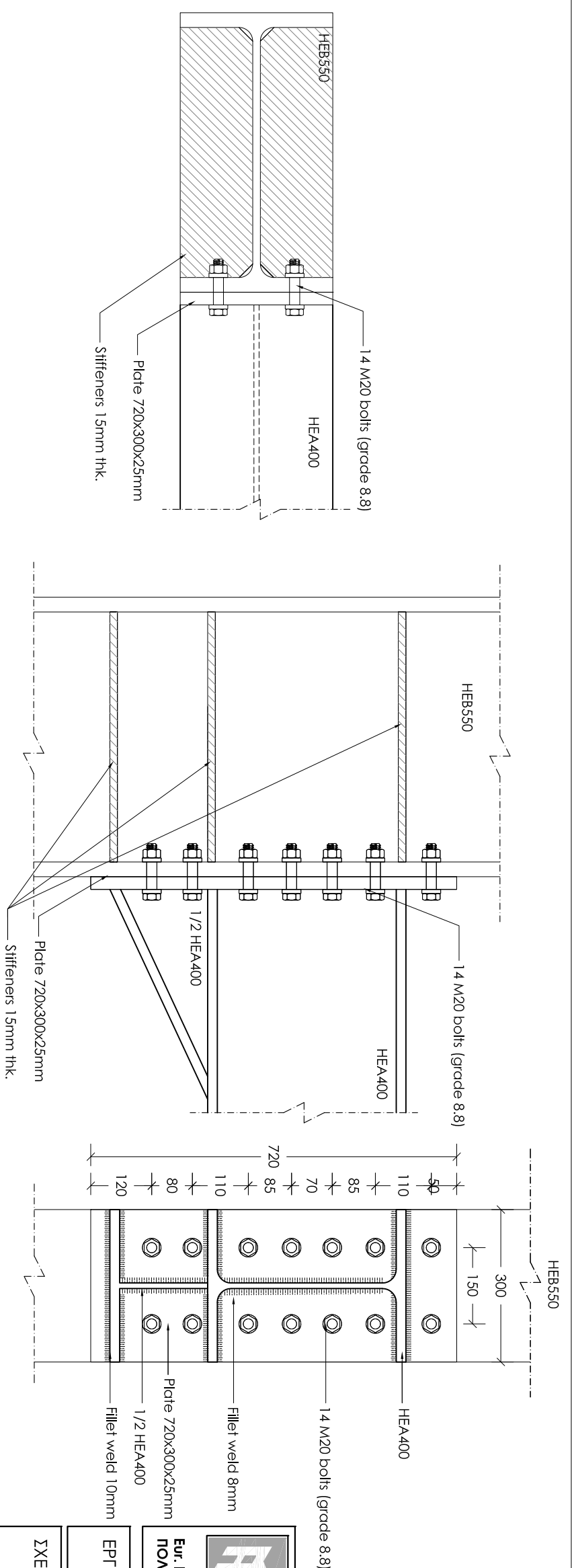
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΡΚΡΗΘ, ΚΑΜΑ ΕΡΡΑΙΑ ΚΟΗΤΗ Η ΕΓΓΕΡΡΑΙΑΙΔΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΘΕΙ ΠΡΠΗ ΤΗΝ ΕΡΚΡΗΘ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΩΝΘΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΝΑΗΤΕΙ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ ΠΡΟΫΡΡΑΤΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΡΑΙΕΣ, ΔΕΠΤΙΟΜΕΡΕΙΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΔΟΥΣ, FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙ ΕΡΡΑΙΕΣ, ΙΚΑΕΙ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΗΤΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΤ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΡΚΡΗΘ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 38
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA550 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB550
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



www.theodotou.com.cy




ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
E.I.E.K. Reg. No. C00230
TNA:99667278/FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Ι.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΠΘ, BSC, MSC

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

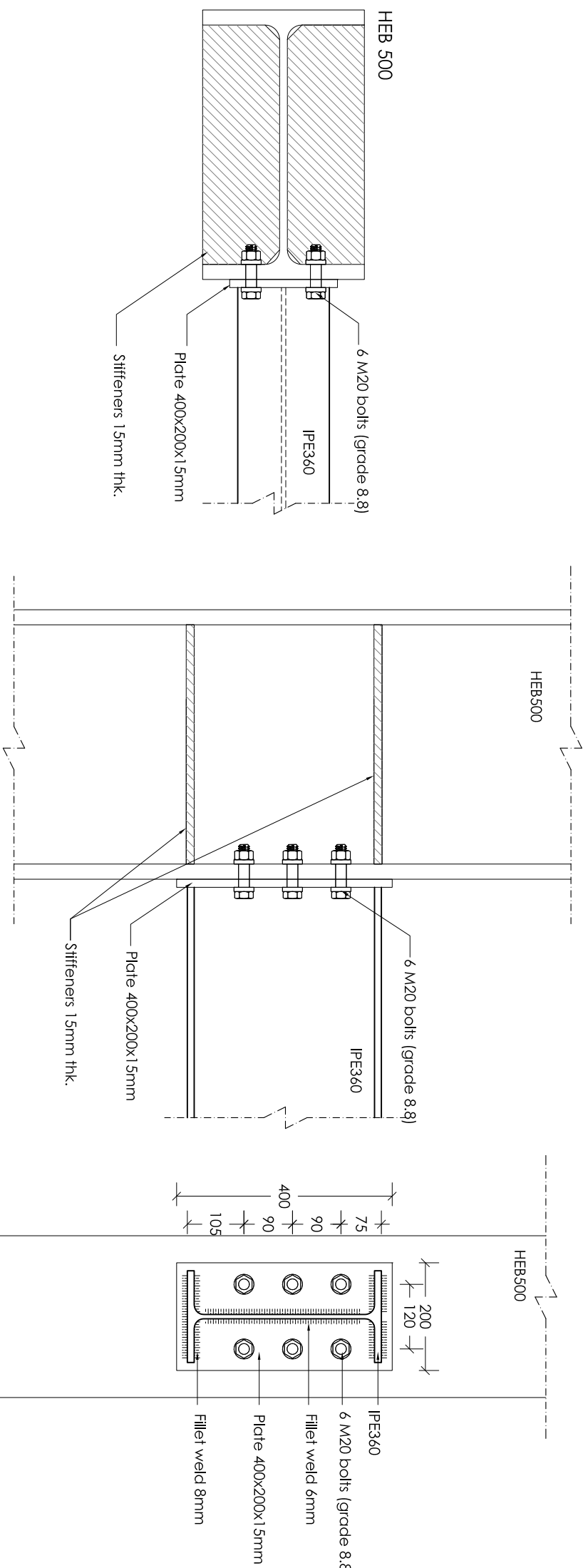
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

AP.IX:	K.E:	ΣΥΛΛΟΓ:	KAIMAKA: 1:10 (A3)
Σ32	2032	ΕΠΕΡΧΟΤ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
		A.Θ.	

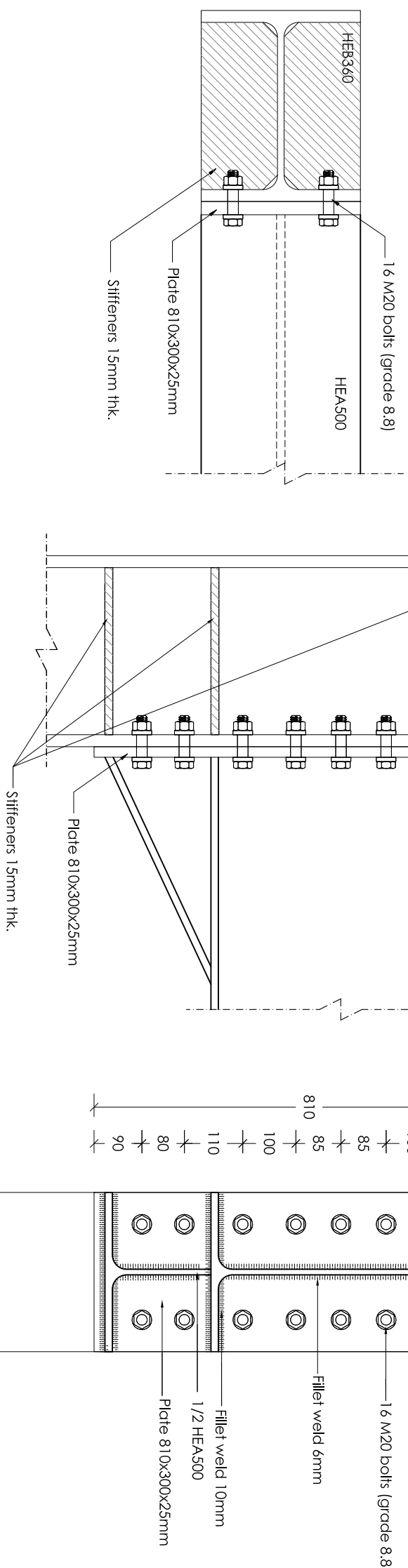
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΩ ΜΗΧΑΝΙΚΩ ΠΡΟΣ ΕΠΙΛΗΞΗ, ΚΑΜΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΙΝΗΣ Η ΕΓΓΕΓΡΑΦΑΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΙΑ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΩΝΩΜΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΙΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΗΜΕΝΟΥΣ ΤΥΚΩΝΑΗΤΕΙ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΖΙΝΚ PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΙΣΟΜΑΙΕΙ ΓΙΑΗΡΗ ΠΡΟΫΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΑΕΤΙΜΟΛΟΓΕΙΕΣ, ΧΡΟΝΟΔΙΔΜΟΥΣ, FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΙΚΑΝΕΙ Κ.Λ.Τ.
- ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΕΙΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΙΑ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 40
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



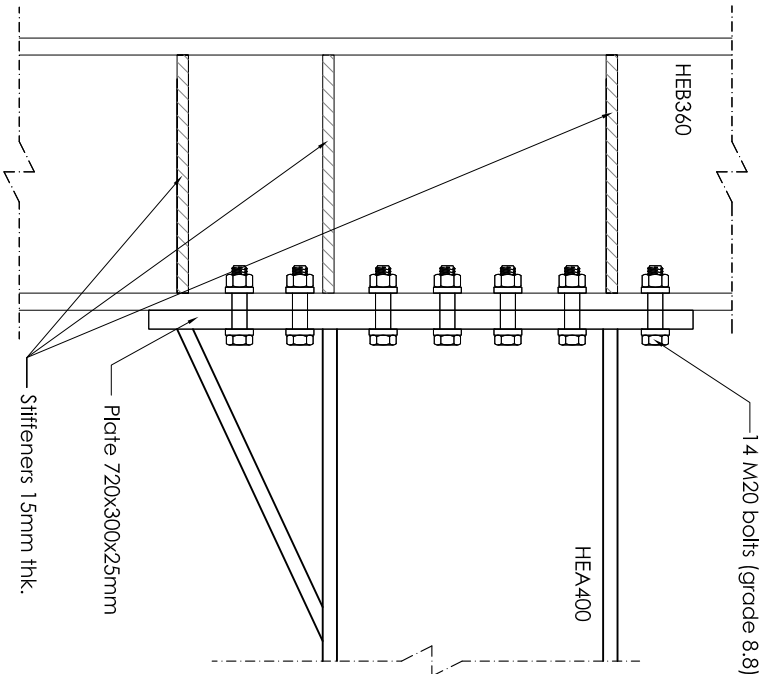
ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 41
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA500 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

	
ANDREAS THEODOTOU I.L.C.	
Ε.Τ.Ε.Κ. Reg. No. C00230	
ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114	
email: info@theodotou.com.cy	
Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164	
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc	
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ	
ΣΧΕΔΙΟ: ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ	
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:
ΣΧ33	2032
ΕΒΕΡΓΕΙΟΣ: Α.Θ.	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.
ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

