

ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΩΝ ΚΑΙ ΡΟΠΟΜΕΤΡΗΣΗ

Ο έλεγχος των συγκολλήσεων των μεταλλικών κατασκευών θα γίνει από ανεξάρτητο εργαστήριο της επιλογής του Πρωτοκόπου Μηχανικού, σύμφωνα με το πρότυπο «National Structural Steelwork Specification for Building Construction - 5th Edition».

Συγκεκριμένα θα γίνει 100% οπτικός έλεγχος και 20% έλεγχος με Διεθνή υπρά (Penetrant Testing - PT) ή με Μαγνητική σωματίδια (Magnetic Particle Testing - MT) στις συγκολλήσεις των κυρίως μερών και 10% στις συγκολλήσεις των δευτερευόντων μερών.

Εμπιστοθετά μετά την ολοκλήρωση της τοποθέτησης της κατασκευής, θα γίνει από το ανεξάρτητο εργαστήριο ποσοτική τριπλή για σύσφιξη των κοχλίων με βάση το πρότυπο.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΧΡΗΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΠΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΚΛΑΒΗΣΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΔΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

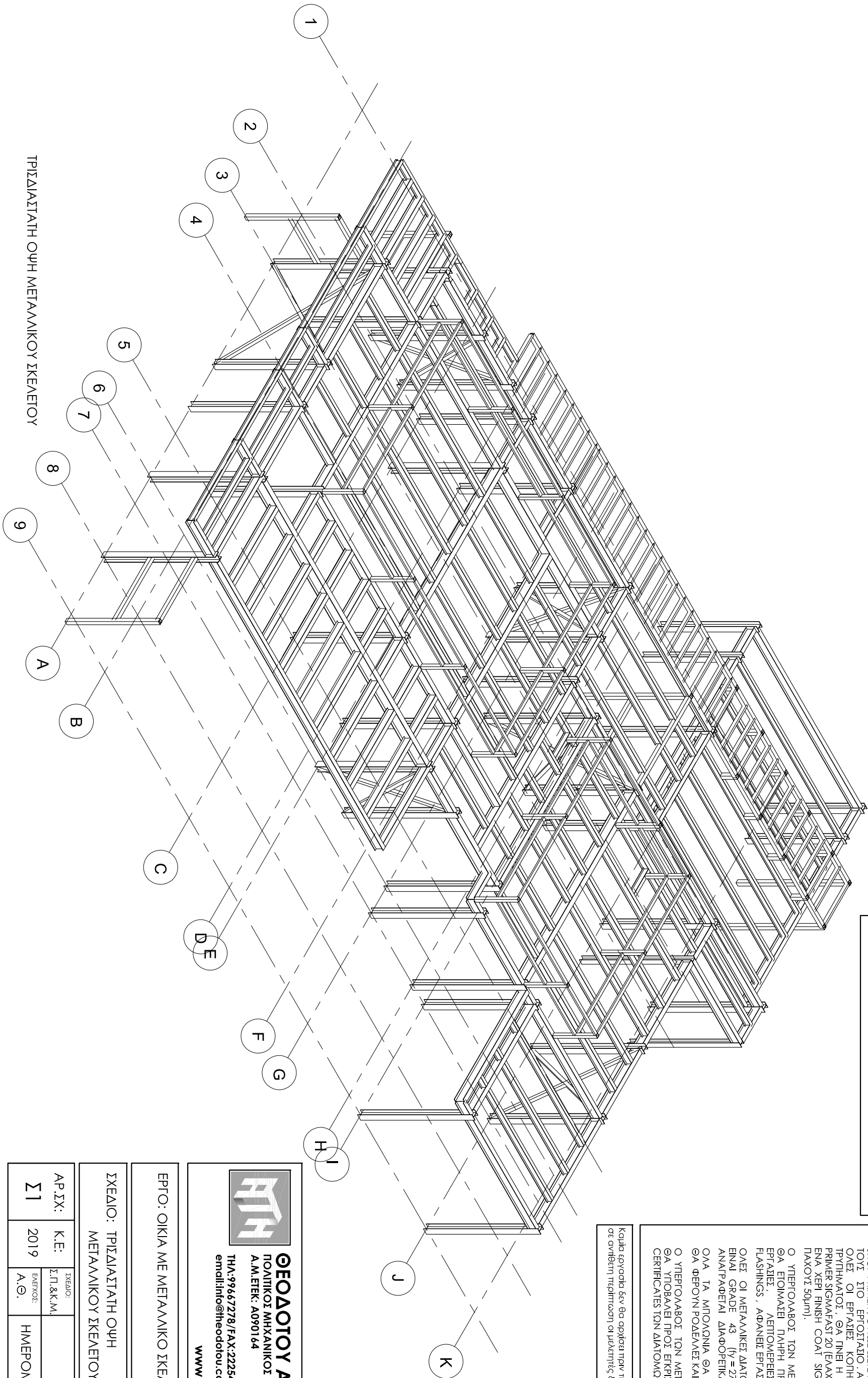
Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΓΙΑ ΟΔΕΣ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΙΤΩΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Λ.Π.

ΟΔΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

ΟΔΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .

Ο ΥΠΕΡΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΗΡΟΣ ΕΚΡΠΗ ΟΔΑ ΓΙΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ .

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΑΠΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodorou.com.cy

www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΟΥΨΗ
ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:
Σ1	2019	Σ.Π. & Κ.Μ.
	ΕΛΕΓΧΟΣ:	
	Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΟΥΨΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ

ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΓΚΟΛΗΨΕΩΝ ΚΑΙ ΡΟΠΟΜΕΤΡΗΣΗ

Ο έλεγχος των συγκολλήσεων των μεταλλικών κατασκευών θα γίνει από ανεξάρτητο εργαστήριο της επιλογής του Πρωτοκόπου Μηχανικού , σύμφωνα με το πρότυπο «National Structural Steelwork Specification for Building Construction - 5th Edition».

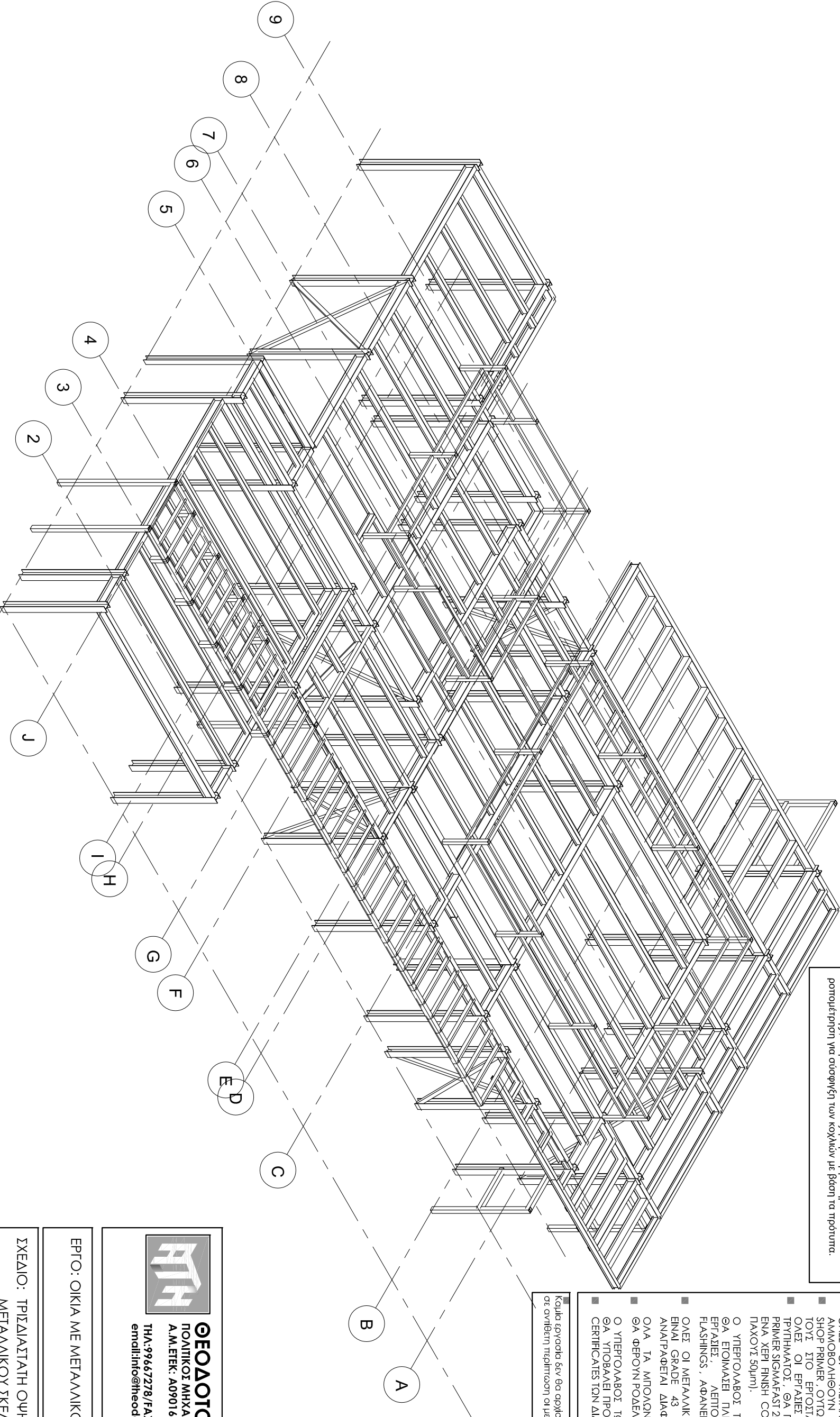
Συγκεκριμένα θα γίνει 100% οπτικός έλεγχος και 20% έλεγχος με Διεθνή υπρά (Penetrant Testing - PT) ή με Μαγνητική σωματίδια (Magnetic Particle Testing - MT) στις συγκολλήσεις των κυρίως μερών και 10% στις συγκολλήσεις των δευτερευόντων μερών.

Εμπρόσθετα μετά την ολοκλήρωση της τοποθέτησης της κατασκευής, θα γίνει από το ανεξάρτητο εργαστήριο ποσοτική τριβή για σύμφωνή των κοχλίων με βάση το πρότυπο.

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΚΛΑΒΗΣΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.
- ΟΔΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΙΤΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΑ ΓΙΑ ΟΔΕΣ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΙΤΩΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Λ.Π.
- ΟΔΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .
- ΟΔΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΓΙΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΟΥΗ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ

ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΑΠΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΔΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodorou.com.cy

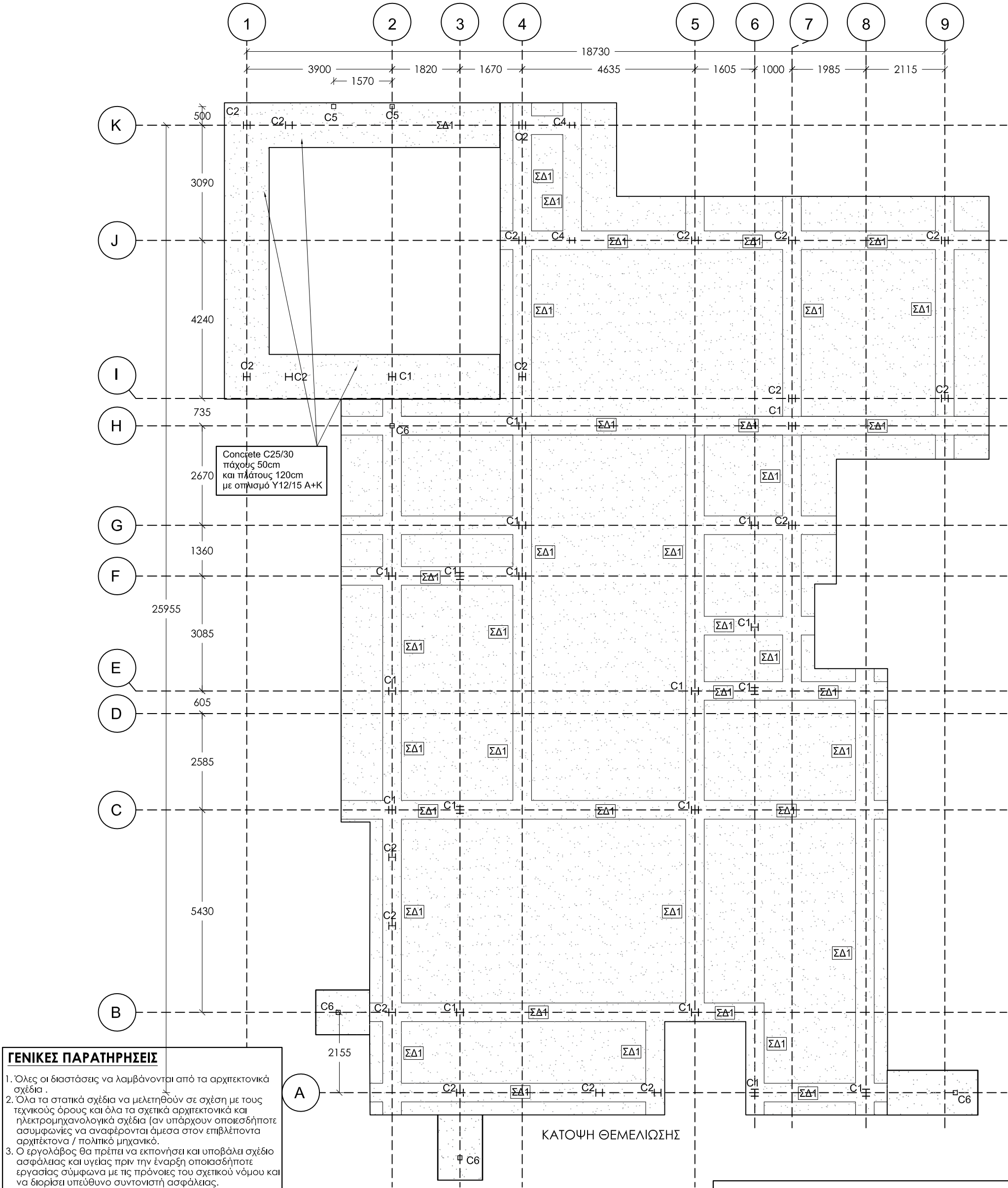
www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΤΡΙΣΔΙΑΣΤΑΤΗ ΟΥΗ
ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΣΚΕΛΕΤΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:
Σ2	2019	Σ.Π. & Κ.Μ.
	ΕΛΕΓΧΟΣ:	
	Α.Θ.	

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20



- ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ
1. Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .

2. Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οποιεσδήποτε ασυμφωνίες να αναφέρονται άμεσα στον επιβλέποντα αρχιτέκτονα / πολιτικό μηχανικό.

3. Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφάλειας και υγείας πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διορίσει υπεύθυνο συντονιστή ασφάλειας.

4. Ο εργολάβος θα τηρά καθημερινά ημερολόγιο εργαταξίου.

5. Μπετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλευράς 15cm και με τη δοκιμή τους σε σύνθλιψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο , εγκεκριμένο εργαστήριο.

6. Οπλισμός γενικά B500C .

7. Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπετόν πάχους 10 cm.

8. Σε όλες τις πλευρές των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.

9. Επικάλυψη οπλισμών:
Πέδιλα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 5cm
Κολώνες : 3cm από συνδετήρα.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.

10. Τα σίδερα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα , όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.

11. Χρήση δονητή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.

12. Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να στηρίξει/αντιστηρίξει κατάλληλα τις γειτονικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασίας του.

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ	
ΚΟΛΩΝΕΣ	
C1 -	HEB200
C2 -	HEA200
C3 -	SHS100x100x5mm
C4 -	HEA160
C5 -	SHS120x120x5mm
C6 -	SHS120x120x8mm

	Concrete C25/30 πάχους 50cm με οπλισμό Y12/15cm A+K
--	--

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.

ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ

ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc

A.M.ΕΤΕΚ: A090164

ΤΗΛ:99667278/FAX:22254114

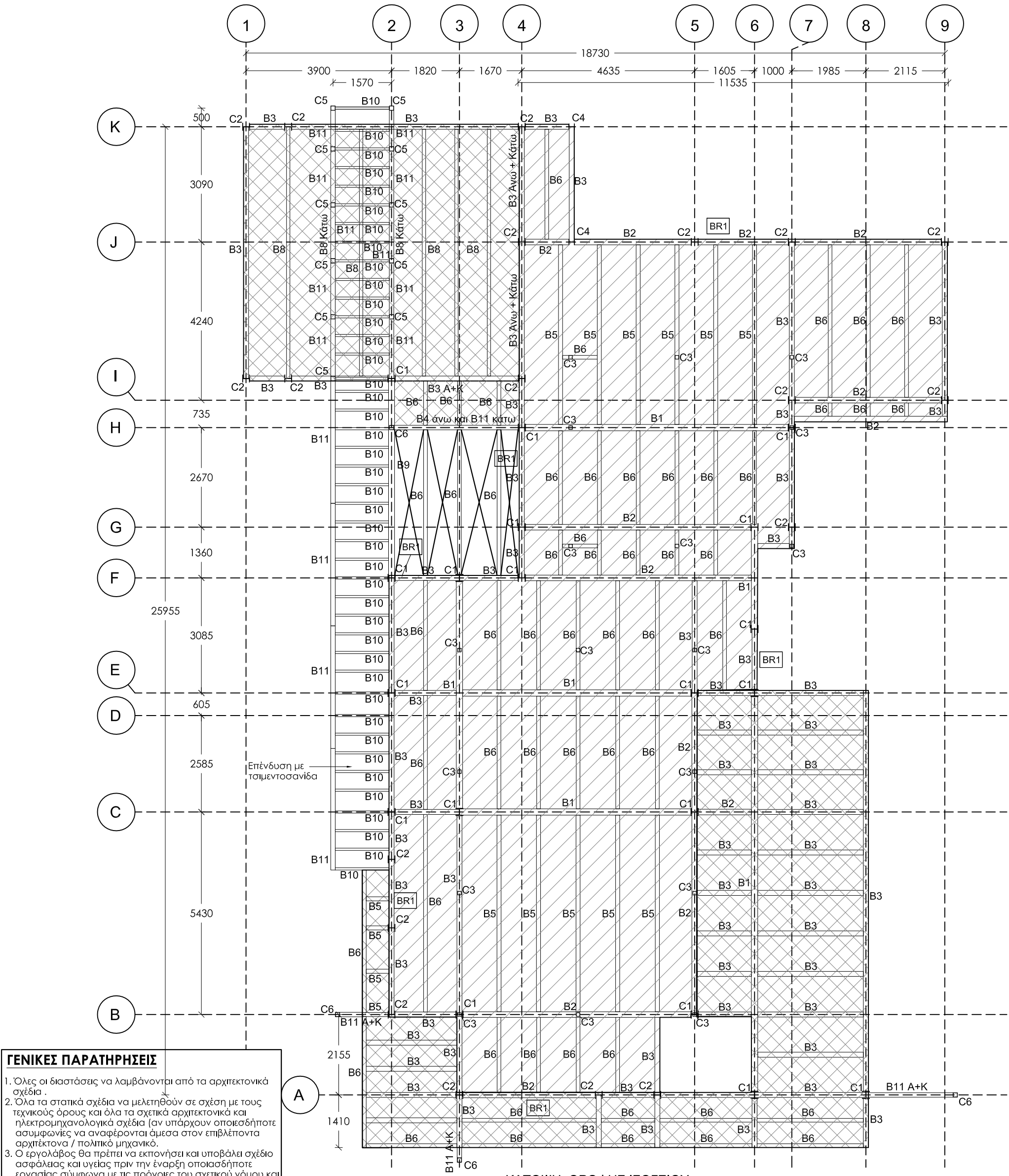
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΚΑΤΟΨΗ ΘΕΜΕΛΙΩΣΗΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΛΙΜΑΚΑ:
Σ3	2019	Σ.Π.&Κ.Μ.	1:100 (A3)
		ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:
		A.Θ.	07/10/20



- ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**
- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
 - Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οποιεσδήποτε ασυμφωνίες να αναφέρονται άμεσα στον επιβλέποντα αρχιτέκτονα / πολιτικό μηχανικό.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφάλειας και υγείας πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διορίσει υπεύθυνο συντονιστή ασφάλειας.
 - Ο εργολάβος θα τηρά καθημερινά ημερολόγιο εργαταξίου.
 - Μπετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλευράς 15cm και με τη δοκιμή τους σε σύνθλιψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο , εγκεκριμένο εργαστήριο.
 - Οπλισμός γενικά B500C .
 - Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπετόν πάχους 10 cm.
 - Σε όλες τις πλευρές των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
 - Επικάλυψη οπλισμών:
Πέδιλα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 5cm
Κολώνες : 3cm από συνδετήρα.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.
 - Τα σίδερα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα , όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
 - Χρήση δονητή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να στηρίξει/αντιστηρίξει κατάλληλα τις γειτονικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασίας του.

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ	
ΚΟΛΩΝΕΣ	
C1 - HEB200	
C2 - HEA200	
C3 - SHS100x100x5mm	
C4 - HEA160	
C5 - SHS120x120x5mm	
C6 - SHS120x120x8mm	
	Decking 60mm (1mm thk.) με μπετόν C25/30
	Decking 35mm (1mm thk.) με THERMINK PS
ΚΑΤΟΠΗ ΟΡΟΦΗΣ ΙΣΟΓΕΙΟΥ	
ΔΟΚΟΙ	
B1 - IPE360	
B2 - IPE300	
B3 - IPE270	
B4 - IPE240	
B5 - IPE220	
B6 - IPE200	
B7 - RHS100x50x3mm	
B8 - IPE180	
B9 - HEA160	
B10 - RHS120x60x5mm	
B11 - SHS120x120x5mm	
BRACING	
BR1 - SHS100x100x5mm	
Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.	

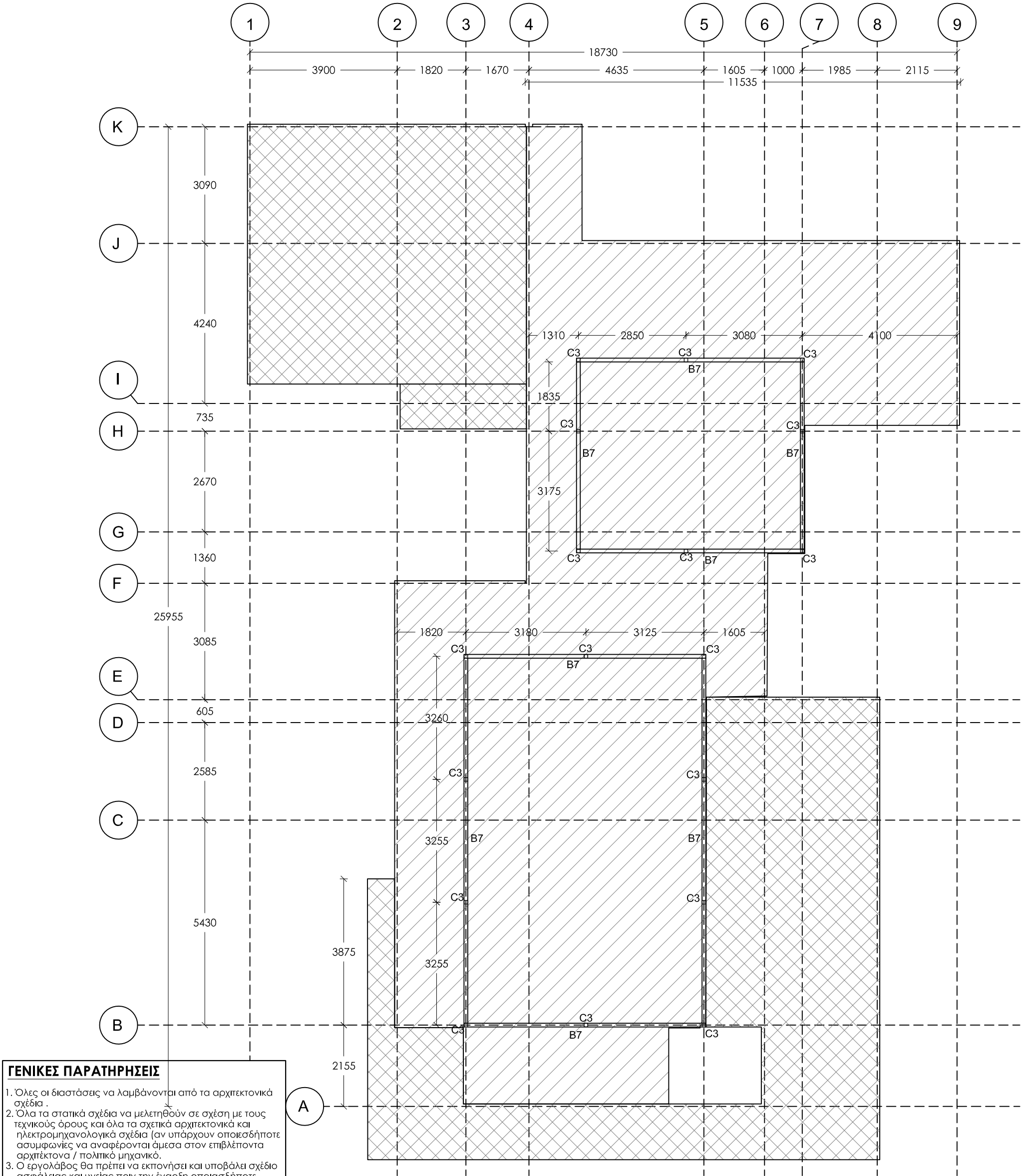


ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278/FAX:22254114
email:Info@theodotou.com.cy
www.theodotou.com.cy

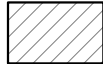
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΚΑΤΟΠΗ ΟΡΟΦΗΣ ΙΣΟΓΕΙΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΛΙΜΑΚΑ: 1:100 (A3)
Σ4	2019	Σ.Π.&Κ.Μ. ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20



- ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ**
- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
 - Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οποιεσδήποτε ασυμφωνίες να αναφέρονται άμεσα στον επιβλέποντα αρχιτέκτονα / πολιτικό μηχανικό.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφάλειας και υγείας πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διορίσει υπεύθυνο συντονιστή ασφάλειας.
 - Ο εργολάβος θα τηρά καθημερινά ημερολόγιο εργασιών.
 - Μπετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλευράς 15cm και με τη δοκιμή τους σε σύνθλιψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο , εγκεκριμένο εργαστήριο.
 - Οπλισμός γενικά B500C .
 - Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπετόν πάχους 10 cm.
 - Σε όλες τις πλευρές των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
 - Επικάλυψη οπλισμών:
Πέδιλα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 5cm
Κολώνες : 3cm από συνδετήρα.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.
 - Τα σίδηρα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα , όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
 - Χρήση δονητή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
 - Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να στηρίξει/αντιστηρίξει κατάλληλα τις γειτονικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασίας του.

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ	
ΚΟΛΩΝΕΣ	
C1 - HEB200	
C2 - HEA200	
C3 - SHS100x100x5mm	
C4 - HEA160	
C5 - SHS120x120x5mm	
C6 - SHS120x120x8mm	
ΔΟΚΟΙ	
B1 - IPE360	
B2 - IPE300	
B3 - IPE270	
B4 - IPE240	
B5 - IPE220	
B6 - IPE200	
B7 - RHS100x50x3mm	
B8 - IPE180	
B9 - HEA160	
B10 - RHS120x60x5mm	
B11 - SHS120x120x5mm	
BRACING	
BR1 - SHS100x100x5mm	
	Decking 60mm (1mm thk.) με μπετόν C25/30
	Decking 35mm (1mm thk.) με THERMINK PS
Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.	



ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278/FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy
www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

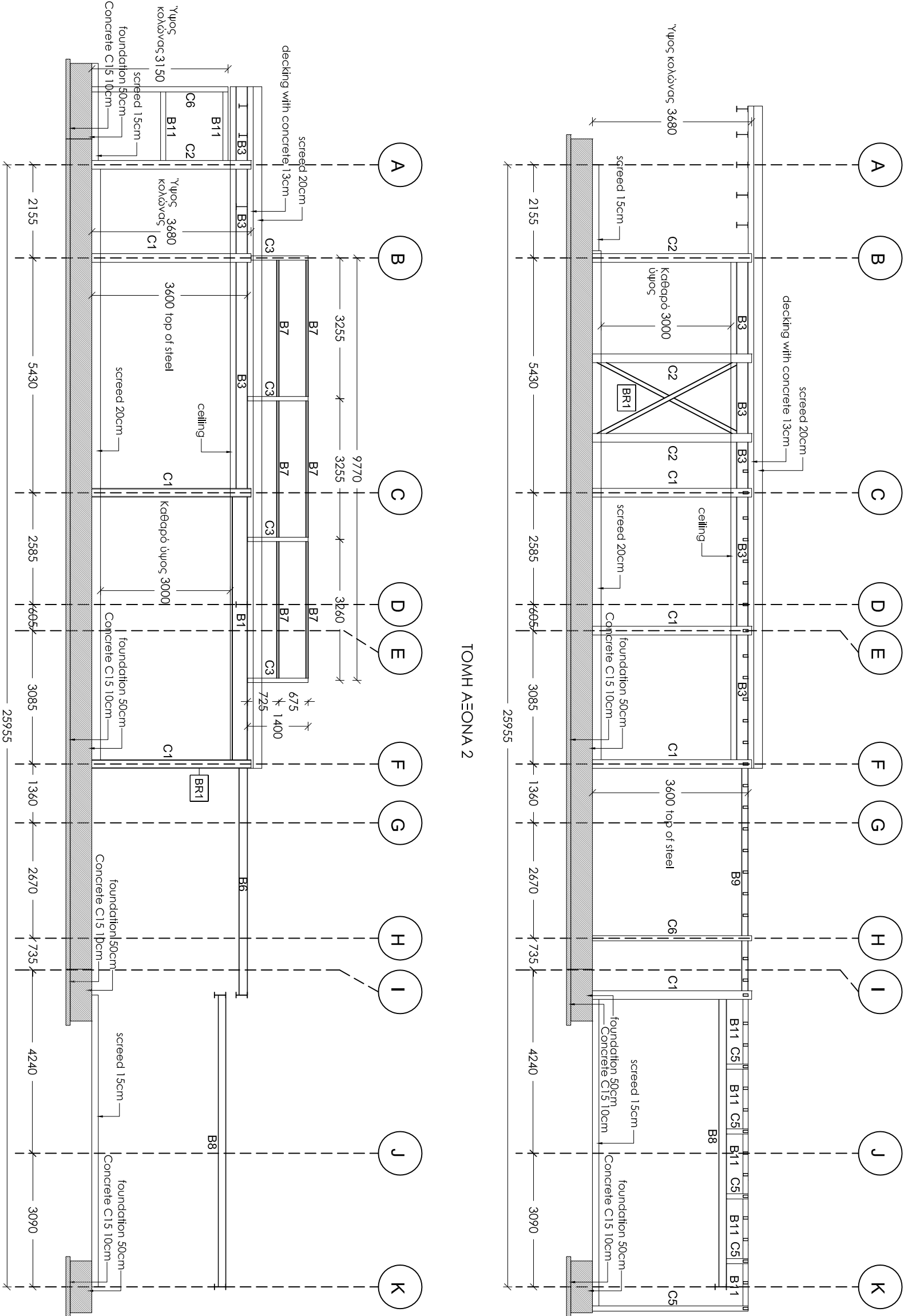
ΣΧΕΔΙΟ: ΚΑΤΟΨΗ ΟΡΟΦΟΥ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΛΙΜΑΚΑ: 1:100 (A3)
Σ5	2019	Σ.Π.&Κ.Μ.	
		ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20
		Α.Θ.	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΠΙΡΕΪΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΪ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΠΪΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.
- ΤΑ FILET WEIDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.
- ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΚΩΛΗΪΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΩΛΗΪΕΙ.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΙ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΙ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΙΣΤΑΙΟ. ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΪΕΙ ΚΟΗΪΣ, ΣΥΓΚΩΛΗΪΗΪ ΚΑΙ ΠΥΓΗΜΑΤΟΙ. ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΪΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΙ ΤΙΣ ΕΡΓΑΪΕΙΣ, ΛΕΙΤΩΜΕΡΕΙΕΙΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΪΕΙΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.
- ΟΛΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΙ ΔΙΑΤΟΜΕΙ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.
- ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΙΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.
- Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΝΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΠΪΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εγγύηση δέν θα δοθήται πρην την έκδοση δόσας οικοδομήσ, οε οντδερν πρσπρσση οη μδκρνητδς δέν φέρουν καμία εδδδνν.