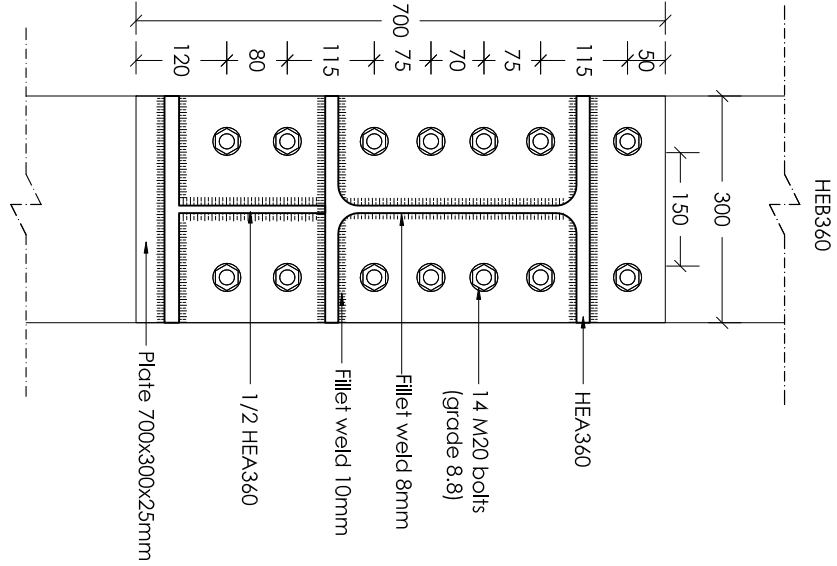
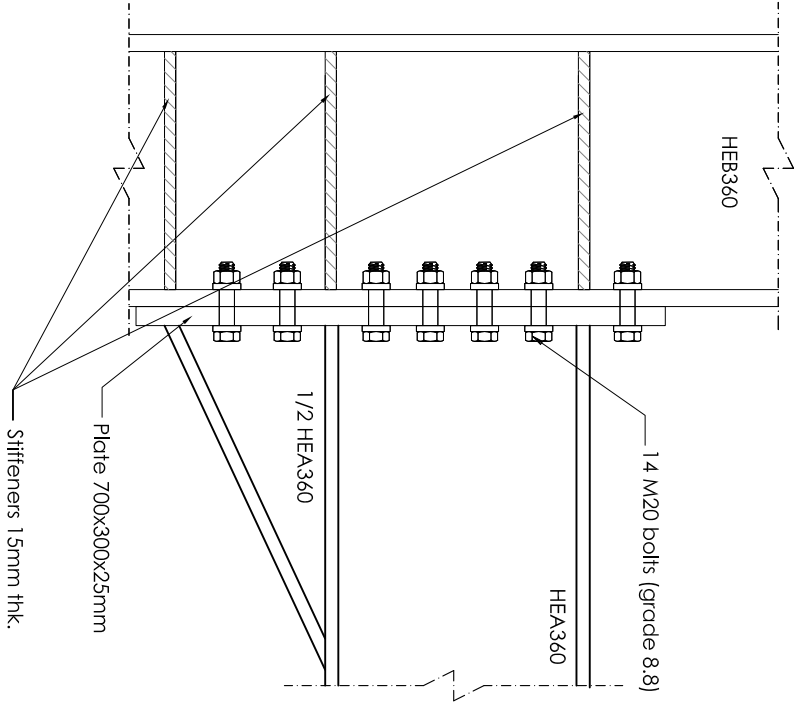
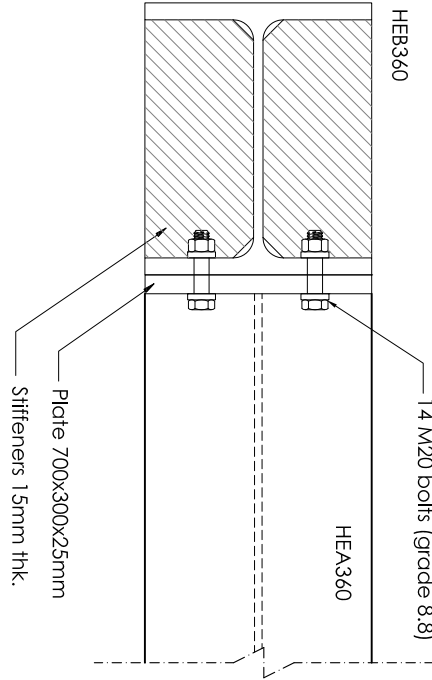
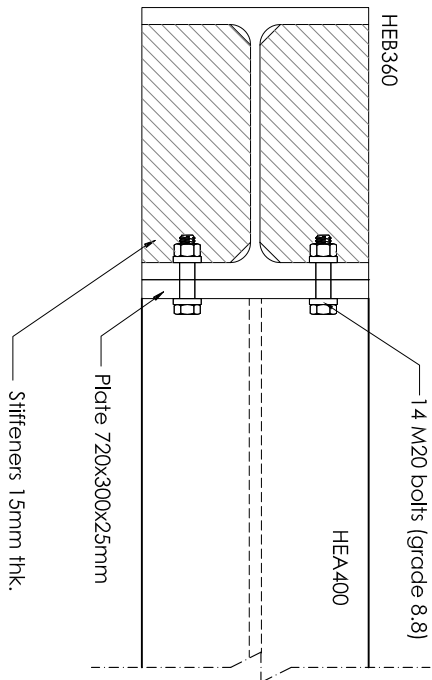
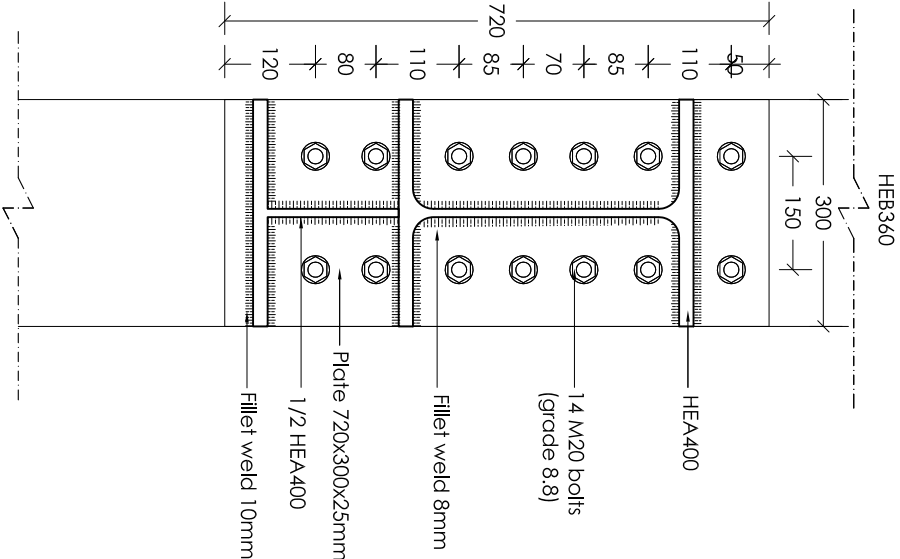
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΤΟΛΙΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΠΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΔΕΝΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΛΙΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΤΟΠΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ FINISH COAT , ΟΑΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΧΟΓΡΑΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΑΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΛΕΛΛΑΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΑΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αυτήν την περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 42
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA400 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 43
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy

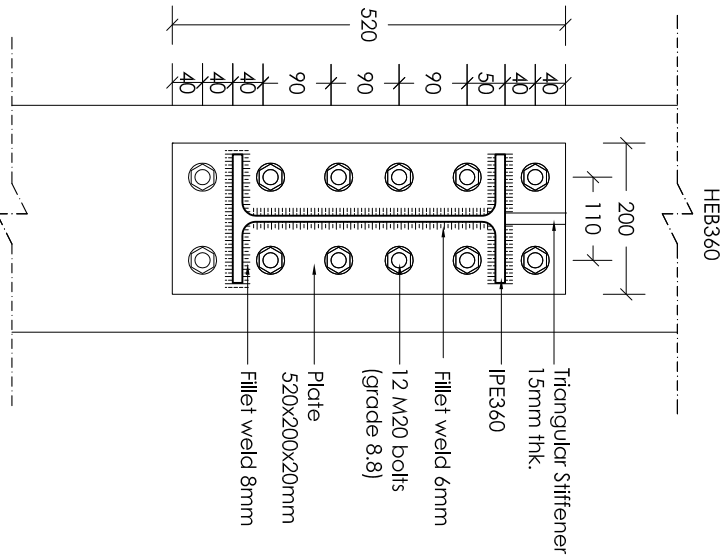
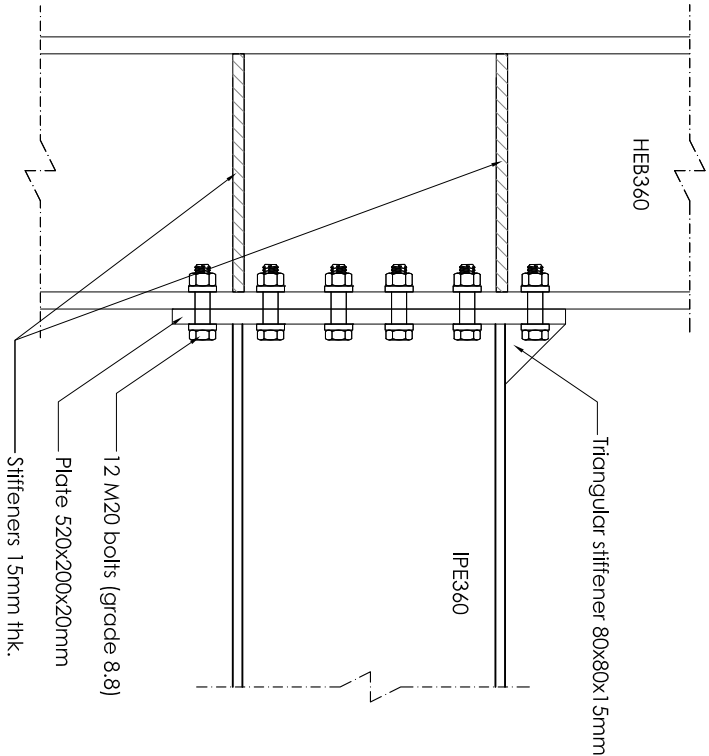
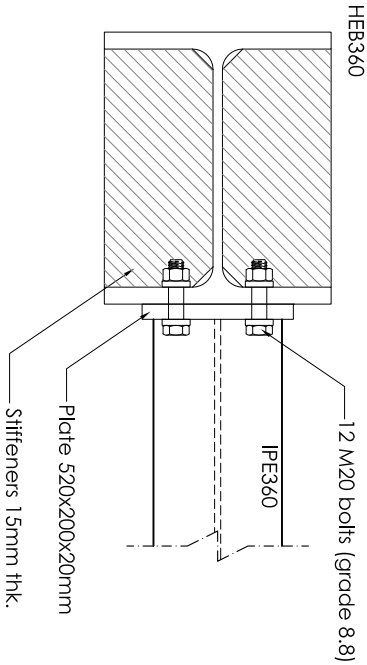
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Εur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