TOMH AEONNA 3

TOMH AEONNA 2

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ	
ΚΟΔΩΝΕΙ	
C1 - HEB200	
C2 - HEA200	
C3 - SHS100x100x5mm	
C4 - HEA160	
C5 - SHS120x120x5mm	
C6 - SHS120x120x8mm	

ΔΟΚΟΙ	
B1 - IPE360	
B2 - IPE300	
B3 - IPE270	
B4 - IPE240	
B5 - IPE220	
B6 - IPE200	
B7 - RHS100x50x3mm	
B8 - IPE180	
B9 - HEA160	
B10 - RHS120x60x5mm	
B11 - SHS120x120x5mm	
BRACING	
BR1 - SHS100x100x5mm	



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114
email: info@theodorou.com.cy

www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΤΟΜΕΙΣ ΑΕΟΝΩΝ 2 ΚΑΙ 3

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:100 (Α3)
Σ6	2019	Σ.Π. & Κ.Μ.	
Α.Θ.		ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΠΡΟΒΟΛΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΕΚΤΟΝ
ΕΝΕΡΓΕΙΑΣ ΕΠΙΜΑΛΕΙ ΤΗΝΗ SHOP DRAWINGS
CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ
ΤΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΠΛΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΕΥΔΙΑ
ΚΟΜΜΗΤΗ Η ΕΠΙΣΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕ
ΠΙΝ ΤΗΝ ΕΚΠΛΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ ΦΙΛΕΤ WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ
ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

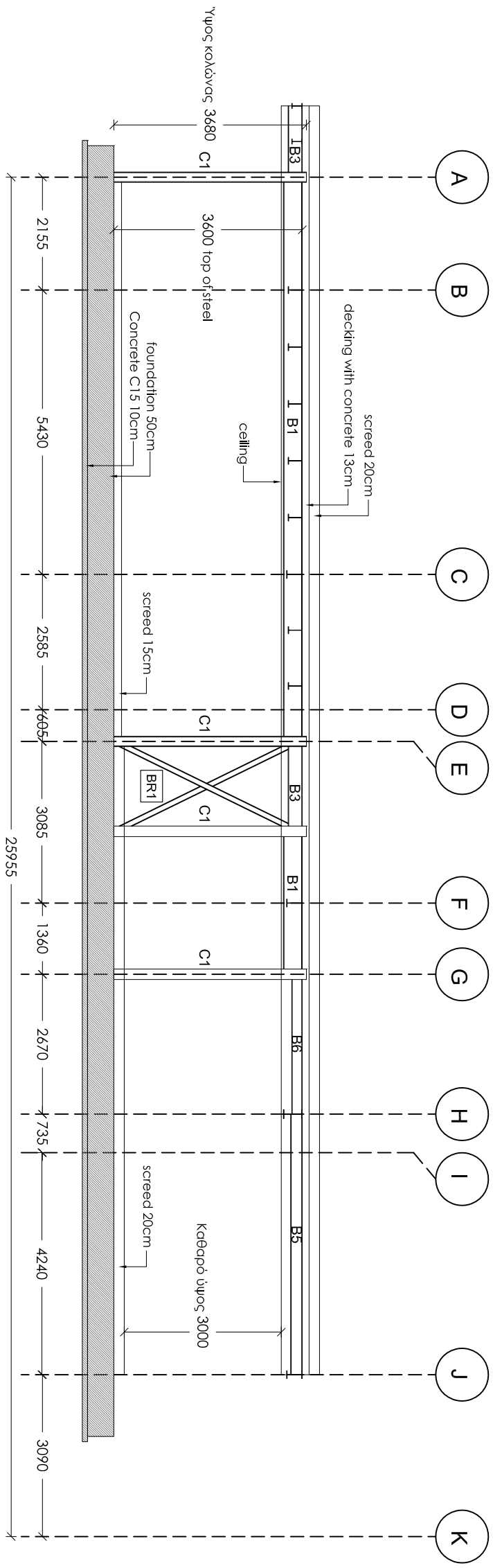
ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΗΞΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ
ΕΜΠΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΜΗΤΕΣ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΚΕΥΕΣ ΑΠΟ ΑΛΛΑΜΑΝΟΒΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΙΡΟΣΗΜΟ PRIMER, ΟΥΤΩΙΩΤΕ ΠΑΝΗΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ, ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΗΣΗΣ, ΣΥΚΛΑΝΗΣΗΣ ΚΑΙ ΠΥΡΗΝΑΤΟΣ. ΘΑ ΠΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΙΡΟΣΗΜΟ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΙΟΤΥΣ ΠΛΑΧΟΥΣ 75μm) ΚΑΙ ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΗ ΧΕΙΡ. FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΙΟΤΥΣ ΠΛΑΧΟΥΣ 50μm).

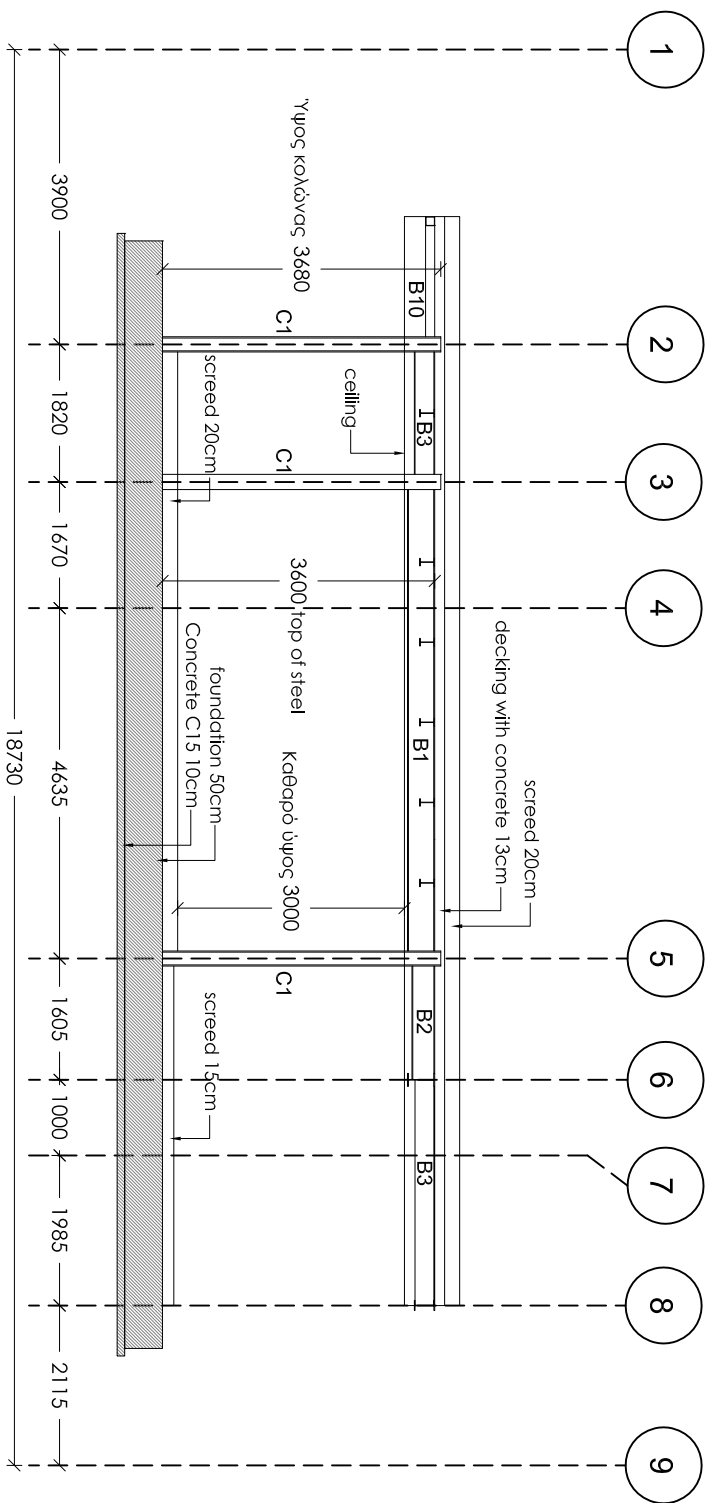
ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΡΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 ($t_y = 275 \text{ N/mm}^2$), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΛΟΚΙΝΓΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΕΝΑ,
ΘΑ ΠΕΡΟΥΝ ΠΟΛΕΜΑΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8,
Ο ΥΠΕΡΟΛΟΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΞΕΥΩΝ
ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΗΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST
CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μέλη της δεν φέρουν καμία ευθύνη.



TOMH A=ONA 6



TOMH A=ONAC

KATAΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ ΚΟΛΩΝΕΣ
C1 - HEA200
C2 - HEA200
C3 - SHS 100x100x5mm
C4 - HEA160
C5 - SHS 120x120x5mm
C6 - SHS 120x120x8mm

ΔOKOI
B1 - IPE3,60
B2 - IPE300
B3 - IPE270
B4 - IPE240
B5 - IPE220
B6 - IPE200
B7 - RHS100x50x3mm
B8 - IPE180
B9 - HEA160
B10 - RHS120x60x5mm
B11 - SHS120x120x5mm
BRACING
BR1 - SHS100x100x5mm

			
ΓΕΩΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΙ ΜΗΧΑΝΙΚΟΙ ΑΠΘ , BSc, MSc A.M.ETEK. A090164		THA: 99667278 / FAX: 22254114 email: info@theodotou.com.cy	
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ		www.theodotou.com.cy	
ΣΥΝΔΙΟ: ΤΟΜΕΙΣ ΑΕΟΝΩΝ 6 ΚΑΙ C			
ΑΡ.ΠΧ: Σ7	Κ.Ε: 2019	ΣΥΝΔΙΟ: Σ.Π. & Κ.Μ.	ΚΑΙΝΑΚΑ: 1:100 (Α3)
		ΕΡΕΥΡΟΙ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΛΟΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΩΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΠΥΚΝΩΣΗΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΠΥΡΙΗΜΑΤΟΣ . ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

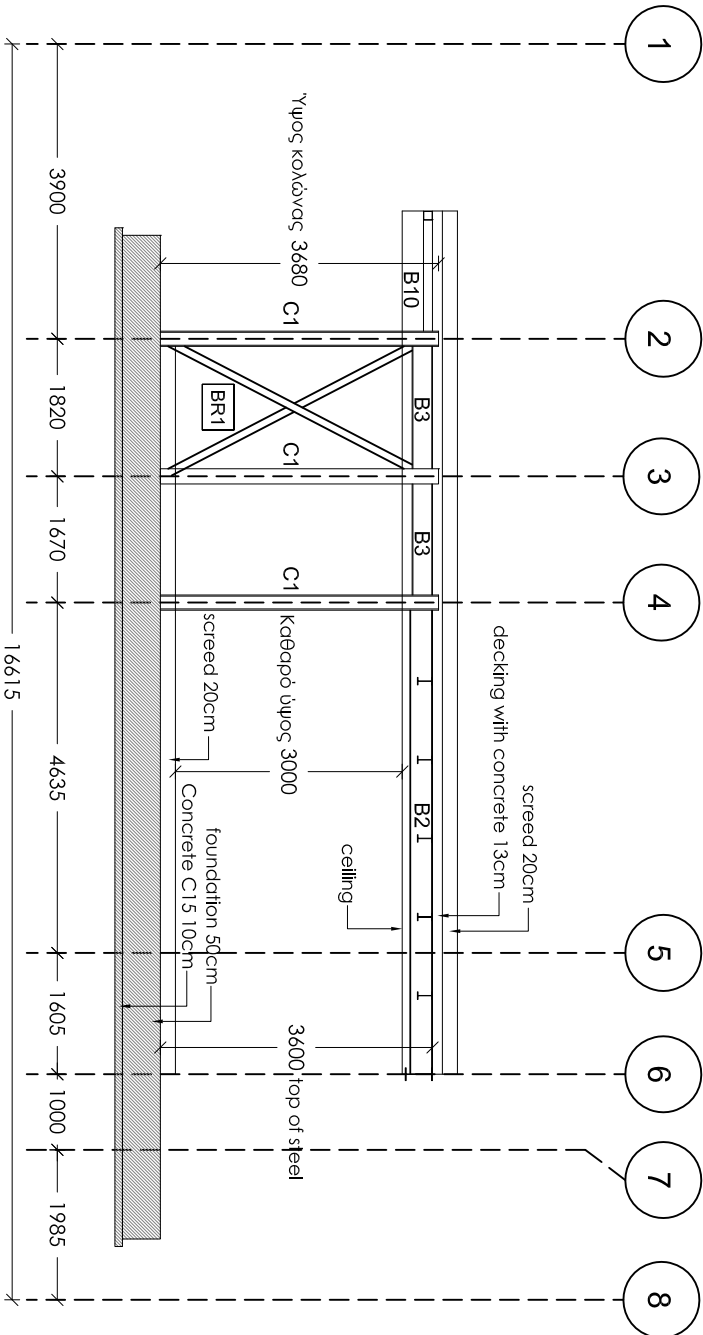
Ο ΥΠΕΡΛΟΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΟΠΑ ΓΙΑ ΟΔΕΙ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΛΕΙΤΩΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΦΩΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

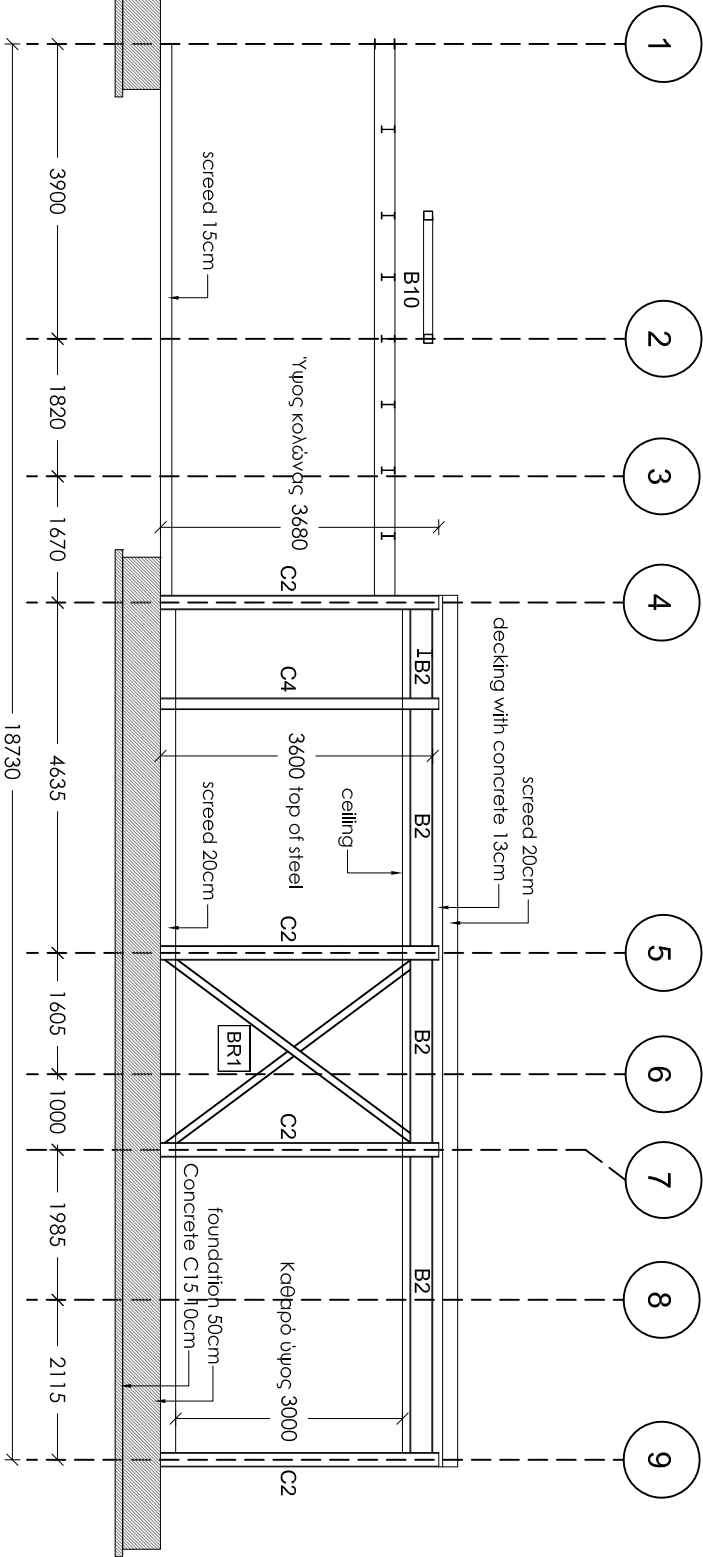
ΟΔΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8 .

Ο ΥΠΕΡΛΟΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΝΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε ονδερην περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



TOMH AEONA F



TOMH AEONA J

ΚΑΤΑΛΟΓΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ	
ΚΟΔΩΝΕΙ	
C1 - HEB200	
C2 - HEA200	
C3 - SHS100x100x5mm	
C4 - HEA160	
C5 - SHS120x120x5mm	
C6 - SHS120x120x8mm	

ΔΟΚΟΙ	
B1 - IPE360	
B2 - IPE300	
B3 - IPE270	
B4 - IPE240	
B5 - IPE220	
B6 - IPE200	
B7 - RHS100x50x3mm	
B8 - IPE180	
B9 - HEA160	
B10 - RHS120x60x5mm	
B11 - SHS120x120x5mm	
BRACING	
BR1 - SHS100x100x5mm	



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
A.M.ΕΤΕΚ: A090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΤΟΜΕΙΣ ΑΕΟΝΩΝ F ΚΑΙ J

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:100 (A3)
Σ8	2019	Σ.Π. & Κ.Μ.	
	Α.Θ.	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΠΡΟΒΛΟΓΙΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΙΛΙΕΥΣΕΩΝ
ΘΕΩΡΕΙΤΑΙ ΕΝΑΝΤΙ ΤΗΣ ΕΠΙΣΤΗΜΗΣ ΚΑΙ ΤΗΣ
ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ. ΟΙ ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΕΣ
ΚΑΙ ΤΟΙΣ ΕΚΤΕΛΕΣΤΕΣ ΤΗΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΔΕΝ
ΕΠΙΤΕΛΟΥΝ ΤΗΝ ΕΡΓΑΣΙΑΝ ΤΟΥΣ ΕΠΙΤΕΛΟΥΣΑΝΤΕΣ.

TA FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ
ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΗΣΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ
ΕΜΠΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΗΤΕΣ.

ΟΛΟΕ Ο ΜΕΤΑΝΙΚΕΙ ΚΑΤΑΚΕΧΕΙ ΑΦΟΡ
ΑΝΑΜΜΟΒΟΛΗΘΩΝ ΘΑ ΒΑΡΘΩΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ
SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΙ ΟΤΙΕ ΝΑ ΠΝΕΙΗ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ
ΟΥΤΩΙ ΟΤΟ ΕΡΧΟΜΕΝΟ ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΩΝ
ΟΛΟΕ ΟΙ ΕΡΓΑΤΕΙ ΚΟΝΗΕ, ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗ ΚΑΤΕ
ΠΡΗΜΑΤΩΝ, ΘΑ ΠΝΕΙ Η ΒΑΘ΄ΟΥΙ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ
PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ ΠΛΑΣΤΙΚΟΥ 75um) ΚΑΙ
ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΣΤΙΚΟΥ
ΠΛΑΣΤΙΚΟΥ 50um).

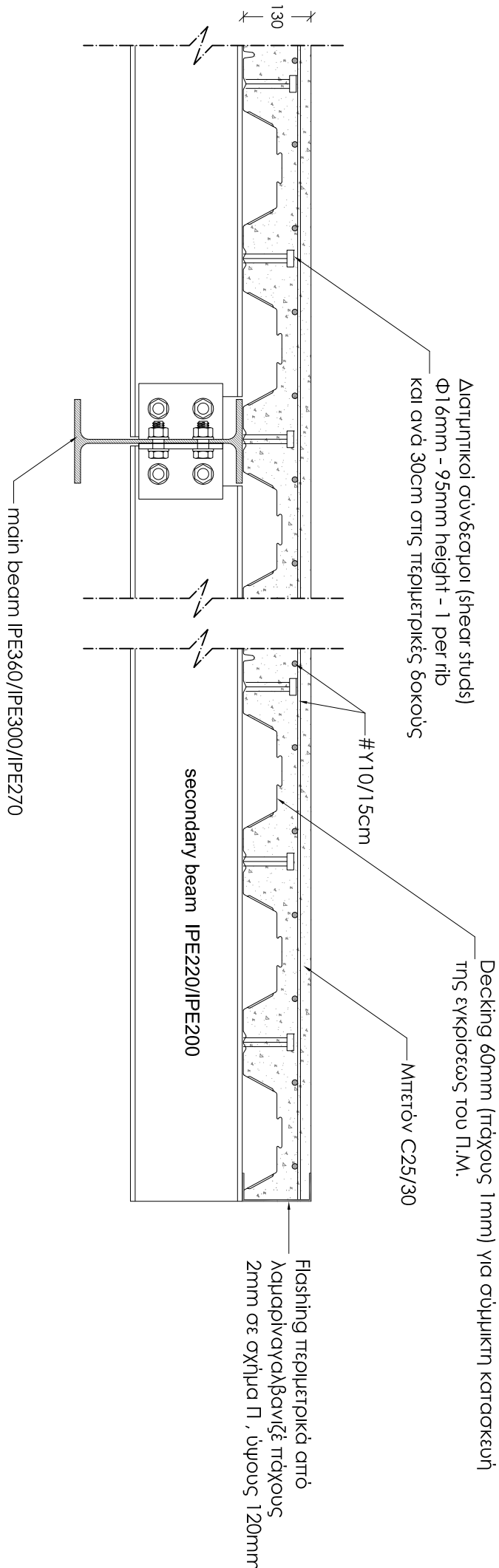
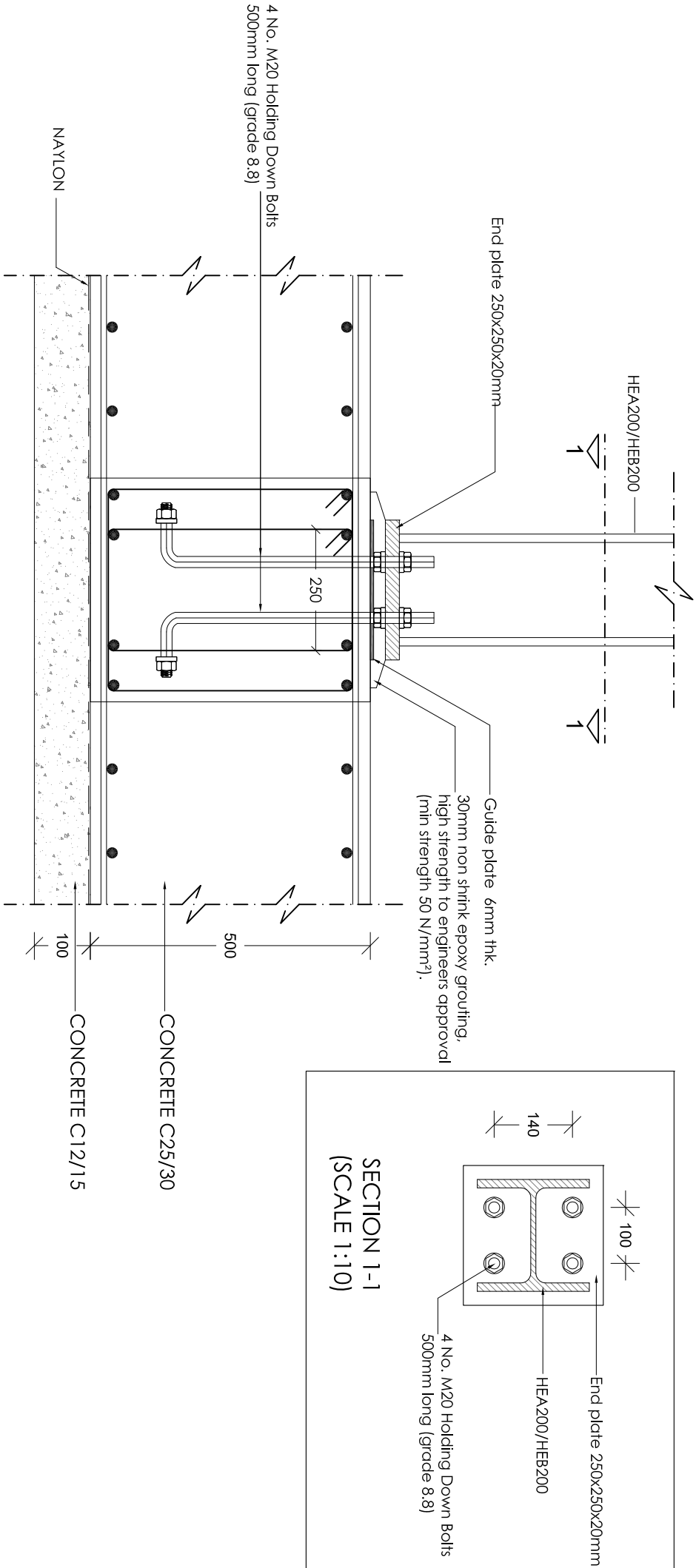
Ο ΥΠΕΡΘΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ
ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ
ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΕΙΣ, ΑΝΕΤΟΜΕΙΕΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ
FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΠΙΛΑΙΕΙΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Λ.

ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΙΣ ΚΑΙ ΦΛΑΝΤΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 ($f_y = 275 \text{ N/mm}^2$), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΤΑΒΑΝΙΖΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΜΕΤ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

Ο ΥΠΕΡΛΟΝΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ
ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΠΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ ΜΙΛΛ ΤΕΣΤ
CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΔΕΛΤΙΟΜΕΡΕΙΑ 2: ΤΟΜΗ ΠΑΙΣΜΑΤΟΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟΥ ΦΟΡΕΑ (ΚΛΙΜΑΚΑ 1:10)

	
ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΤΟΕ , BSC. ,MSc Α.Μ.ΕΤΕΚ. Α090164	
ΤΗΛ:99667278 /FAX:22254114 email:info@theodotou.com.cy	
www.theodotou.com.cy	
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ	
ΣΥΝΕΙΔΙΟ: ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΚΟΛΩΝΩΝ ΚΑΙ ΠΛΑΚΑΚΣ	
ΟΡΟΦΗ	
ΑΡ.ΣΧ.: Σ9	Κ.Ε.: 2019
ΣΥΝΕΙΔΙΟ: Σ.Π. & Κ.Μ.	ΚΑΝΟΝΑΚΑ: 1:10 (Α3)
ΕΡΕΥΝΕΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΪ ΕΚΡΕΠΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΪ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΠΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΚΩΝΗΪΕΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΗΪΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΪΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΑΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

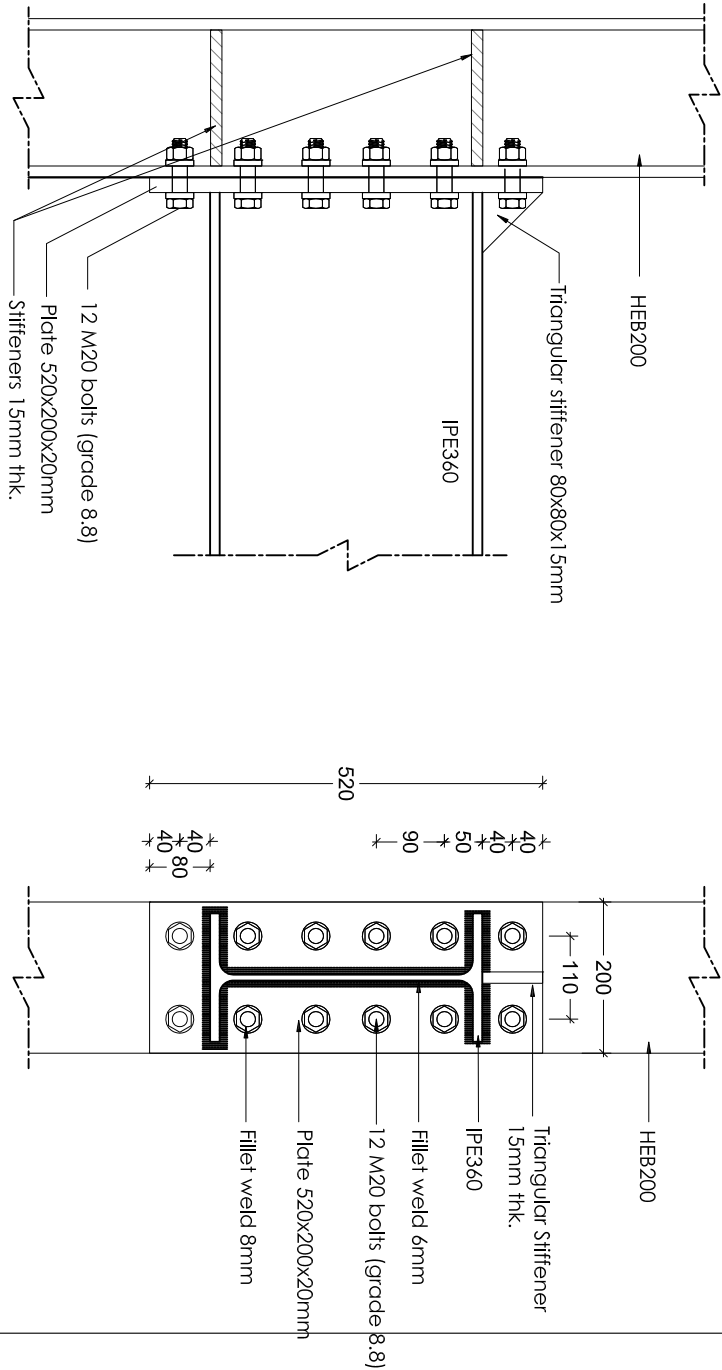
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΡΟΠΑ ΓΙΑ ΟΔΕΙ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

ΟΔΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

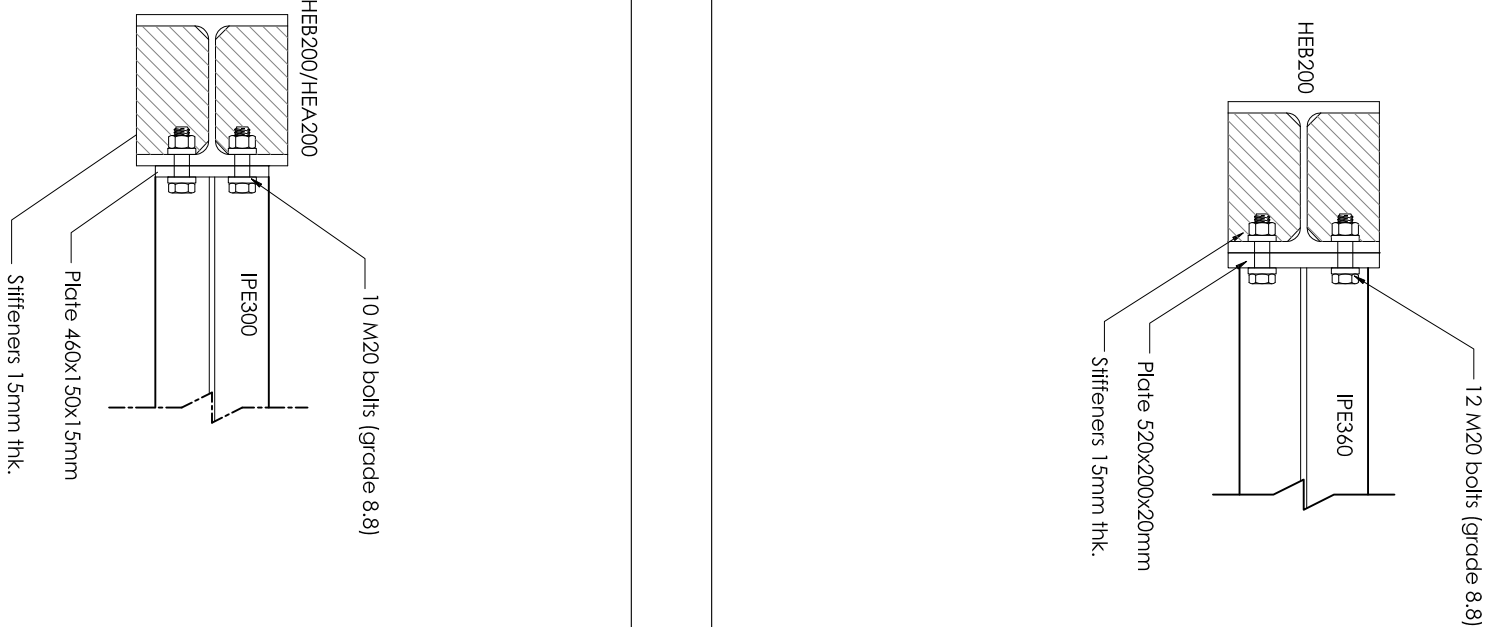
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΠΗ ΟΔΑ ΓΙΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε οντίδερν περίπτωση οι υπεργίτης δεν φέρουν καμία ευθύνη.