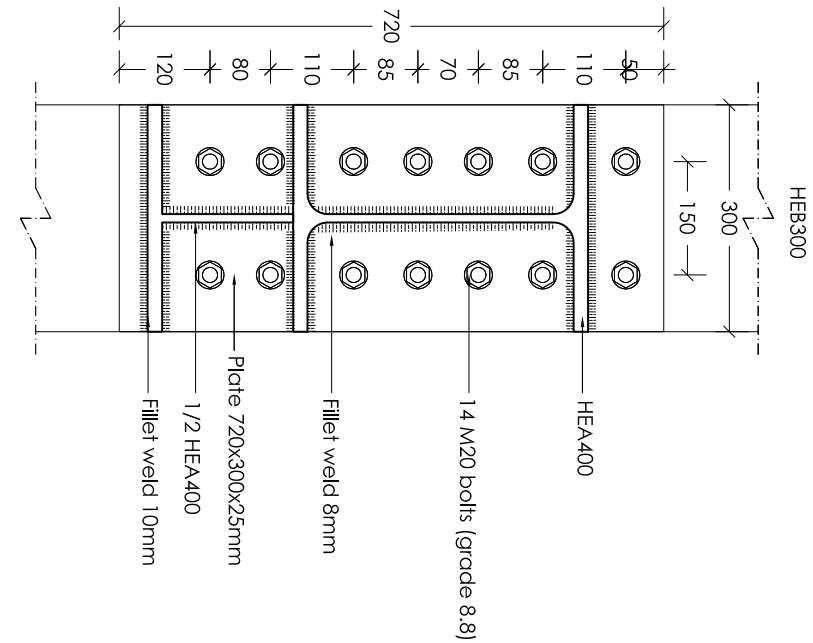
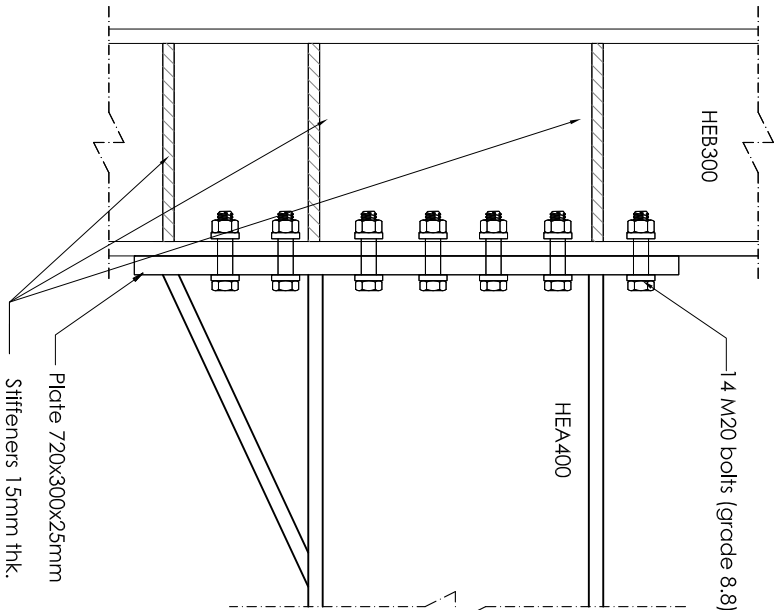
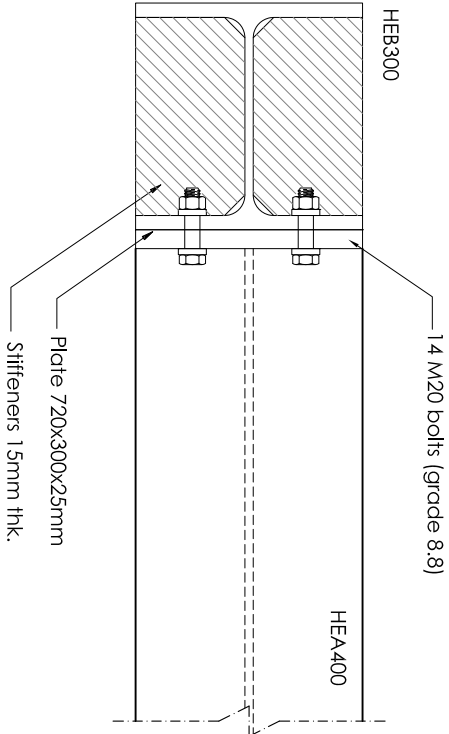
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ34	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 44

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 45

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΗΕΑ400 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΤΟ ΑΝΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΠΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΔΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΜΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΙΣ ΣΥΓΚΛΑΜΜΕΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ .

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Εur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

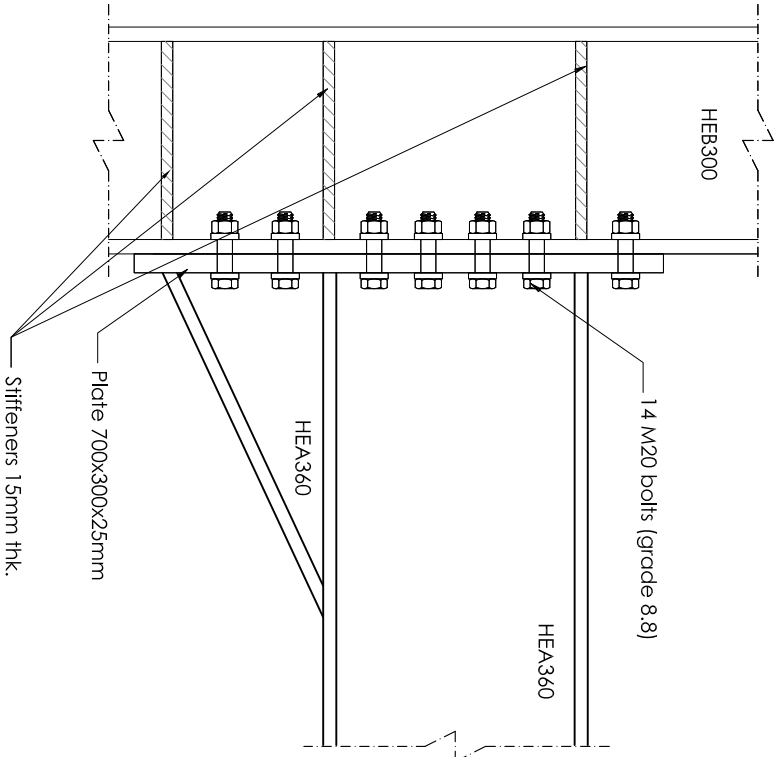
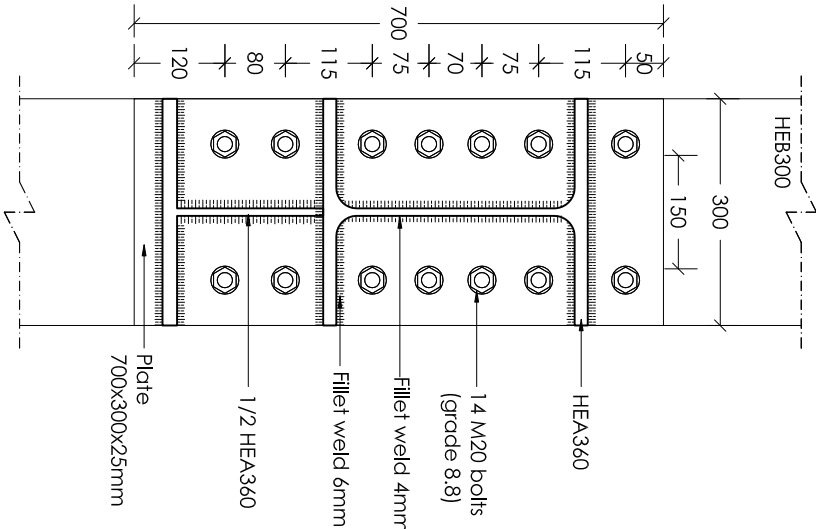
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ35	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

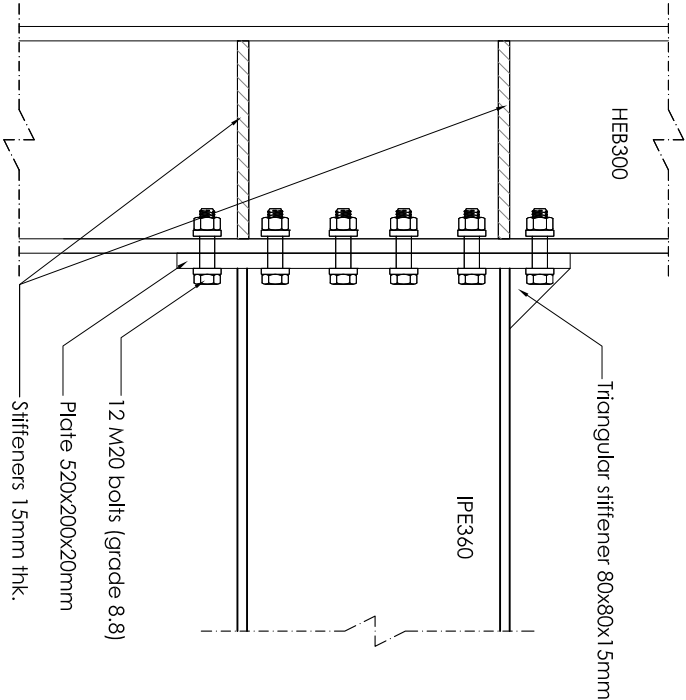
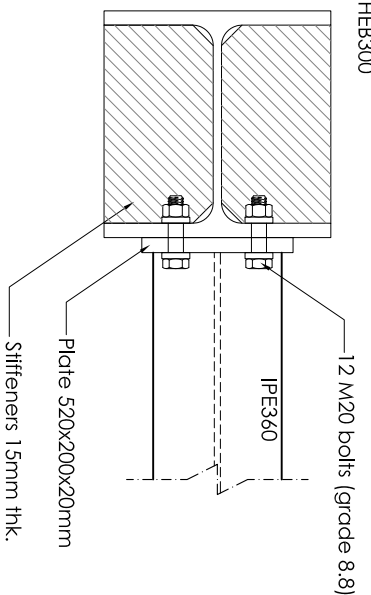
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΤΟ ΑΥΤΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗΣ Η ΕΠΙΕΞΗΡΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΝΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ.
- ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΔΑ THE SIGMA COATING.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΔΕΙΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΙΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΔΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΛΕΛΛΑΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωντος οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



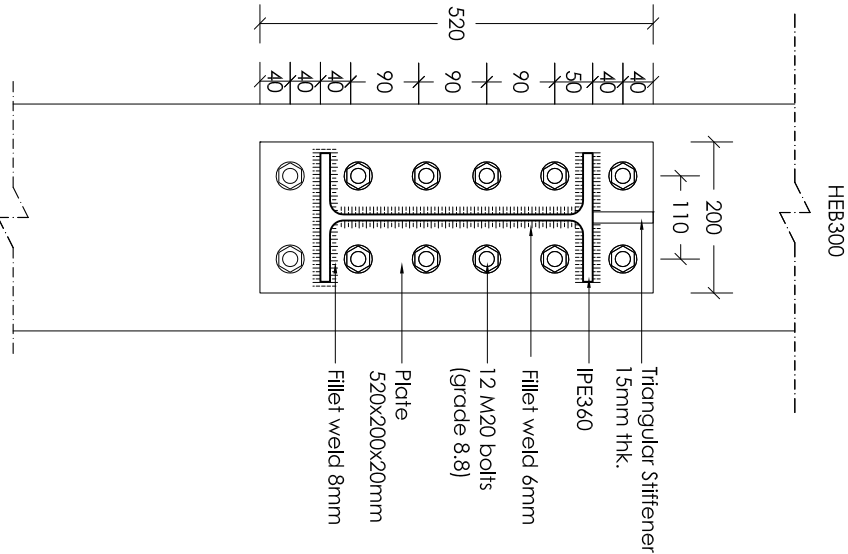
ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΑ 46

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ HEA360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΑ 47