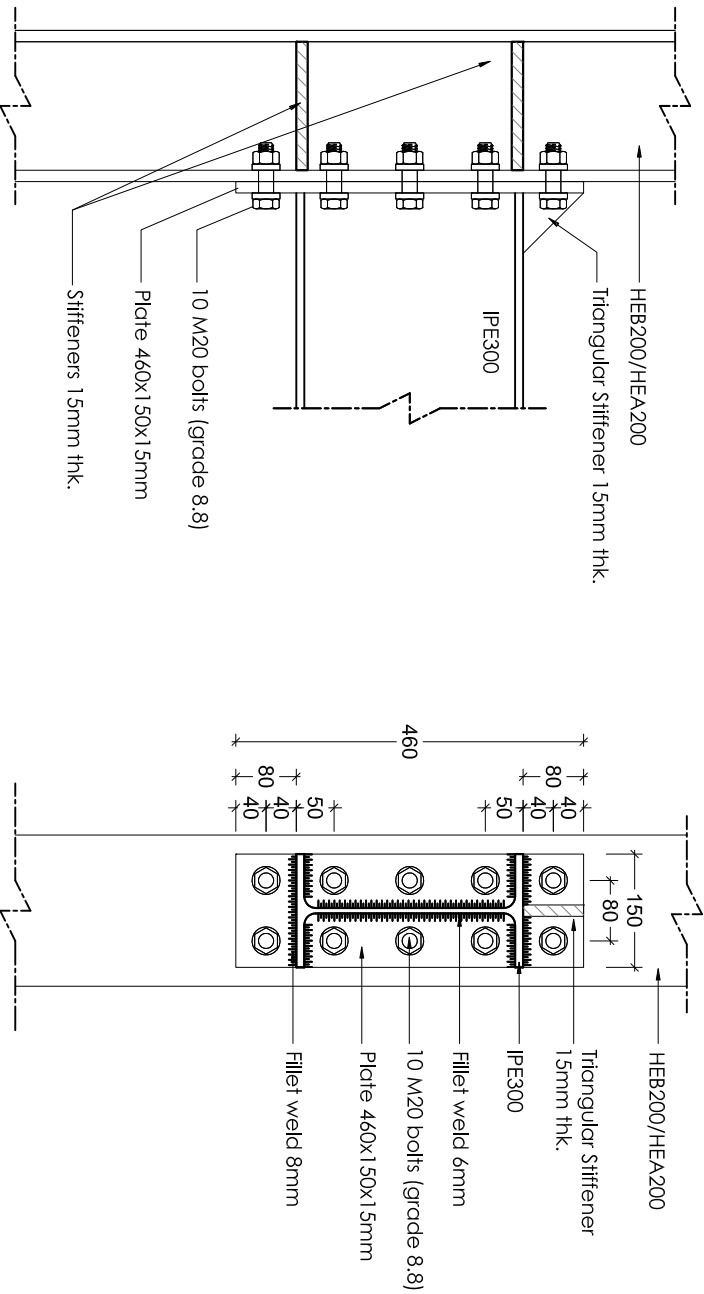
ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 3

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ360 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 4

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ300 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ200/ΗΕΑ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 /FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ10	2019	Σ.Π. & Μ.Α. ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20			

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΤΑ ΥΠΟΒΛΕΪΣΤΕΙΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΙ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΣΗ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΝΔΕΣΜΟΙ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΕΠΙΣΤΟΙΟΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

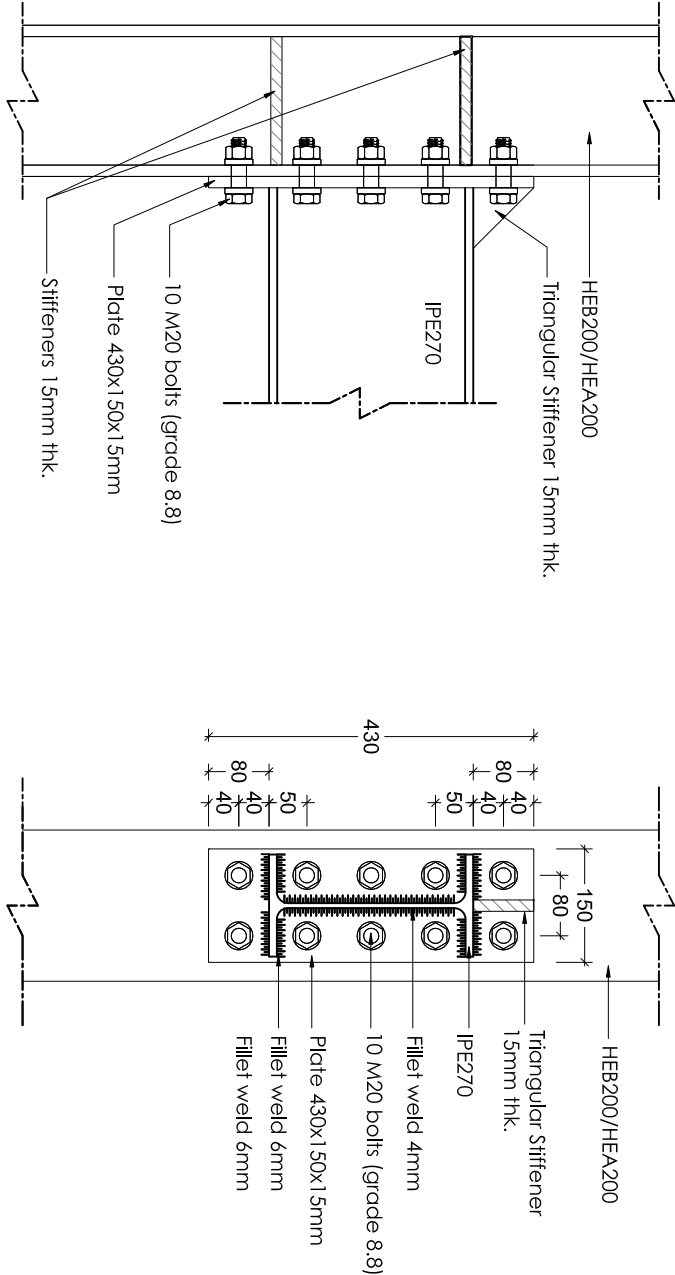
ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ. ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΗΣΗΣ, ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ. ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΑ ΟΔΕΙ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

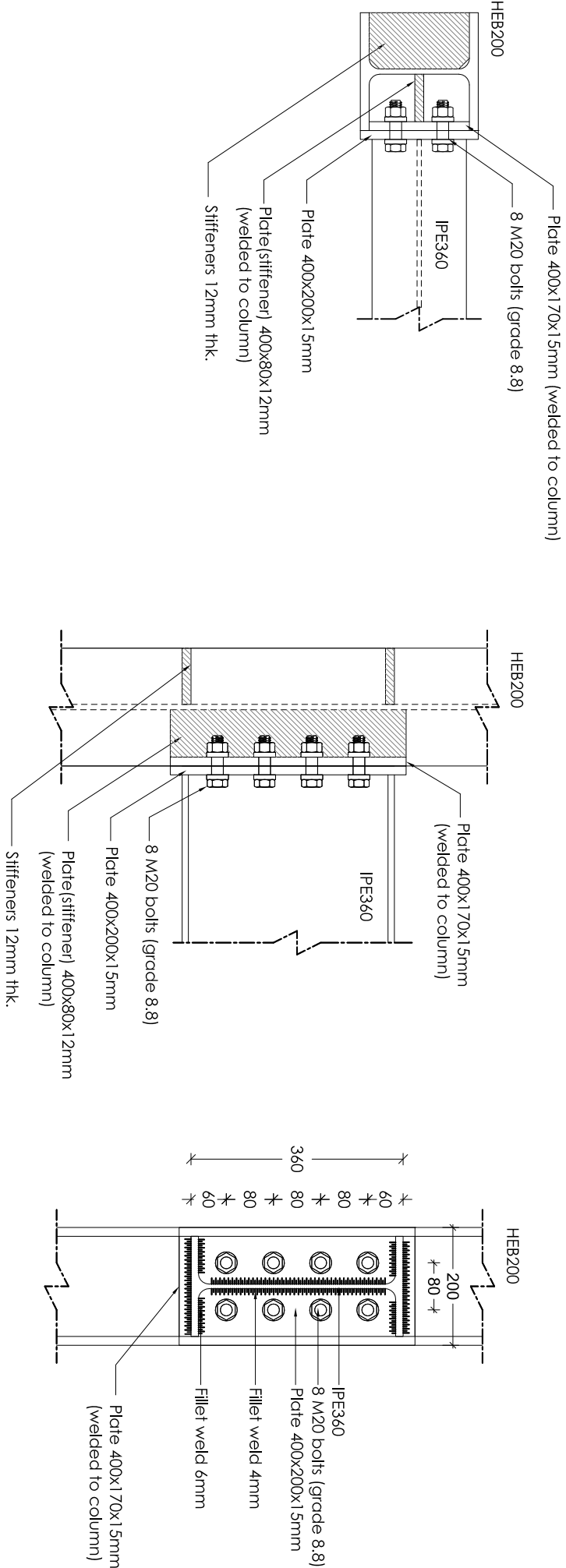
ΟΔΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8. Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΛΑΝΕΙ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής, σε οντίδερν περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 7

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΚΟΛΩΝΑ ΗΕΒ200/ΗΕΑ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 8

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ360 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ, BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ: 99667278 / FAX: 22254114
email: info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ11	2019	ΕΡΓΟΧΡ:	
	Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΤΟ ΑΝΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΣΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ.

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΜΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΜΜΗΤΕΣ.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ. ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΗΣΗΣ ΣΥΓΚΛΑΜΜΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ. ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

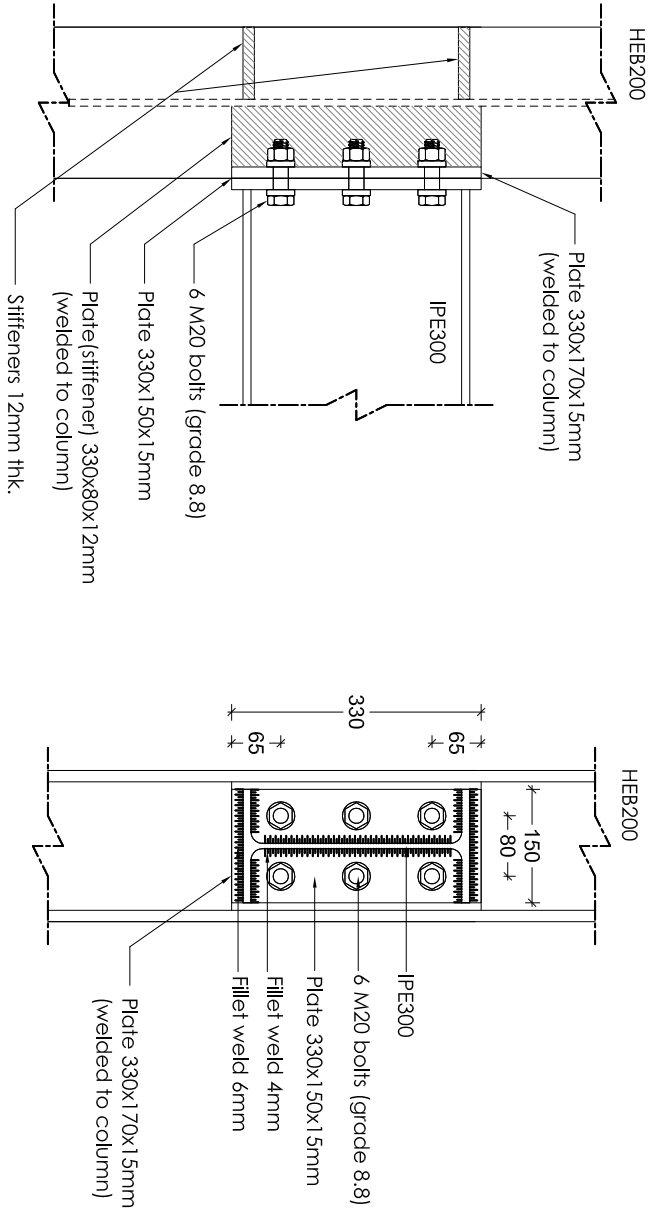
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΤΑ ΟΔΕΙ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ, ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ, FLASHINGS, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

ΟΔΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ, ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

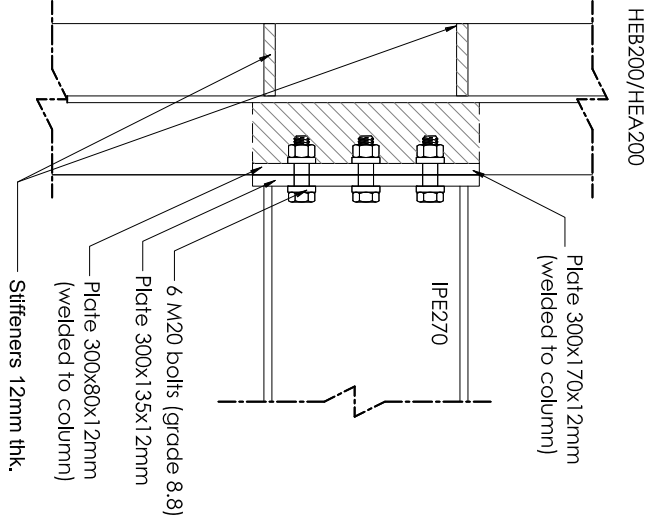
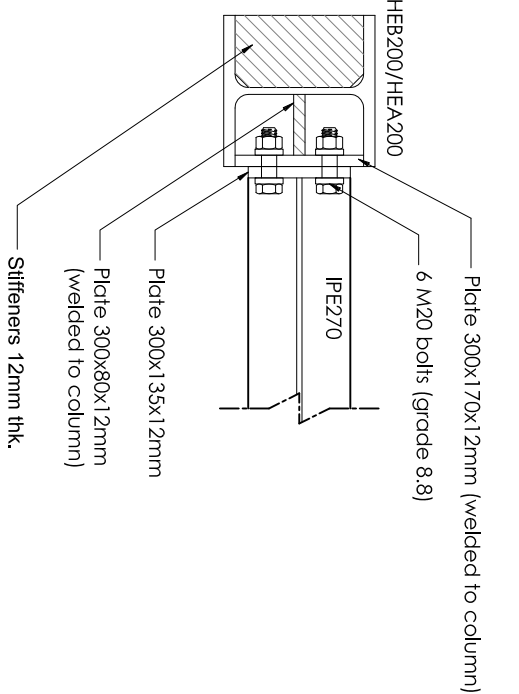
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΤΗΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής, σε οπτική επιθεώρηση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



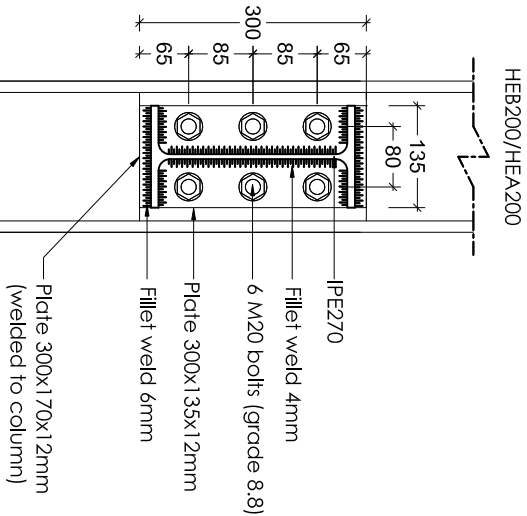
ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 9

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ300 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 10

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΤΟΝ ΚΟΡΜΟ ΚΟΛΩΝΑΣ ΗΕΒ200/ΗΕΑ200 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



		ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164			
		ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114 email:info@theodotou.com.cy			
		www.theodotou.com.cy			
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ					
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ					
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)		
Σ12	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20		
		Α.Θ.			