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ HEB300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



www.theodotou.com.cy



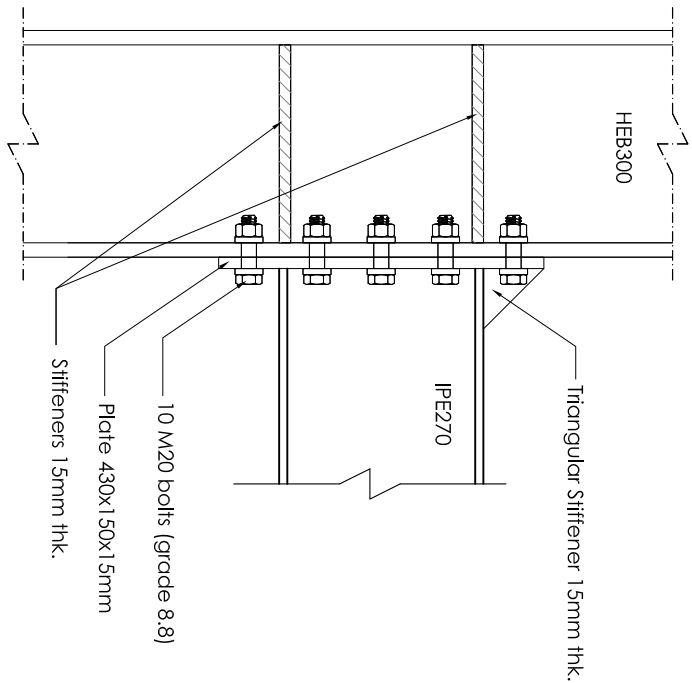
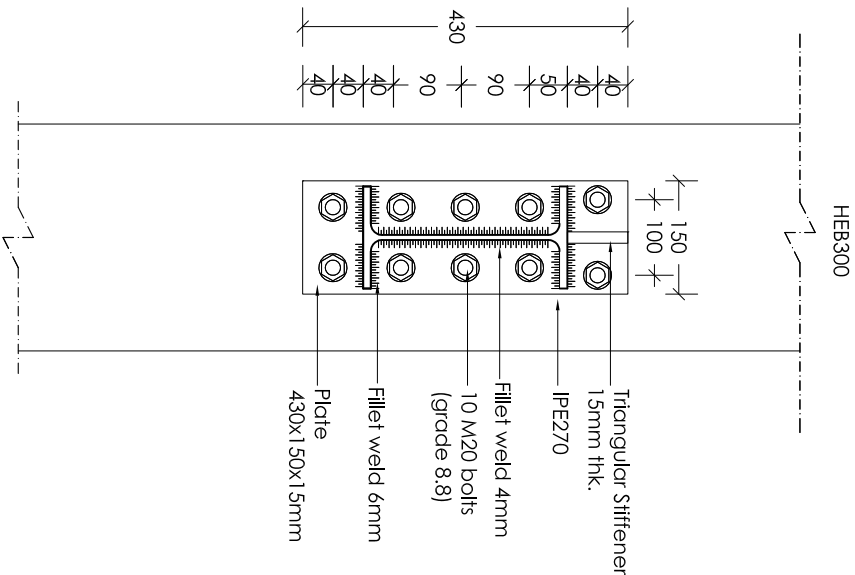
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

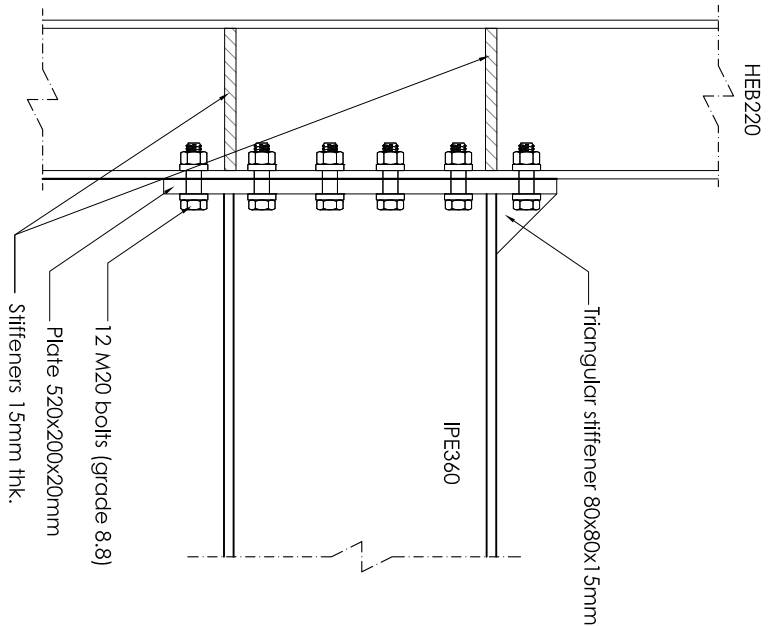
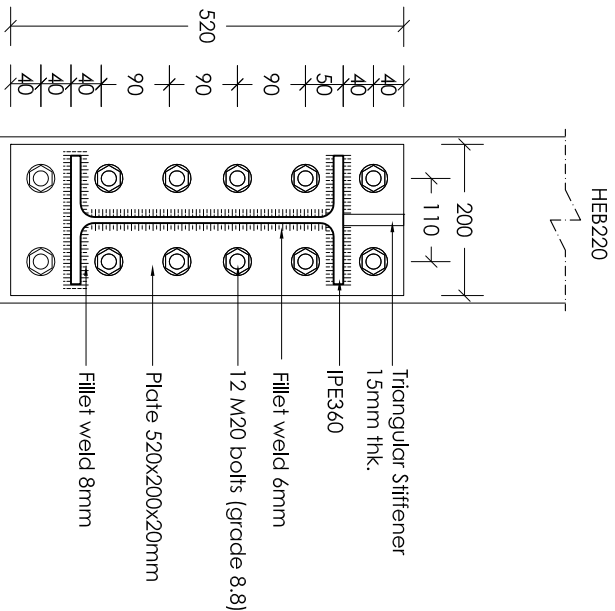
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΓΓΙΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ36	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
		Α.Θ.	



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 48
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 49
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ220 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΥΝ ΤΟ ΑΙΤΗΜΑ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΠΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΠΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEILDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΟΛΛΗΣΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΥΑ ΤΗ ΣIGMA COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΑΕ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ ΟΥΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

E.T.E.K. Reg. No. C00230
TΗΛ:99667278 / FAX:22254114
emall:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

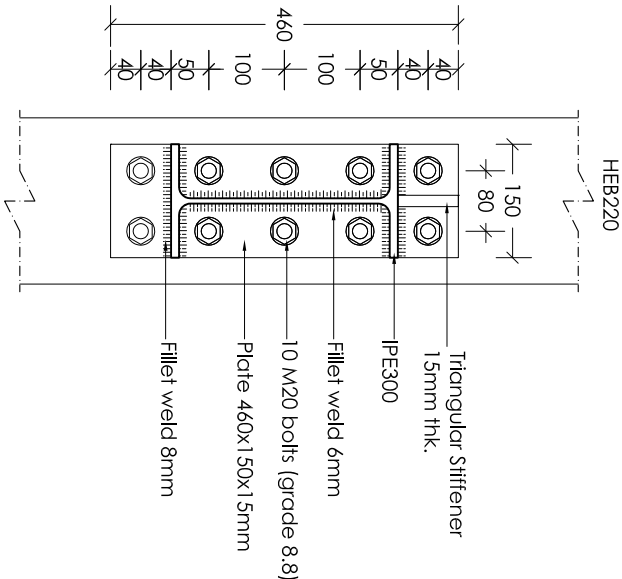
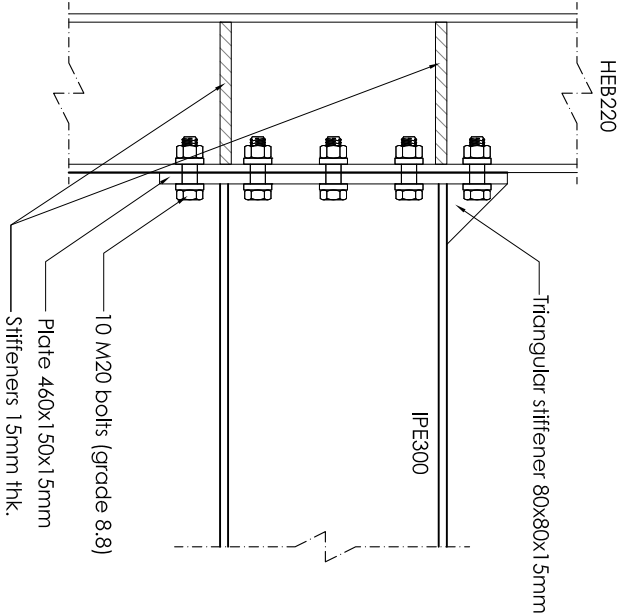
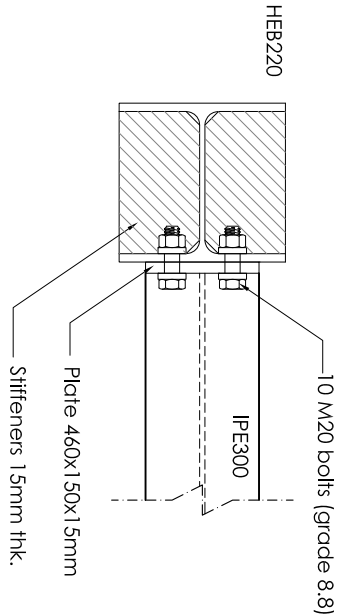
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε.:		ΣΧΕΔΙΟ:
	Κ.Α.	Κ.Μ.	
Σ37	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
			ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

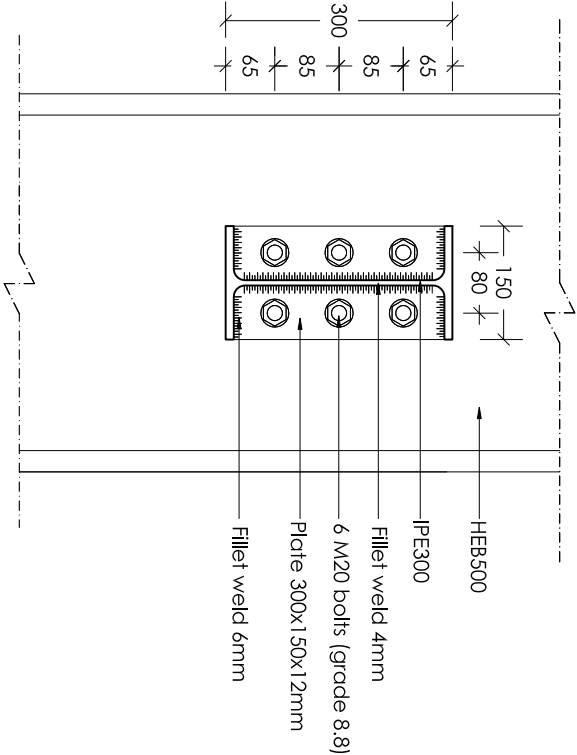
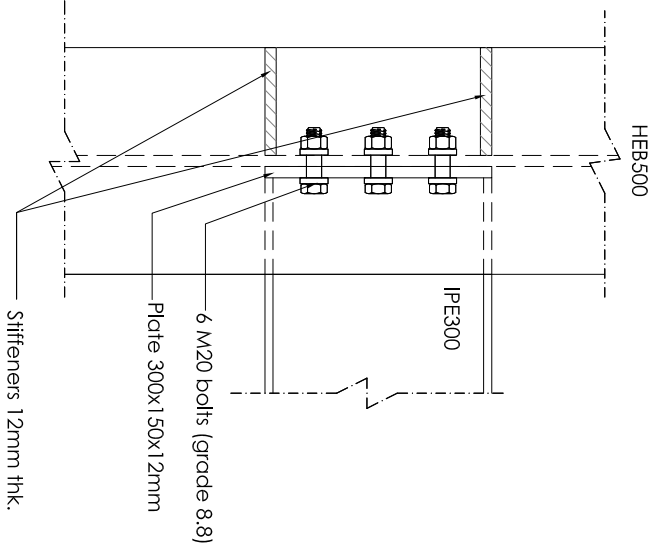
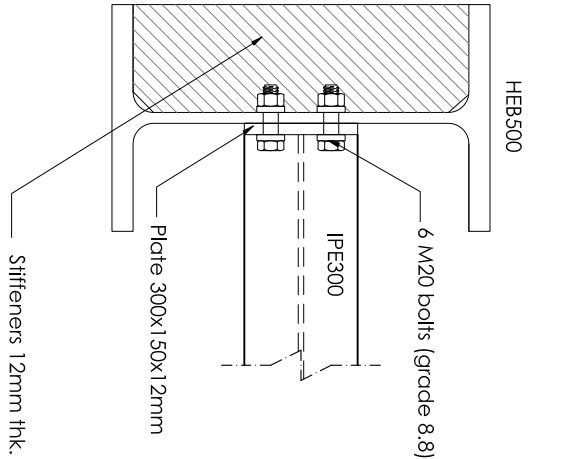
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΙ Η' ΕΠΙΕΞΕΡΤΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΜΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΜΜΕΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΟ ΧΕΡΙΛΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΑΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΛΕΛΑΜΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΑΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 50

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ300 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ220 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 51

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ300 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ38	2032	ΕΓΚΥΛΙΟ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
	Α.Θ.		

www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

E.T.E.K. Reg. No. C00230
TΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Ανδρέας Θεοδοτοῦ Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

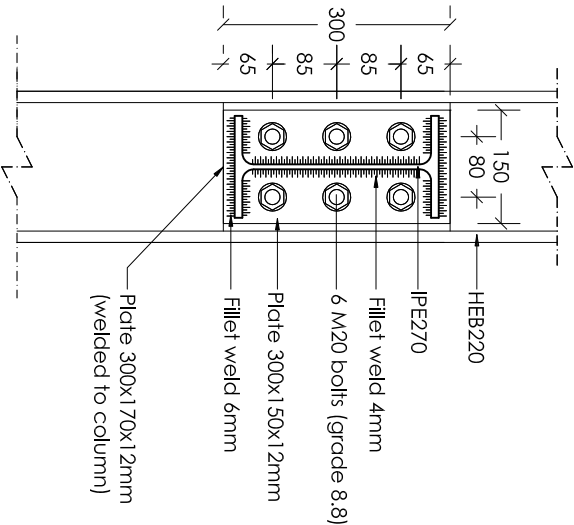
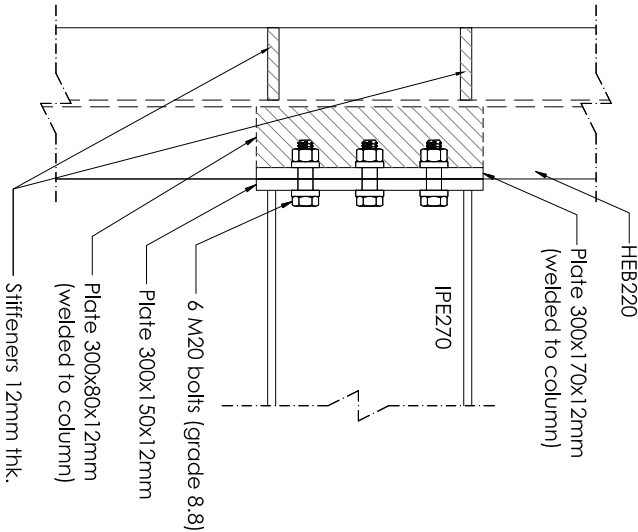
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

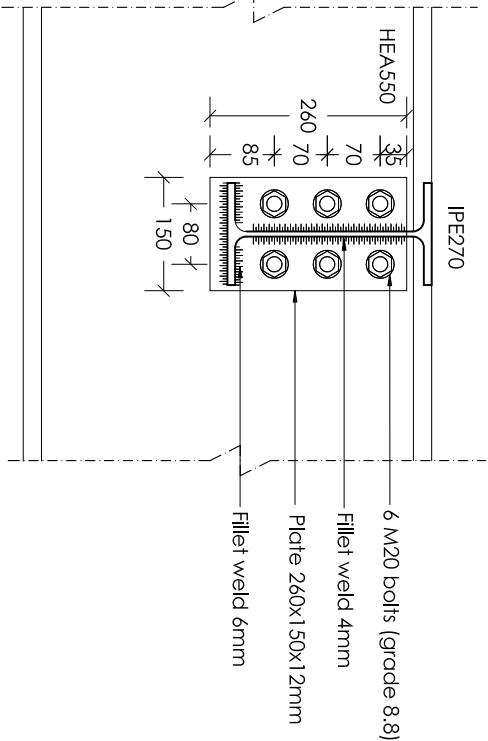
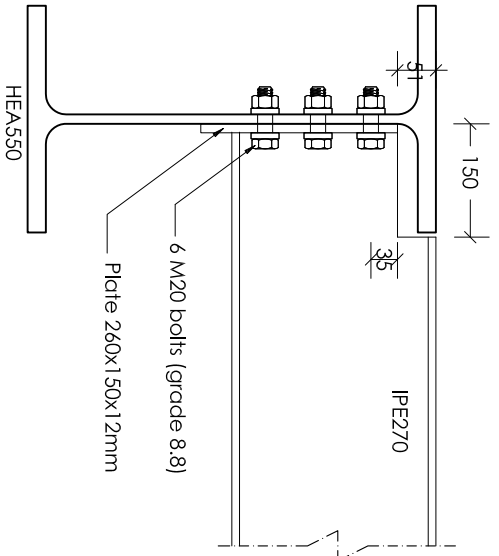
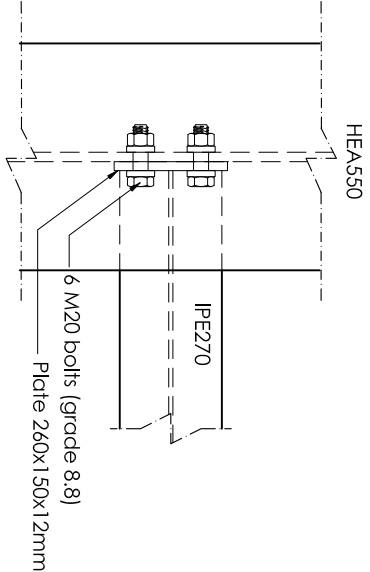
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΗ Η ΕΠΙΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΠΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΝΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΓΚΩΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΩΛΗΣΤΕΣ.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 54

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE270 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ HEB220 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



www.theodotou.com.cy

ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Εur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

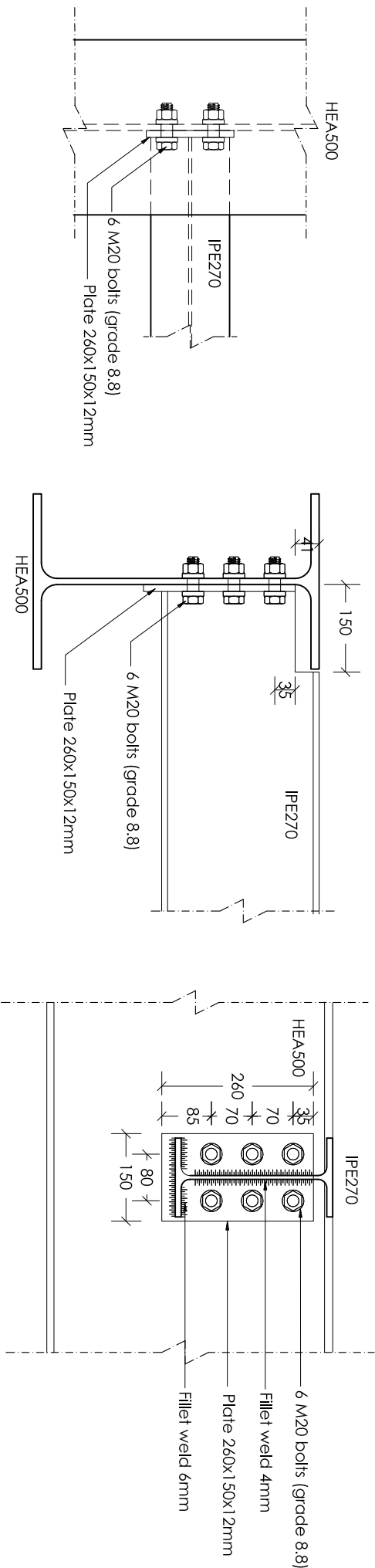
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ40	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

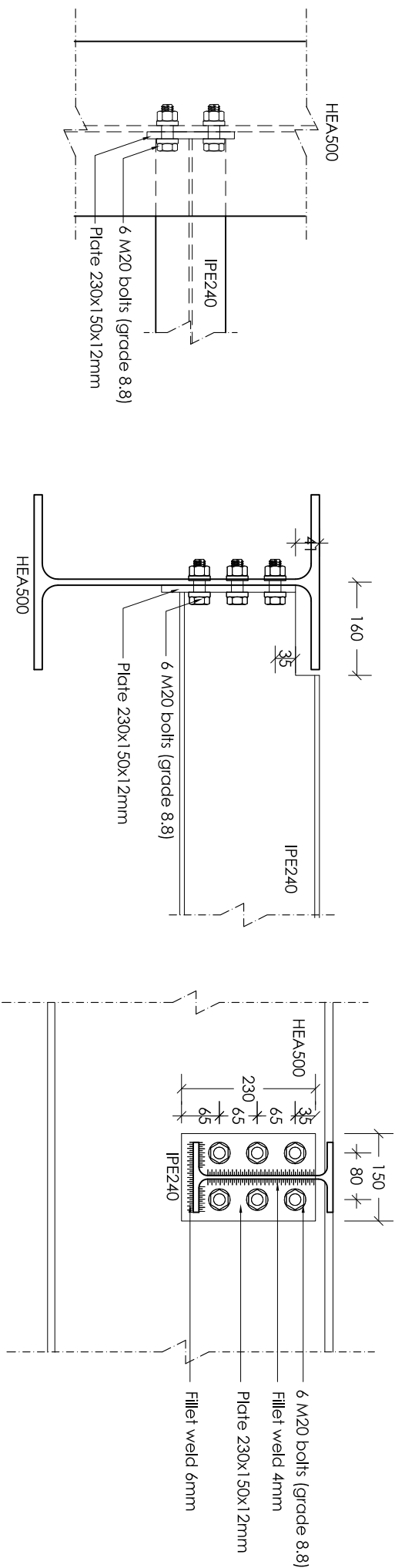
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΥΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΡΕΨΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΤΙ Η ΕΠΙΕΞΕΡΤΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΤΙΟΛΟΓΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΔΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΛΟΝΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΝΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΧΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΤ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ .

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αυτήν την περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 56
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΗΕΑ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 57
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ240 ΣΕ ΔΟΚΟ ΗΕΑ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



www.theodotou.com.cy



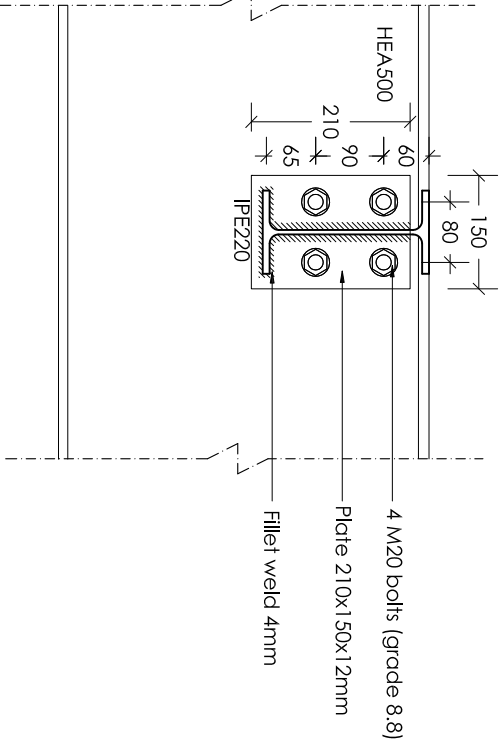
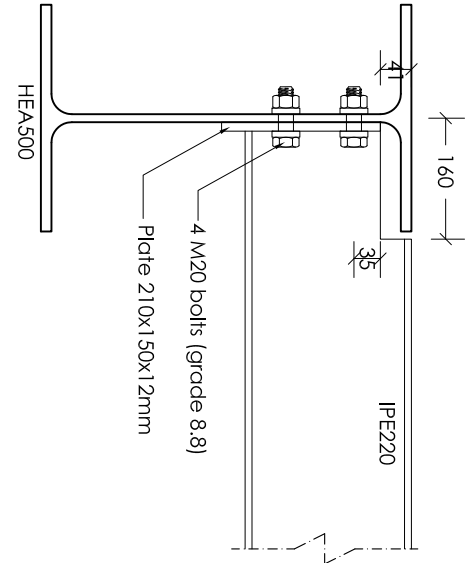
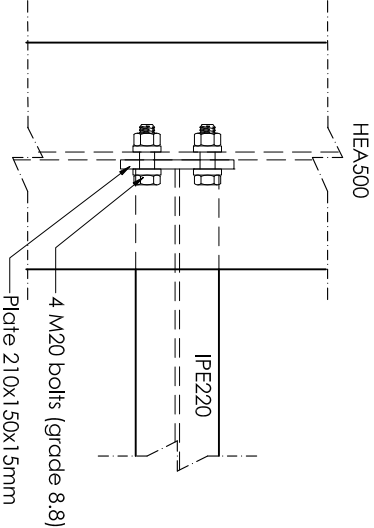
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