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΤΟ ΑΝΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΠΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΚΩΔΗΘΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΝΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΠ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ, ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΠ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΠ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

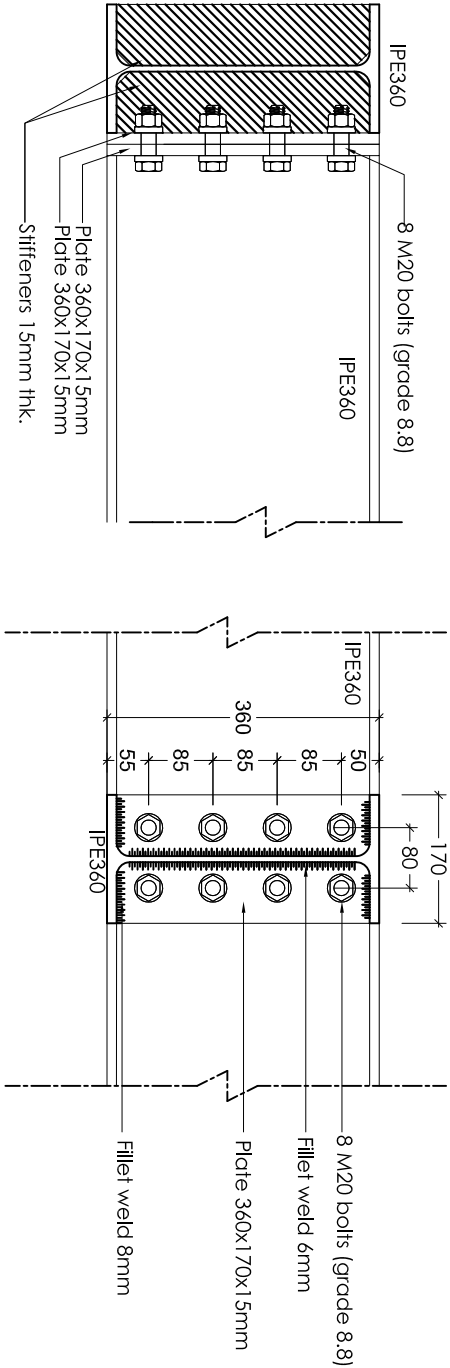
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΤΥΠΟΓΡΑΦΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

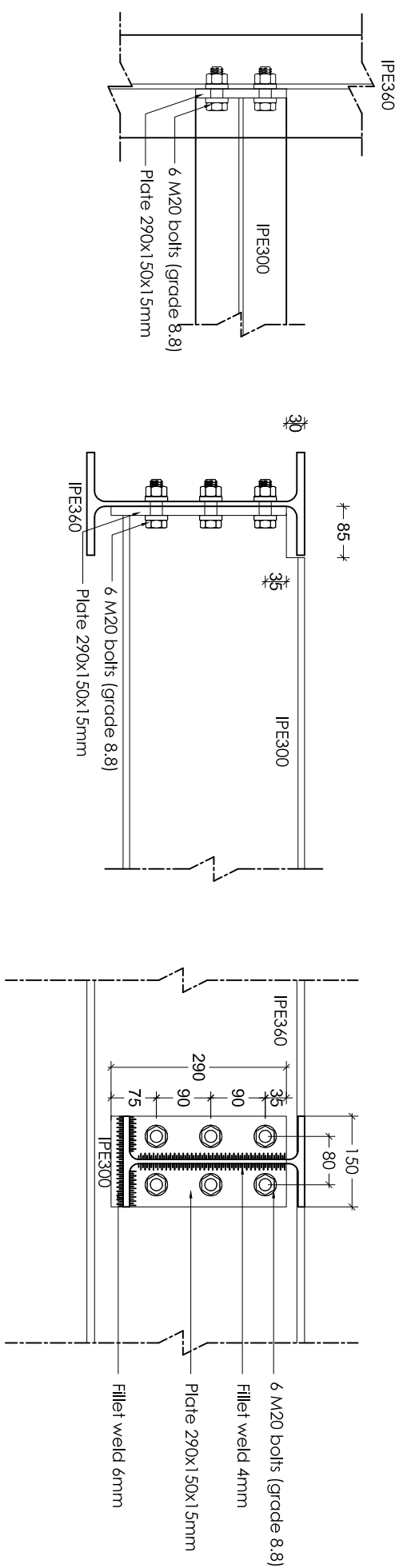
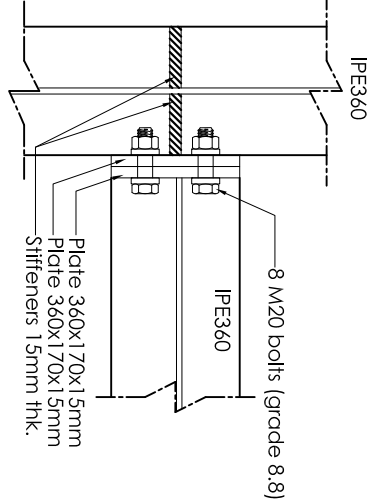
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 11

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE360 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 12

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE300 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

		ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc A.M.ETEK: A090164 ΤΗΛ:9667278 /FAX:22254114 email:info@theodotou.com.cy		www.theodotou.com.cy			
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ							
ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ							
ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)				
Σ13	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20				
Α.Θ.							

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΠΟΛΙΤΗΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΕΚΕΝ
 ΟΥΤΕΠΟΛΙΤΑΒΟΙ ΤΑΙΣ ΕΤΟΙΜΑΙΣ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS
 CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ
 ΤΟ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΠΛΗ. ΚΑΜΙΑ ΕΡΕΥΡΑ
 ΚΟΚΚΟΤΗ Η ΕΠΙΣΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕ
 ΠΛΗΝ ΤΗΝ ΕΚΠΛΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ ΦΙΛΕΤ WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ
ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΗΞΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ
ΕΜΠΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΜΗΤΕΣ.

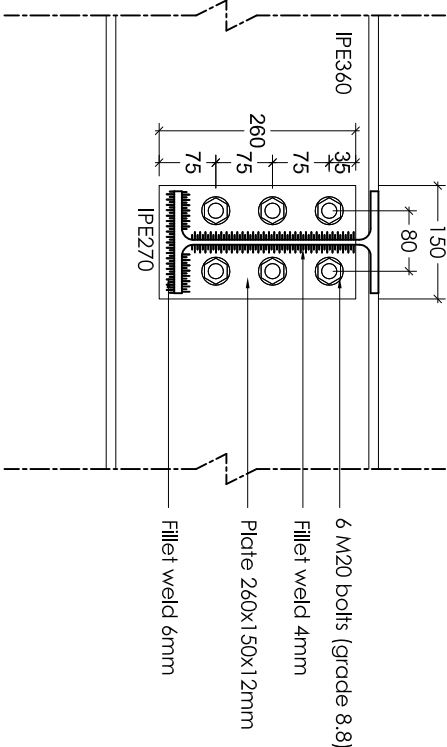
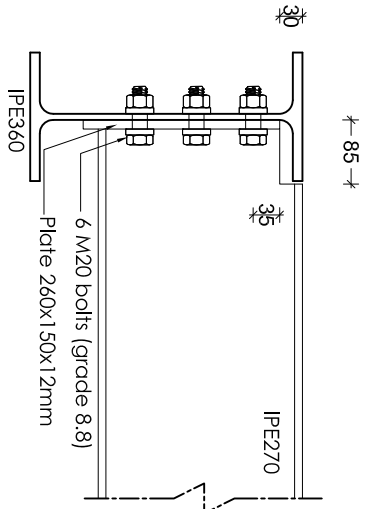
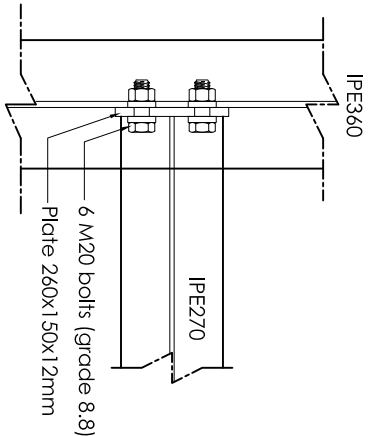
ΟΛΟΙ ΟΙ ΜΕΤΑΝΙΚΕΙ ΚΑΤΑΓΕΥΕΙ ΑΦΟ
ΑΝΑΜΜΟΒΗΘΕΩΝ ΘΑ ΒΑΦΘΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΙ
SHOP PRIMER, ΟΤΩΣ ΩΣΤΕ ΑΝ ΗΝ ΕΠΕΞΕΛΑ
ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ, ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΘΟΥ
ΟΛΟΙ ΟΙ ΕΡΓΑΤΕΣ ΚΟΝΤΕ, ΣΥΚΛΑΝΗΤΕ ΚΑ
ΠΡΗΜΑΤΟΙ, ΘΑ ΠΝΗ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕ
PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΣΤΟΥ ΠΛΑΣΤΙΚ 75μm) ΚΑ
ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΣΤΕΙΟ
ΠΛΑΣΤΙΚ 50μm).

Ο ΥΠΕΡΟΝΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΚΕΥΣΩΝ
ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΖΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΕΝΕΣ
ΕΠΕΡΑΣΙΕΣ, ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΠΕΡΑΣΙΕΣ, ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Λ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΡΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 ($t_y = 275 \text{ N/mm}^2$), ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

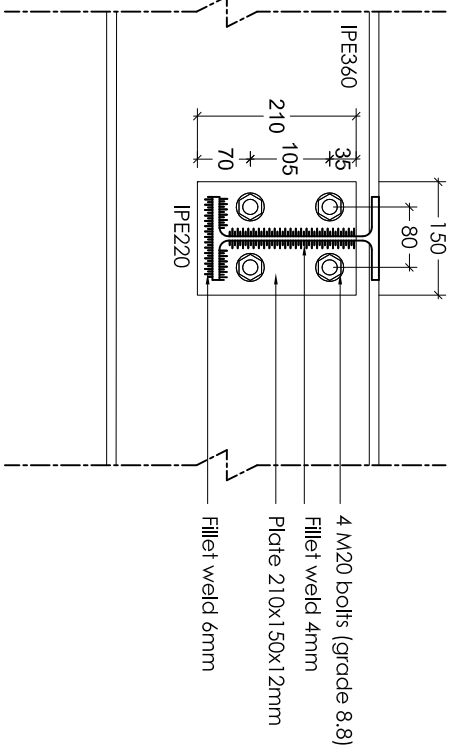
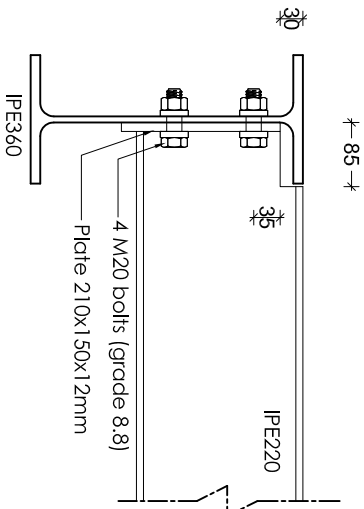
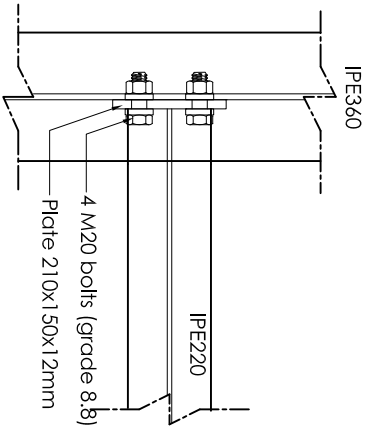
ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΑΚΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΜΕΝΑ,
ΘΑ ΠΕΡΟΥΝ ΠΟΛΕΜΑΙ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8,
Ο ΥΠΕΡΟΒΟΙ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΞΕΥΩΝ
ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΠΙΣΘΙΑ ΤΑ ΜΙΛΛ ΤΕΣΤ
CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΩΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΤΤΟΜΕΡΕΙΑ 13

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 14

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ220 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ	
Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΑΧΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΩΝ ΠΛΟΔΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΙΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΚΡΕΨΗ ΤΟΥ ΠΛΟΔΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.	
ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .	
ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΥΚΟΛΛΗΤΕΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΤΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΗΛΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.	
ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER , ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΙΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ. ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΥΓΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).	
Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΠΙΜΑΧΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΙΣΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΙΚΑΝΕΙ Κ.Λ.Π.	
ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΣ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm ²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .	
ΟΛΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.	
Ο ΥΠΕΡΓΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΡΕΨΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.	
Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση όσας οικοδομής , σε οριζήτων προμήτρων οι μελέτητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.	

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΔΑΒΟΙ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΙΕΥΟΝ
ΘΑ ΕΠΙΟΜΑΙΕ ΠΑΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ
CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ
ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΙΑ
ΚΟΤΗΣ Η ΕΚΣΕΡΠΑΛΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ
ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

TA FILLET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ
ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

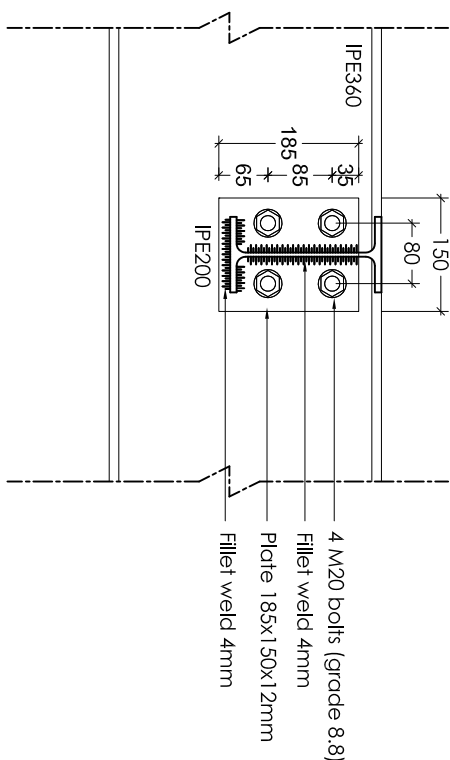
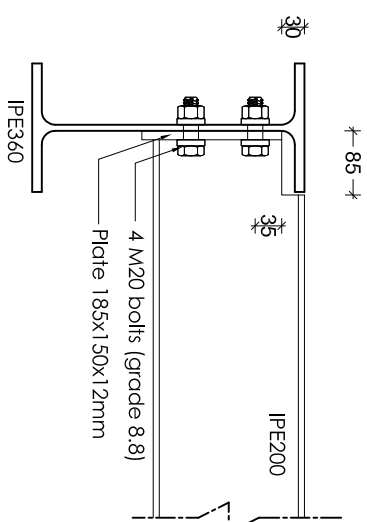
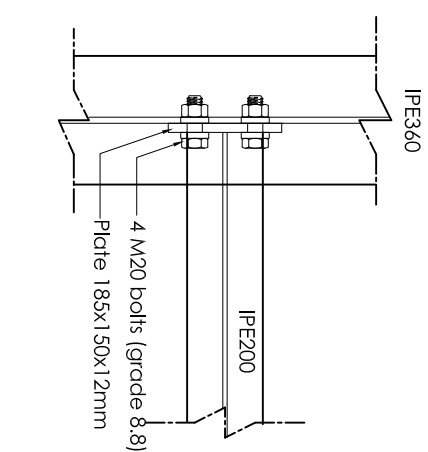
ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΤΕΚΝΩΜΕΝΕΙΣ ΘΑ ΓΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ
ΕΜΠΕΙΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΩΑΝΤΕΣ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΙΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΡΟΥΝ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΝ ΘΑ ΒΑΦΤΟΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΣΗΡΟ ΠΡΙΜΕΡ, ΟΥΤΟΙ ΟΙΤΕ ΤΑ ΝΙΕΙΝ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΕΙ ΤΟΥΤΟ ΣΤΟ ΕΠΟΙΤΩΣΙΟ, ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΠΑΓΙΕΣ ΚΟΤΗΕ, ΣΥΓΚΛΩΣΗΤΗ ΚΑΘΑΡΥΜΑΤΟΙ, ΘΑ ΤΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΤΟ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΠΡΙΜΕΡ ΣΙΓΜΑΦΑΣΤ 20 (ΕΛΑΞΙΣΤΟΥ ΠΛΑΤΟΥ 75μm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ ΠΙΝΗΤ COAT ΣΙΓΜΑΦΑΣΤ 40 (ΕΛΑΞΙΣΤΟΥ ΠΛΑΤΟΥ 50μm).

ΟΝΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΙΣ ΚΑΙ ΦΥΛΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ
ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²), ΕΚΤΟΣ ΑΝ
ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ.

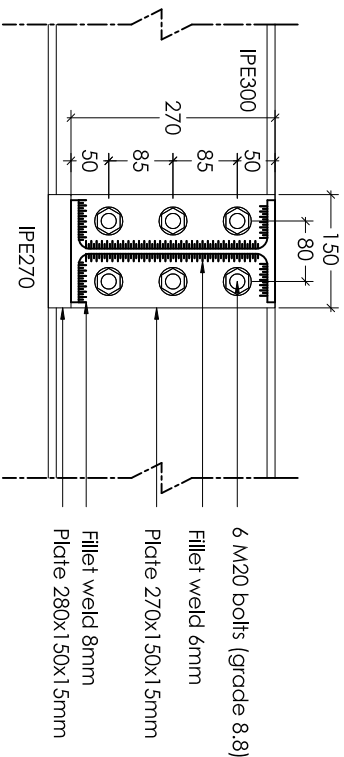
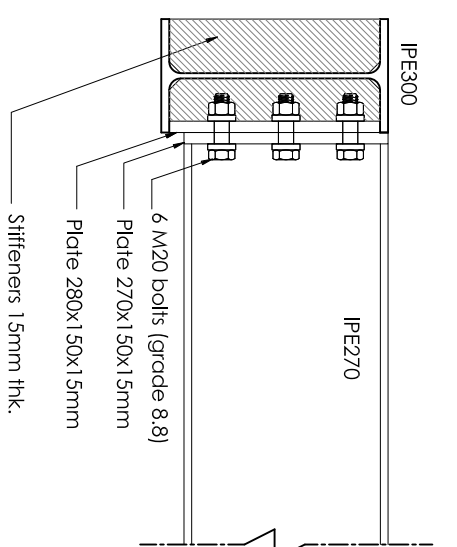
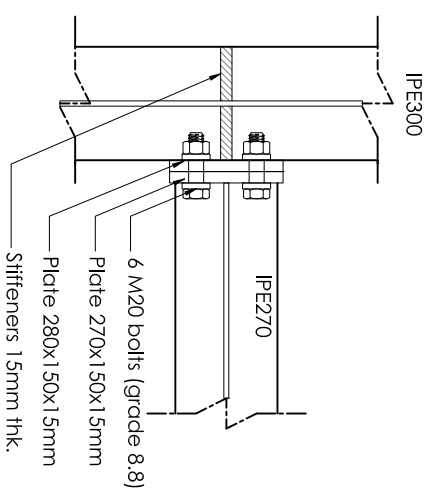
Ο ΥΠΕΡΠΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ
ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΚΠΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST
CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΙΤΟΜΕΡΕΙΑ 15

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ200 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ360 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 16

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ ΙΡΕ270 ΣΕ ΔΟΚΟ ΙΡΕ300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

	
ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164	
ΤΗΛ:99667278/ FAX:22254114 email:info@theodoitou.com.cy	
www.theodoitou.com.cy	
ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ	
ΣΥΝΔΙΟ: ΔΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ	
ΑΡ.ΣΧ: Σ15	Κ.Ε: 2019
ΣΥΝΔΙΟ: ΣΠ. & Κ.Μ.	ΕΜΦΩΤΕ: Α.Θ.
ΚΑΙΜΑΚΑ: 1 :10 (Α3)	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΤΟ ΑΝΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΠΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΚΟΛΑΪΕΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

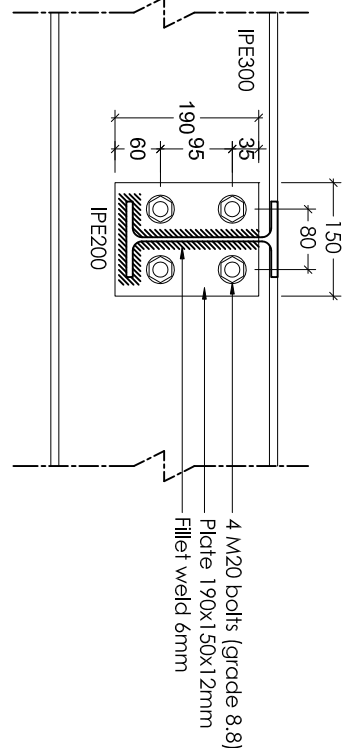
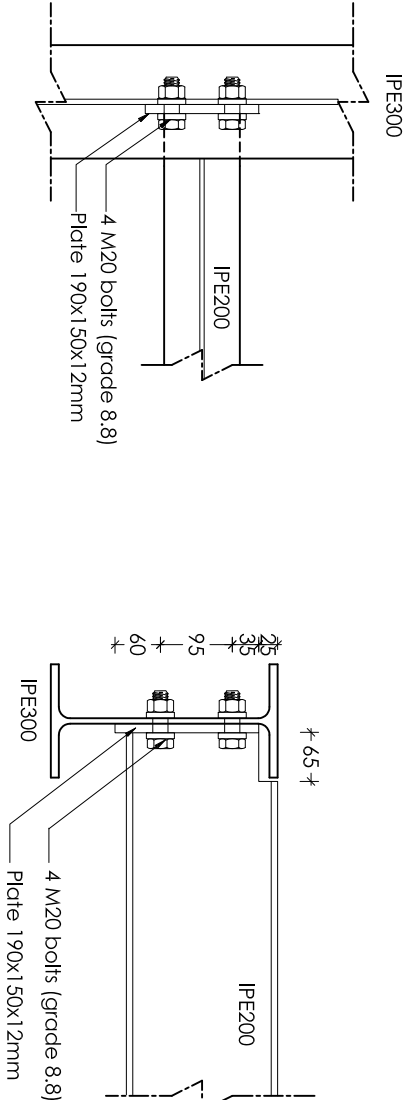
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

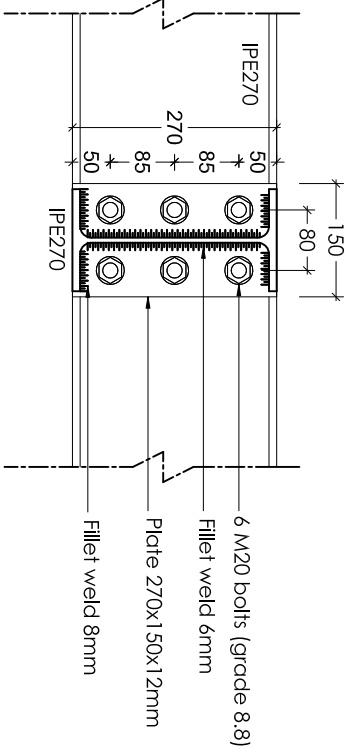
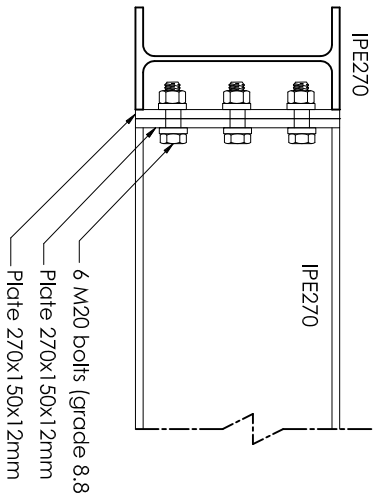
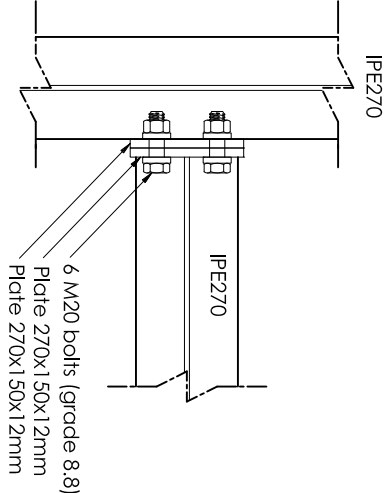
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 17

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE200 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE300 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 18

ΣΥΝΔΕΣΗ ΔΟΚΟΥ IPE270 ΣΕ ΔΟΚΟ IPE270 (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΕΙΝ ΤΟ ΑΝΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΝΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΤΟΠΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΛΥΚΟΛΑΪΕΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΕΣ.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΘΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΛΕΣ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΝΗΣ , ΣΥΓΚΟΛΛΗΤΗΣ ΚΑΙ ΤΡΥΠΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΣΤΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΑΦΑΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΛΕΣ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

ΟΛΑ ΤΑ ΜΤΟΛΩΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΛΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΛΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΕΩΝ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ16	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ:	
		Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ SHOP DRAWINGS ΚΑΙ CONNECTION DETAILS ΚΑΙ ΝΑ ΤΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙΤΟΝ ΠΟΛΙΤΙΚΟ ΜΗΧΑΝΙΚΟ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ, ΚΑΜΙΑ ΕΡΓΑΣΙΑ ΚΟΗΣ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΔΕΝ ΘΑ ΠΡΑΓΜΑΤΟΠΟΙΗΘΕΙ ΠΡΙΝ ΤΗΝ ΕΓΚΡΙΣΗ ΤΟΥ ΠΟΛΙΤΙΚΟΥ ΜΗΧΑΝΙΚΟΥ.

ΤΑ FILET WELDS ΘΑ ΕΙΝΑΙ 6mm ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΟΝΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ ΣΤΑ ΣΧΕΔΙΑ .

ΟΙ ΗΛΕΚΤΡΟΣΥΓΚΛΑΜΜΕΙΣ ΘΑ ΠΙΝΟΝΤΑΙ ΑΠΟ ΕΜΠΕΡΟΥΣ-ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΜΕΝΟΥΣ ΣΥΓΚΛΑΜΜΕΤΕΙ.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΚΑΤΑΣΚΕΥΕΣ ΑΦΟΥ ΑΜΜΟΒΟΛΗΘΟΥΝ ΘΑ ΒΑΦΙΟΥΝ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ SHOP PRIMER, ΟΥΤΩΣ ΩΣΤΕ ΝΑ ΓΙΝΕΙ Η ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑ ΤΟΥΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ . ΑΦΟΥ ΟΛΟΚΛΗΡΩΘΟΥΝ ΟΔΕΙ ΟΙ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΚΟΗΣ , ΣΥΓΚΛΑΜΜΗΣ ΚΑΙ ΠΥΡΙΗΜΑΤΟΣ , ΘΑ ΓΙΝΕΙ Η ΒΑΦΗ ΤΟΥΣ ΜΕ ΕΝΑ ΧΕΡΙ PRIMER SIGMAFAST 20 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 75µm) ΚΑΙ ΕΝΑ ΧΕΡΙ FINISH COAT SIGMAFAST 40 (ΕΛΑΧΙΣΤΟΥ ΠΛΑΧΟΥΣ 50µm).

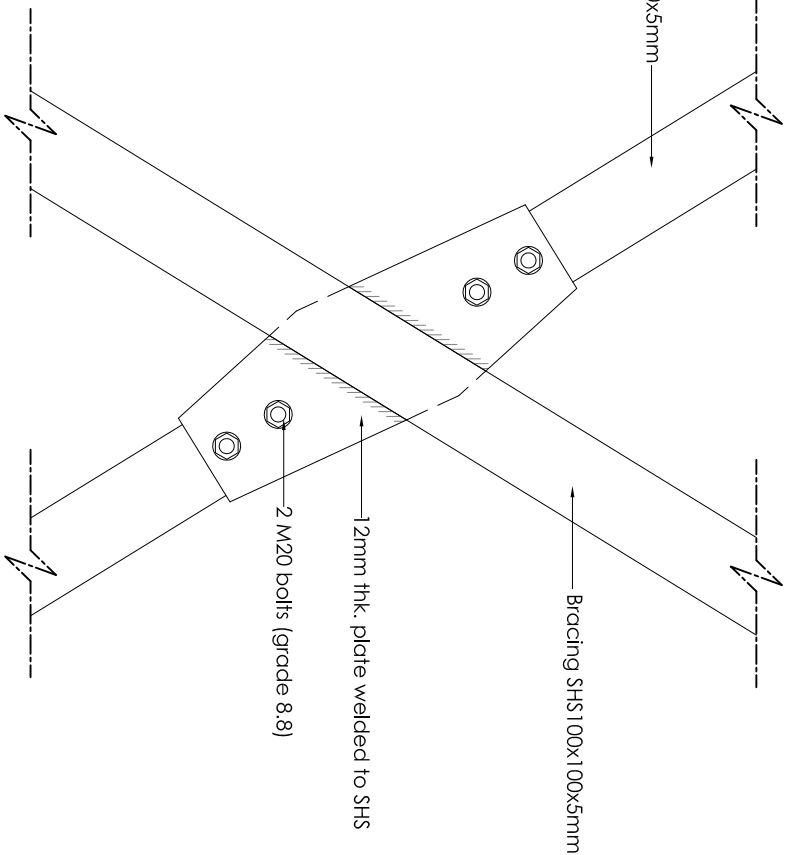
Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΕΤΟΙΜΑΙΕΙ ΠΛΗΡΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΤΑ ΟΔΕΙ ΠΕ ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ , ΧΡΩΜΑΤΙΣΜΟΥΣ , FLASHINGS , ΦΩΝΕΙΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ , ΣΚΑΛΕΙ Κ.Α.Π.

ΟΔΕΙ ΟΙ ΜΕΤΑΛΛΙΚΕΣ ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΚΑΙ ΦΑΝΤΙΖΕΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 43 (fy = 275 N/mm²) , ΕΚΤΟΣ ΑΝ ΑΝΑΓΡΑΦΕΤΑΙ ΔΙΑΦΟΡΕΤΙΚΑ .

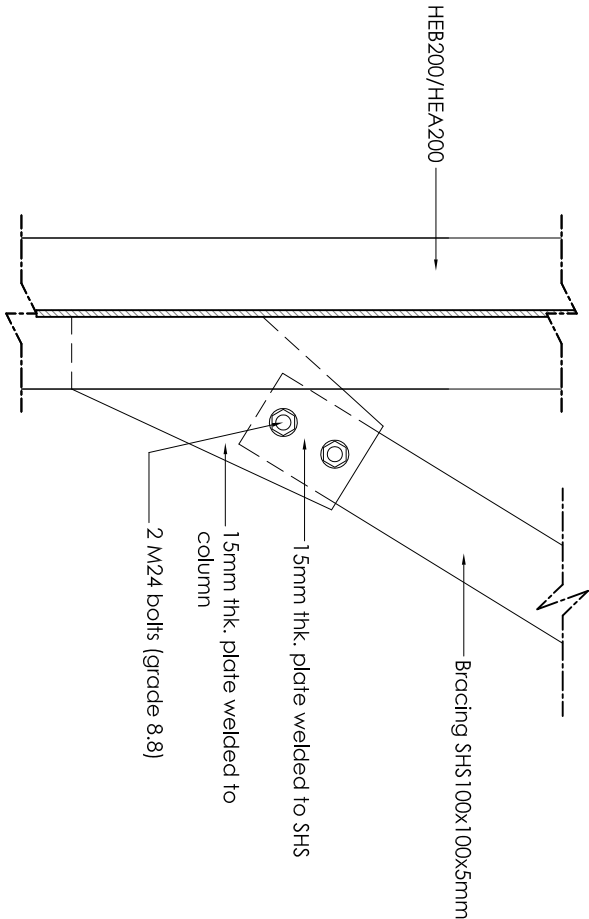
ΟΔΑ ΤΑ ΜΠΟΛΟΝΙΑ ΘΑ ΕΙΝΑΙ ΓΑΒΑΝΙΣΜΕΝΑ , ΘΑ ΦΕΡΟΥΝ ΡΟΔΕΛΛΕΣ ΚΑΙ ΘΑ ΕΙΝΑΙ GRADE 8.8.