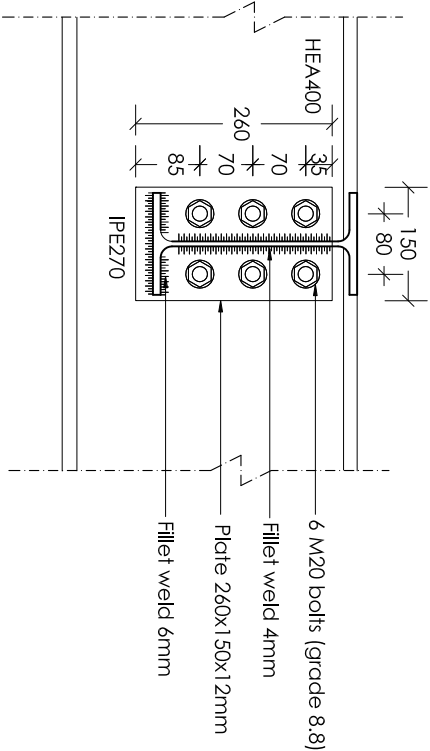
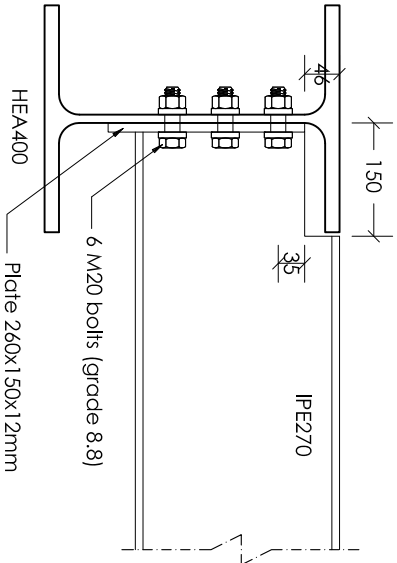
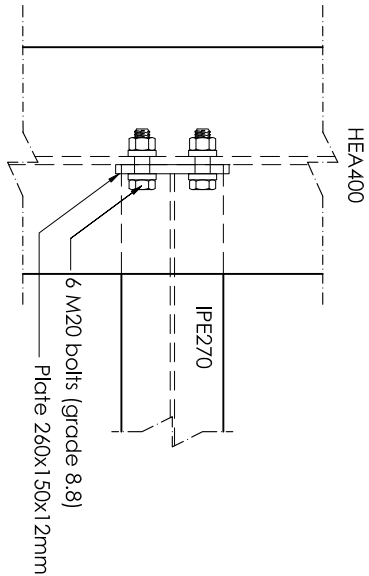
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ41	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 58

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ220 ΣΕ ΔΟΚΟ ΗΕΑ500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 59

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΗΕΑ400 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΡΕΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΙΕΞΕΡΤΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΣΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΝΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WEILDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΓΚΩΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΛΩΜΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΟΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

E.T.E.K. Reg. No. C00230
TΗΛ:99667278/ FAX:22254114
emall:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΔΙΠΛ . BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

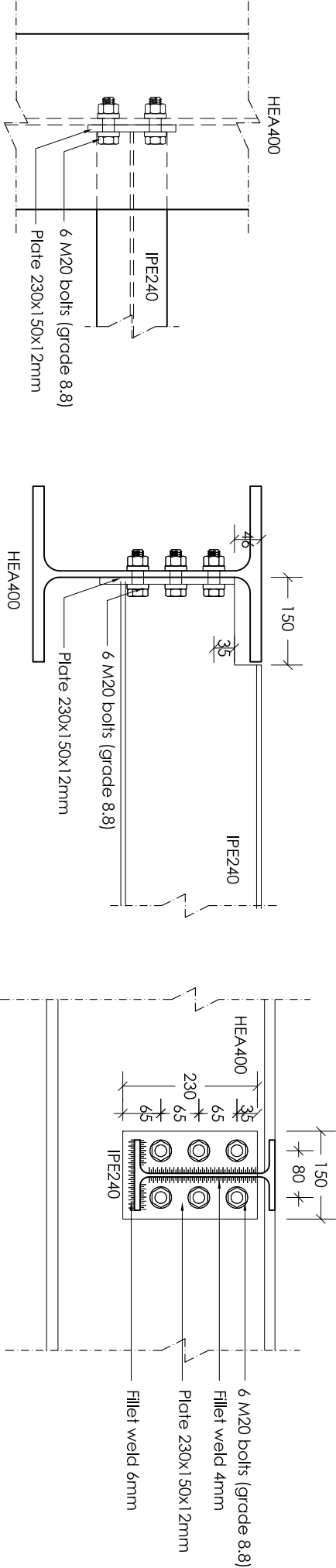
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ42	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

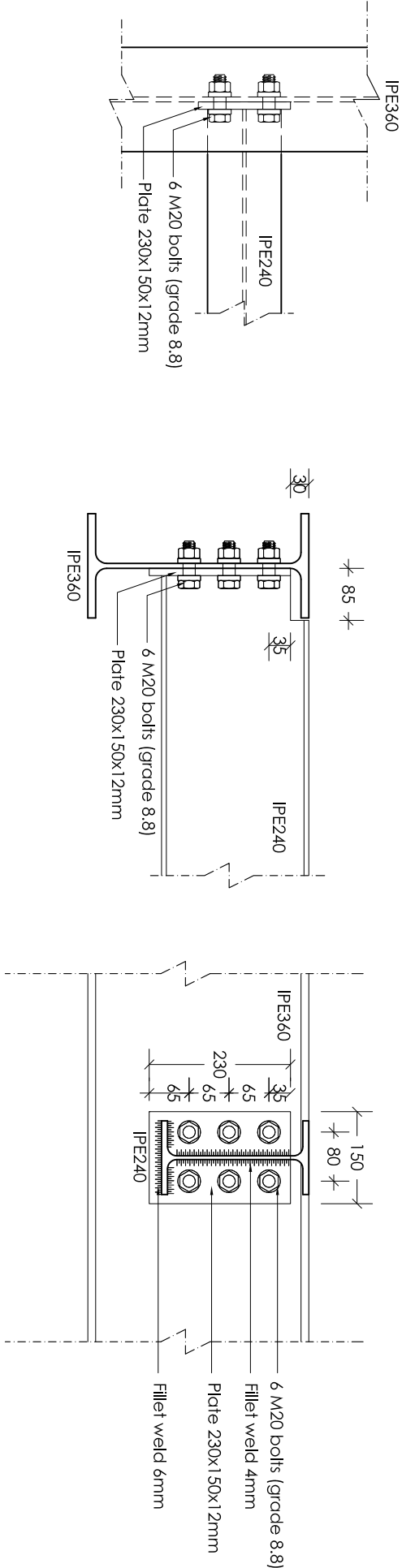
ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΤΗΡΗΡ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΤΟΛΜΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΛΜΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΕΣ.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΤΗΡΗΡ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΙΑ ΟΛΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Λ.Π.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ .

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 60
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE240 ΣΕ ΔΟΚΟ HEA400 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 61
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE240 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy



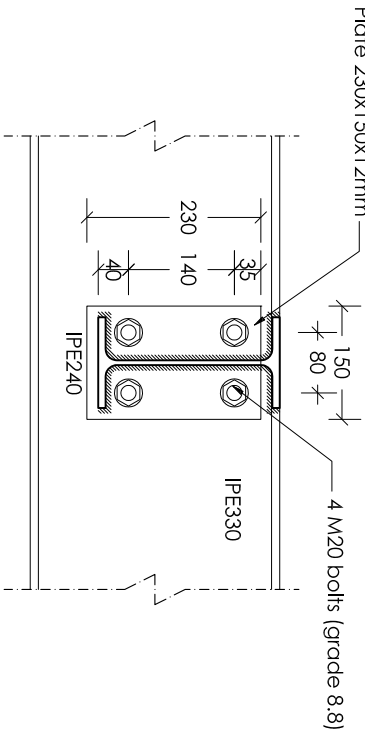
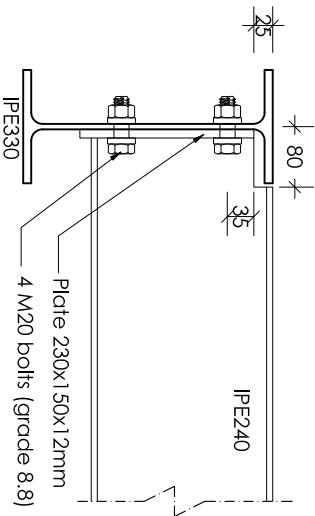
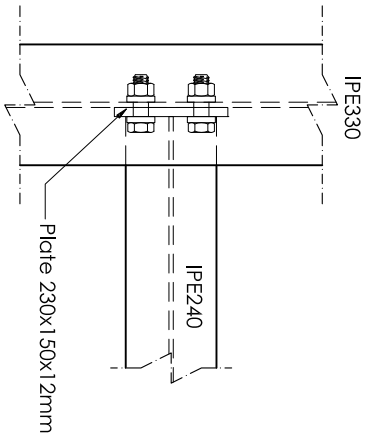
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Τ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

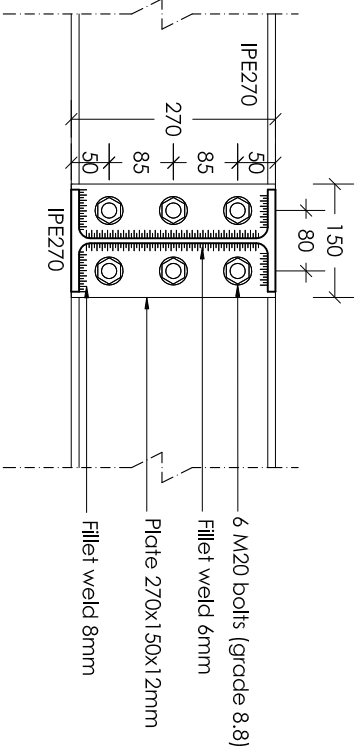
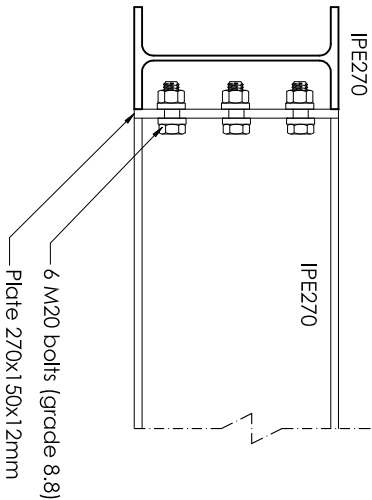
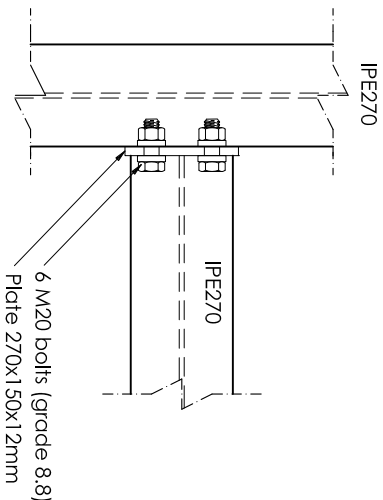
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ43	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 62

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ240 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ330 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 63

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ270 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΡΕΨΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΙΕΞΕΡΤΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΝΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΔΑ ΤΑ ΜΤΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.

E.T.E.K. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
emall:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

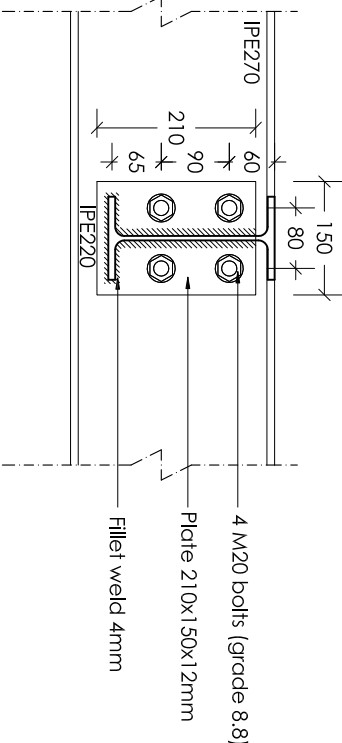
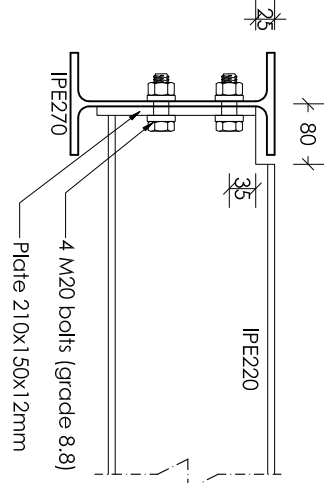
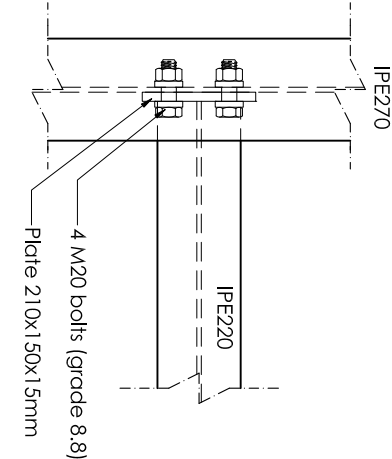
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε.:		ΣΧΕΔΙΟ:
	Κ.Α.	Κ.Μ.	
Σ44	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
		Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Ή ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΙΟΛΟΓΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΧΟΓΡΑΦΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΩΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΑΕΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αυτήν την περίπτωση οι μελέτητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 64
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE220 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE270 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Ε.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Γ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

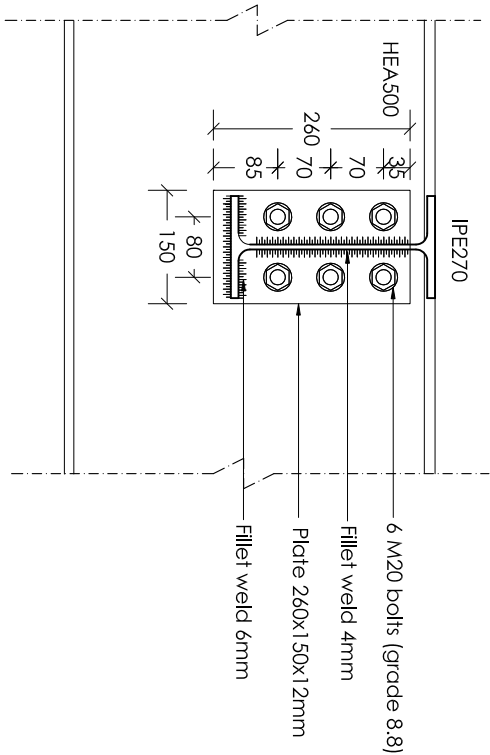
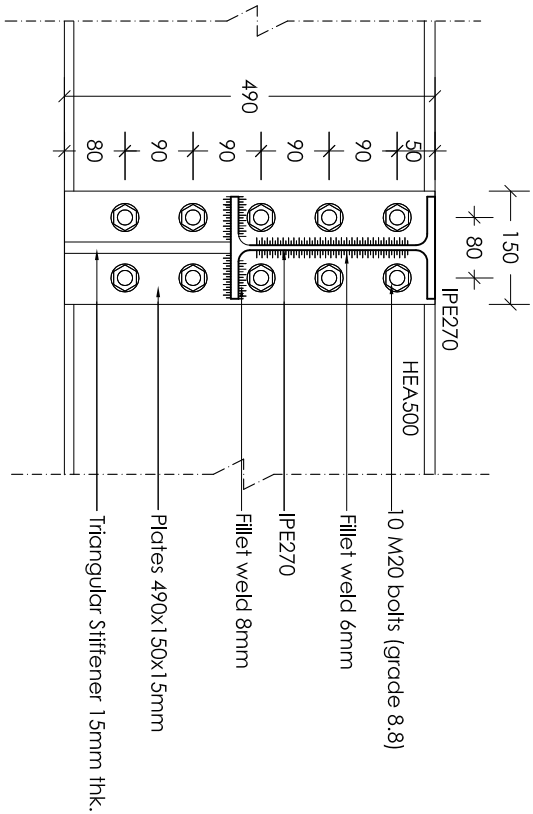
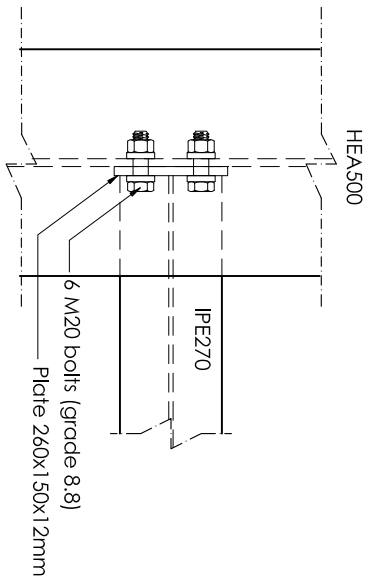
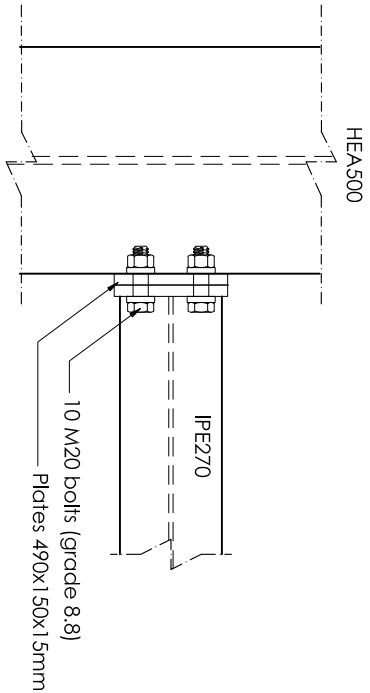
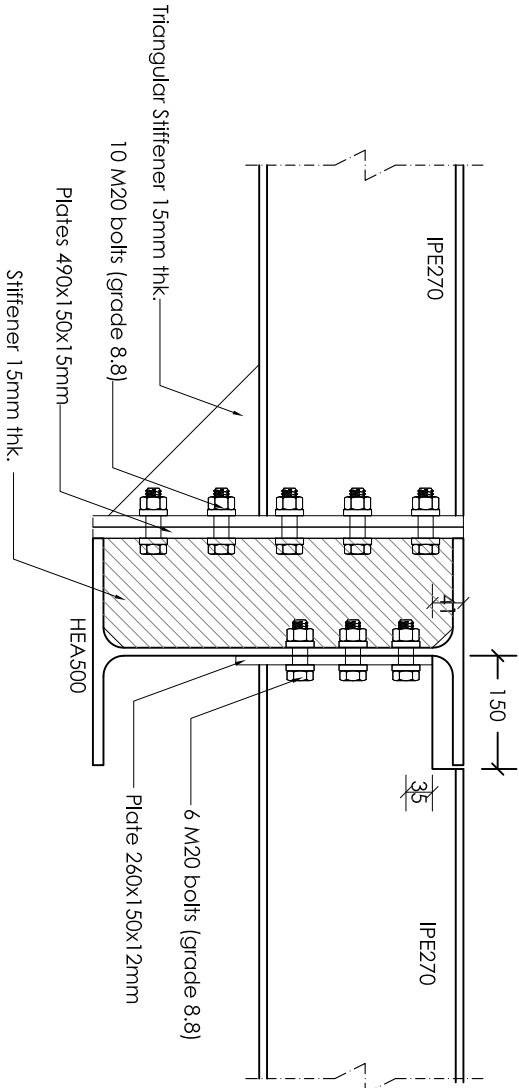
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ45	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΡΕΪΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΠΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΪΗ ΤΟΥ ΤΙΘΑΝΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΜΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΥΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΟΛΗΤΕΕ.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΔ UNDERCOAT ΚΑΙ ΑΥΤΟ ΧΕΡΙΔ FINISH COAT , ΟΛΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΙΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΤ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΦΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΟΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΪΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αυτήν την περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 65
ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE270 ΣΕ ΔΟΚΟ HEA500 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

www.theodotou.com.cy



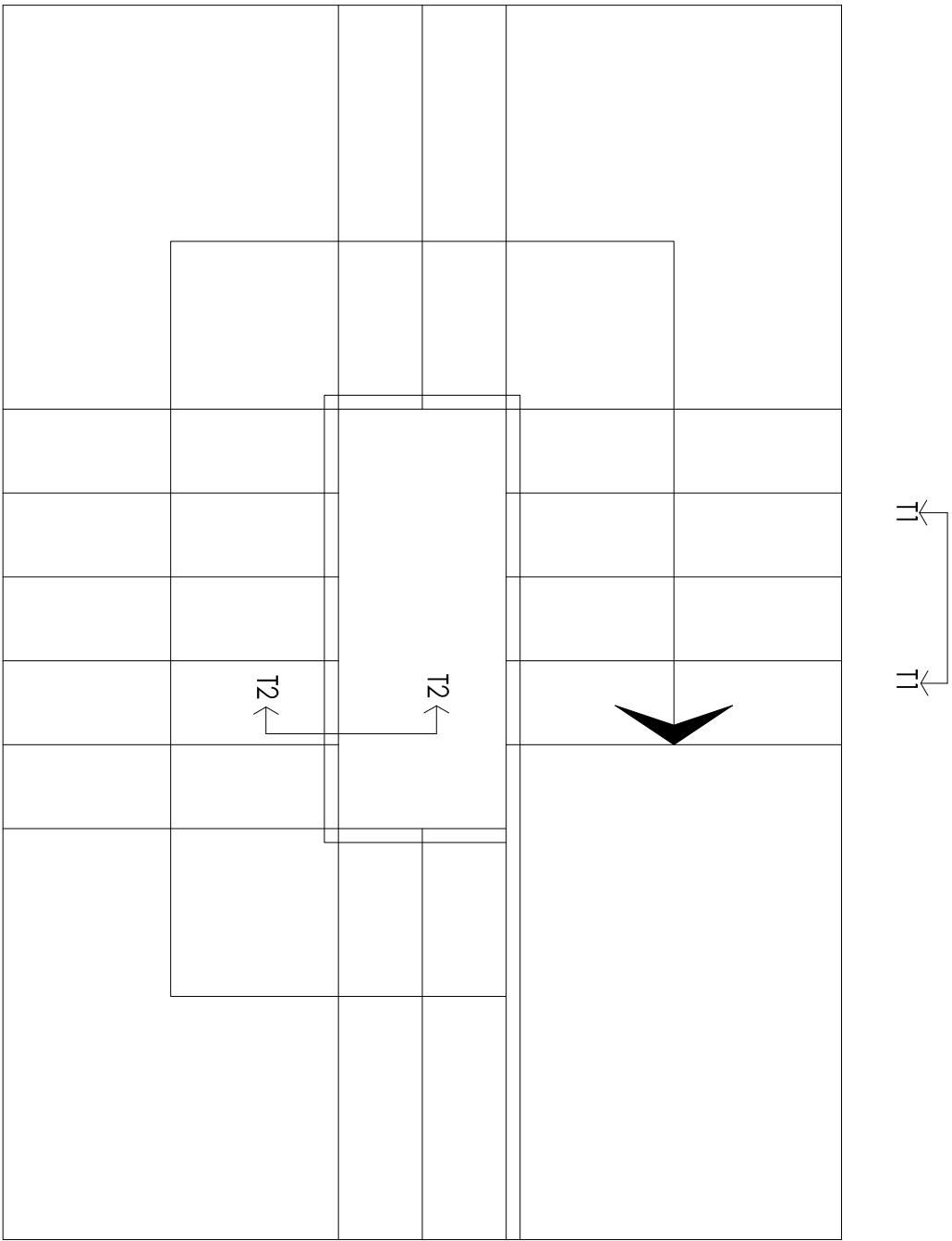
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
E.T.E.K. Reg. No. C00230
TΗΛ:99667278/ FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

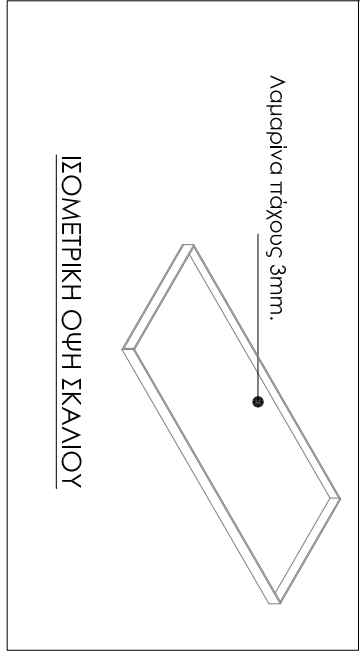
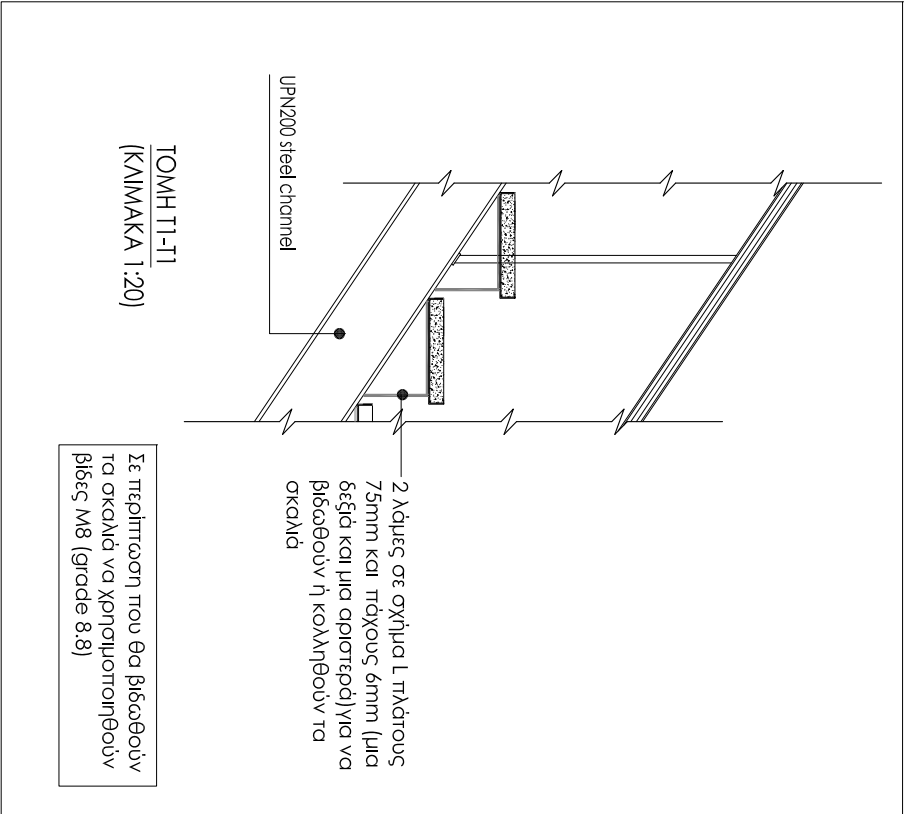
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	K.E:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ46	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020



ΚΑΤΟΨΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΚΑΙΜΑΚΟΣΤΑΣΙΟΥ (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:25)



- ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ**
- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΠΗΣ Ή ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΤΙΤΛΟΔΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
 - ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
 - ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΓΚΩΛΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΕΥΓΚΟΛΩΗΤΕΣ.
 - ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΝΙΜΩΡΩΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ZINC PHOSPHATE , ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ UNDERCOAT ΚΑΙ ΔΥΟ ΧΕΡΙΑ FINISH COAT , ΟΥΑ ΤΗ ΣΙΓΜΑ COATING.
 - Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΙΘΟΡΑ ΓΙΑ ΟΑΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΤ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Α.Π.
 - ΟΑΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
 - ΟΑΕ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΖΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
 - Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΥΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.
- Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσωνς οικοδόμης , σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.

www.theodotou.com.cy

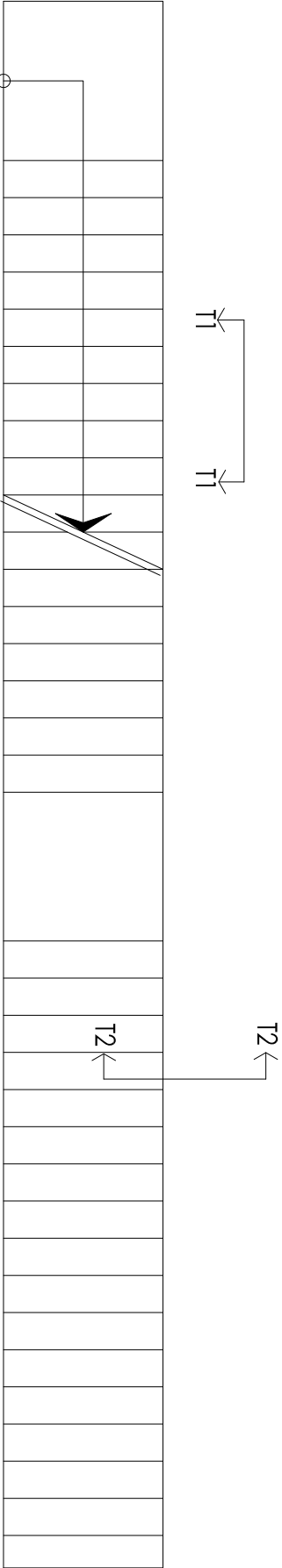
ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
E.T.E.K. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:9667278 / FAX:22254114
emilinfo@theodotou.com.cy

Eur. Ing. ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ , Α.Μ. Ε.Τ.Ε.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΔΠΘ , BSc, MSc

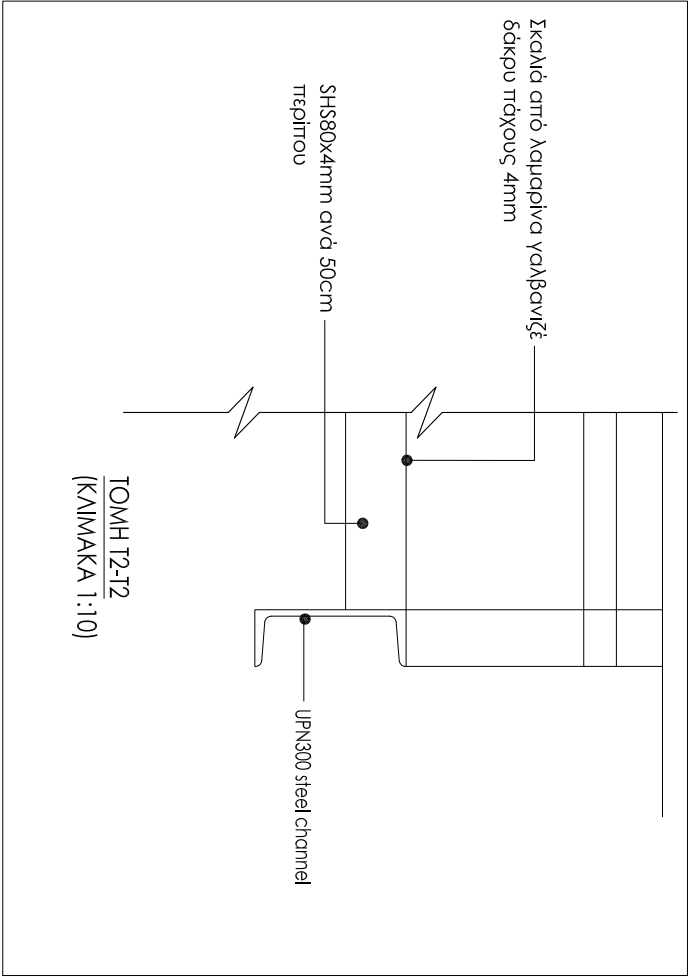
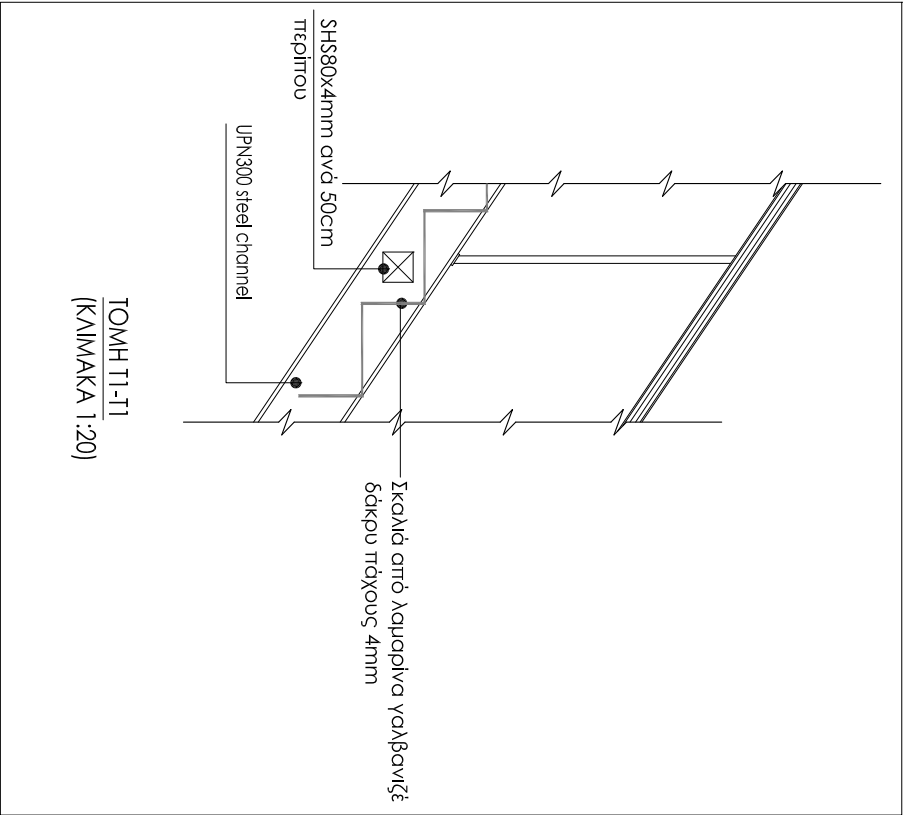
ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΕΣΩΤΕΡΙΚΟΥ ΚΑΙΜΑΚΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ47	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020
		Α.Θ.	



ΚΑΤΟΨΗ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΚΑΙΜΑΚΟΣΤΑΣΙΟΥ (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:50)



www.theodotou.com.cy



ANDREAS THEODOTOU L.L.C.
Ε.Γ.Κ. Reg. No. C00230
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
emcillinfo@theodotou.com.cy

Ευρ. Ing. ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ, Α.Μ. Ε.Γ.Κ. Α090164
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

ΕΡΓΟ: ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΟ ΚΤΙΡΙΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΩΜΕΡΕΙΑ ΕΞΩΤΕΡΙΚΟΥ ΚΑΙΜΑΚΟΣΤΑΣΙΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ48	2032	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 03/09/2020