Ο ΥΠΕΡΤΟΛΑΒΟΣ ΤΩΝ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΘΑ ΥΠΟΒΑΛΕΙ ΠΡΟΣ ΕΓΚΡΙΣΗ ΟΔΑ ΤΑ MILL TEST CERTIFICATES ΤΩΝ ΔΙΑΤΟΜΩΝ.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι υπεργίτες δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 19
ΣΥΝΔΕΣΗ ΑΝΤΙΑΝΕΜΙΩΝ (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 20
ΣΥΝΔΕΣΗ ΑΝΤΙΑΝΕΜΙΩΝ ΜΕ ΚΟΛΩΝΑ (ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΑΠΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

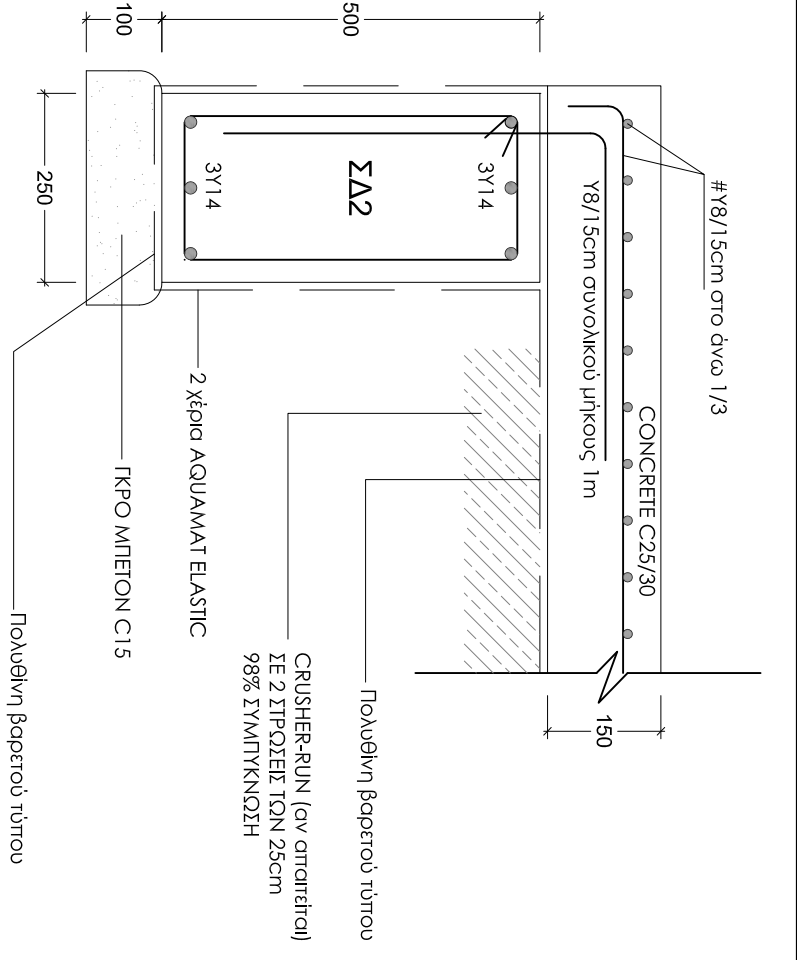
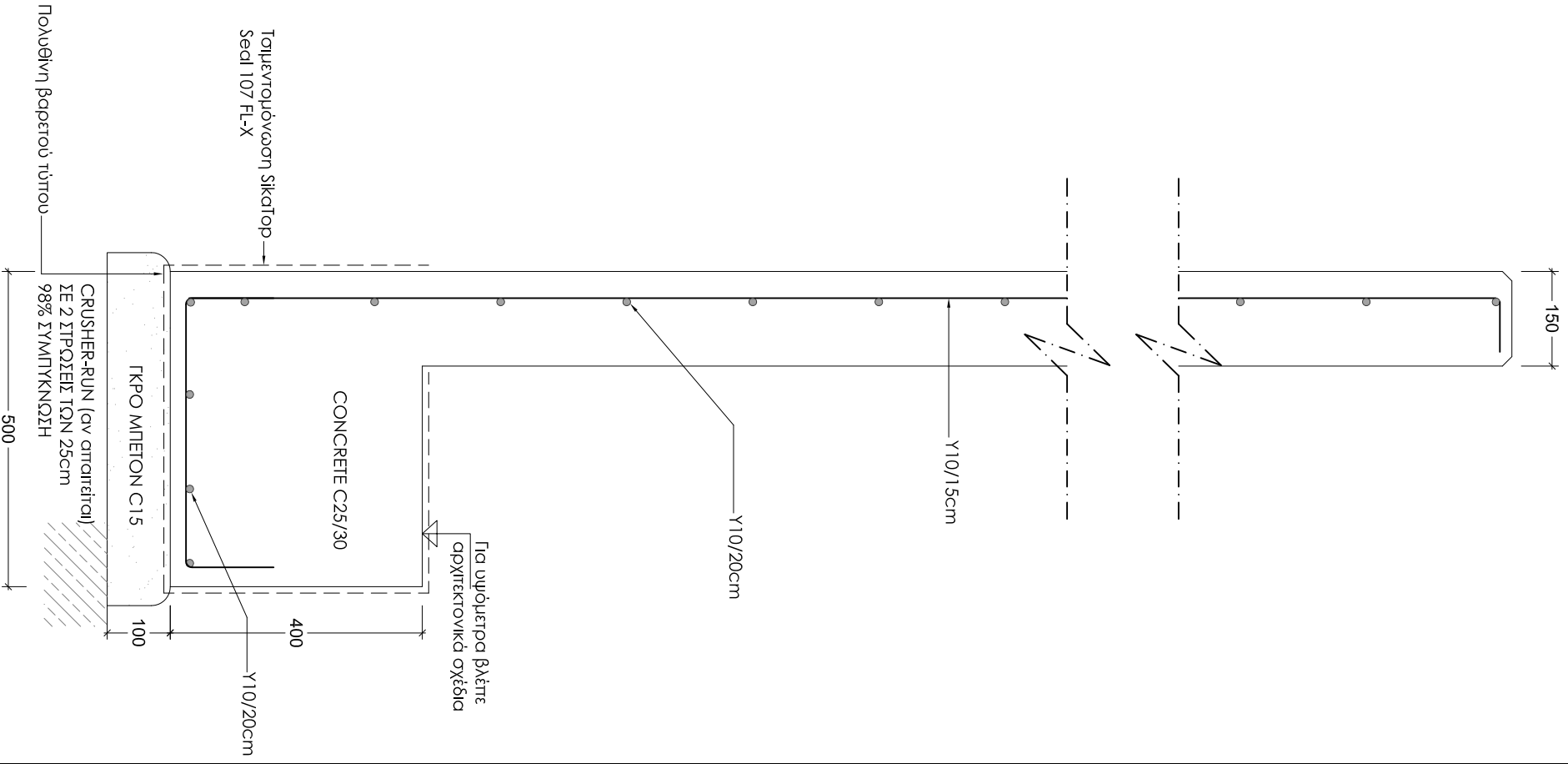
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΑΝΤΙΑΝΕΜΙΩΝ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ17	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ:	
	Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ:	07/10/20

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
- Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οριοθετητοτε ασυμμετρικές να αναφέρονται μέσα στον επιβλεπόμενα αρχιτεκτονα / πολεμικό μηχανικό.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγείας πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διαβεί υπεύθυνο συνταγοστή ασφαλείας.
- Ο εργολάβος θα τηρεί καθήμενα ημερολόγιο εργασιών.
- Μπετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος ανοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλάτους 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο , εγκεκριμένο εργαστήριο.
- Οπλισμός γενικά B500C .
- Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπετόν πάχους 10 cm.
- Σε όλες τις πλάκες των θεμελίων και ορίθροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
- Επικάλυψη οπλισμών:
Πλάκα: 6cm
Στεγροσυνδέσεις: 3cm από συνθήρα. Κολώνες : 5cm από συνθήρα. Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βάσει τύπου της εγχειρίδας του Π.Μ.
- Τα στέρα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα , όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (lap length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
- Χρήση βονιτή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να σπριζεί/αντισπριζεί κατάλληλα τις γειτονικές περιουσίες και να φροντίζει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασίας του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση δέσας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 /FAX:22254114
email:info@theodorou.com.cy

www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

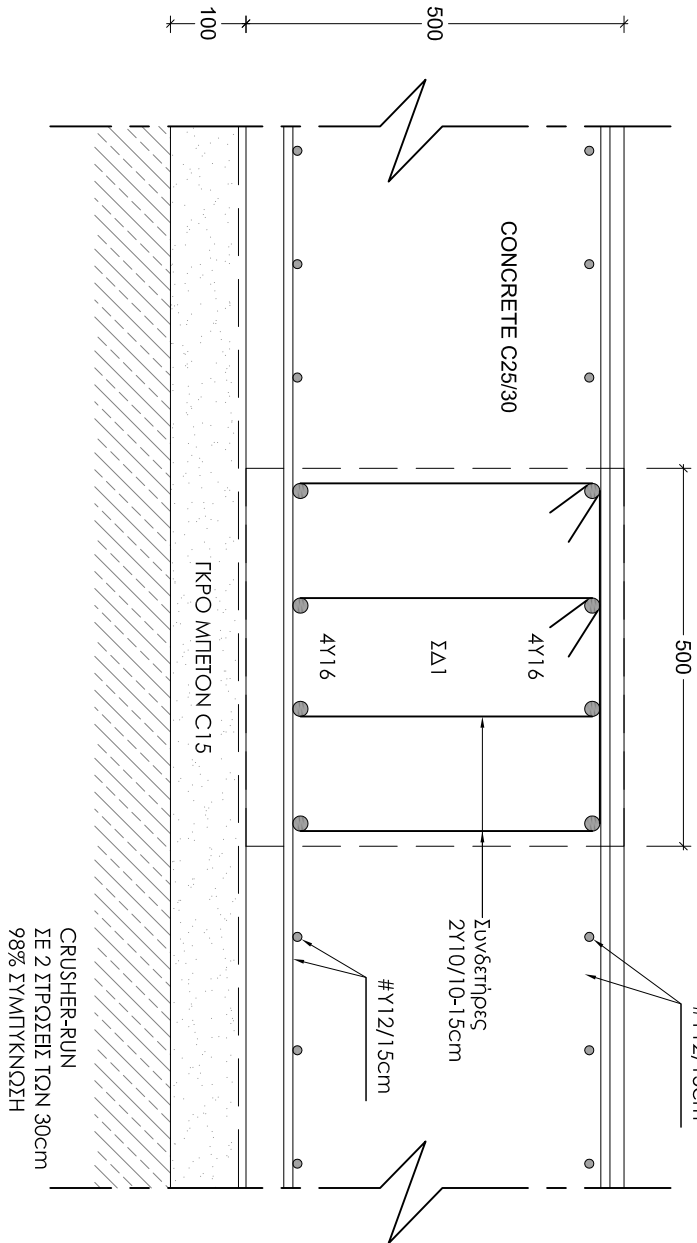
ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΟΙΧΟΥ ΑΝΤΙΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (Α3)
Σ18	2019	Σ.Π.&Κ.Μ.	
	Α.Θ.	ΕΛΕΓΧΟΣ:	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20

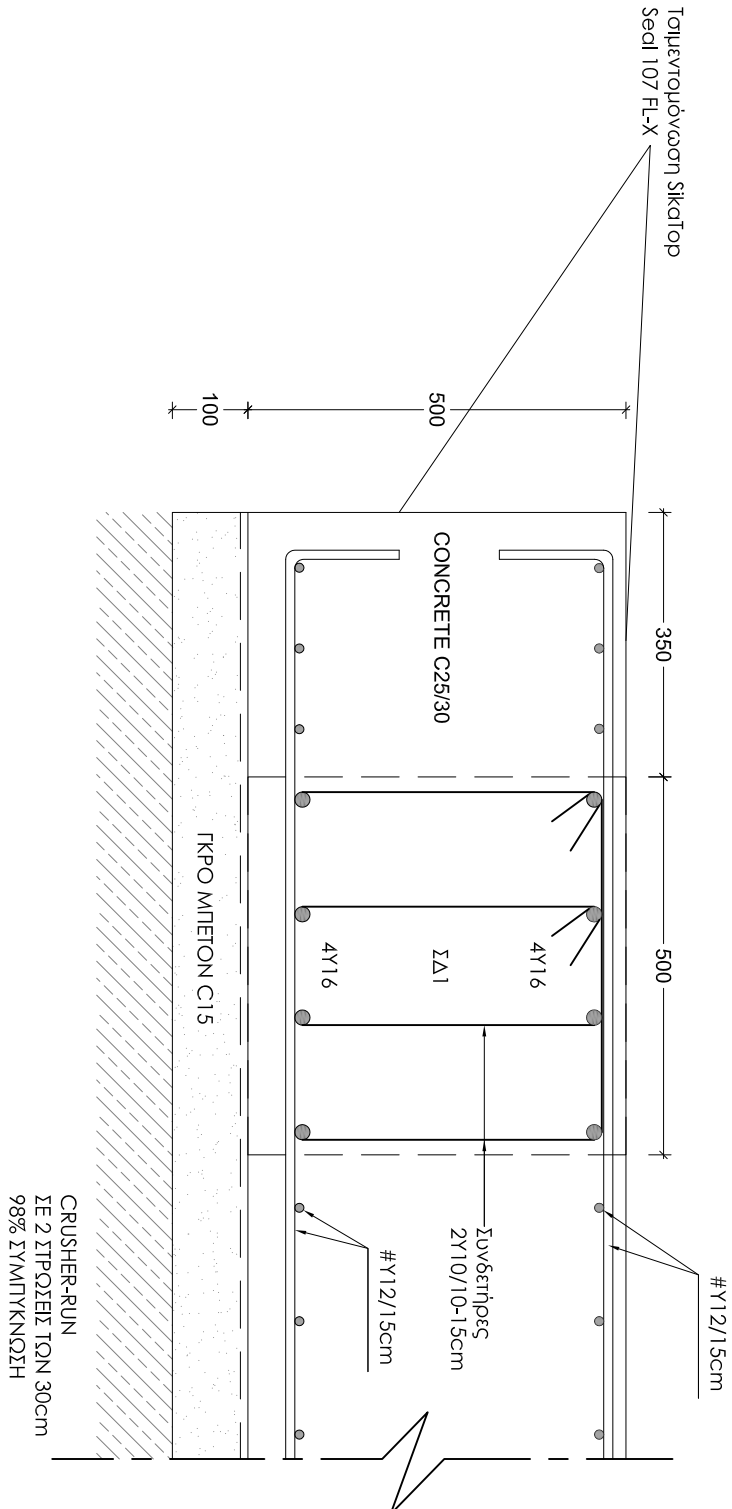
ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

- Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια.
- Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οριοθετήστε αυθαίρετες να αναφέρονται ήμερα στον επιβάτην/τα αρχιτέκτονα / πομπικό μηχανικό.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφαλείας και υγιεινής πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διαπορί υπεύθυνο συντηρητή ασφαλείας.
- Ο εργολάβος θα πρπα καθιερώσει ημερολόγιο εργασιών.
- Μπρετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλέυρας 15cm και με τη δοκιμή τους σε συνθλίψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο, εγκεκριμένο εργαστήριο.
- Οπλισμός γενικά B500C.
- Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπρετόν πάχους 10 cm.
- Σε όλες τις πλεύρες των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
- Επικάλυψη οπλισμών:
Πίσωλα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 3cm από συνθήκη.α.
Κολώνες: 3cm από συνθήκη.α.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βάσει του τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.
- Τα στέβια να είναι όσο το δυνατόν μονοκύματα, όταν θα ενώνονται, το μήκος ένωσης (lap length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
- Χρήση βονίτη σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
- Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίζει ώστε να στηρίξει/αντιστηρίξει κατάλληλα τις γειωτικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασιών του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής, σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 24
ΤΥΠΙΚΗ ΤΟΜΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΔΟΚΟΥ ΠΕΔΙΝΟΤΛΑΚΑΣ - ΣΔ1
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 25
ΤΥΠΙΚΗ ΤΟΜΗ ΚΕΝΤΡΙΚΗΣ ΔΟΚΟΥ ΠΕΔΙΝΟΤΛΑΚΑΣ - ΣΔ1 ΣΤΗΝ ΑΚΡΗ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:10)



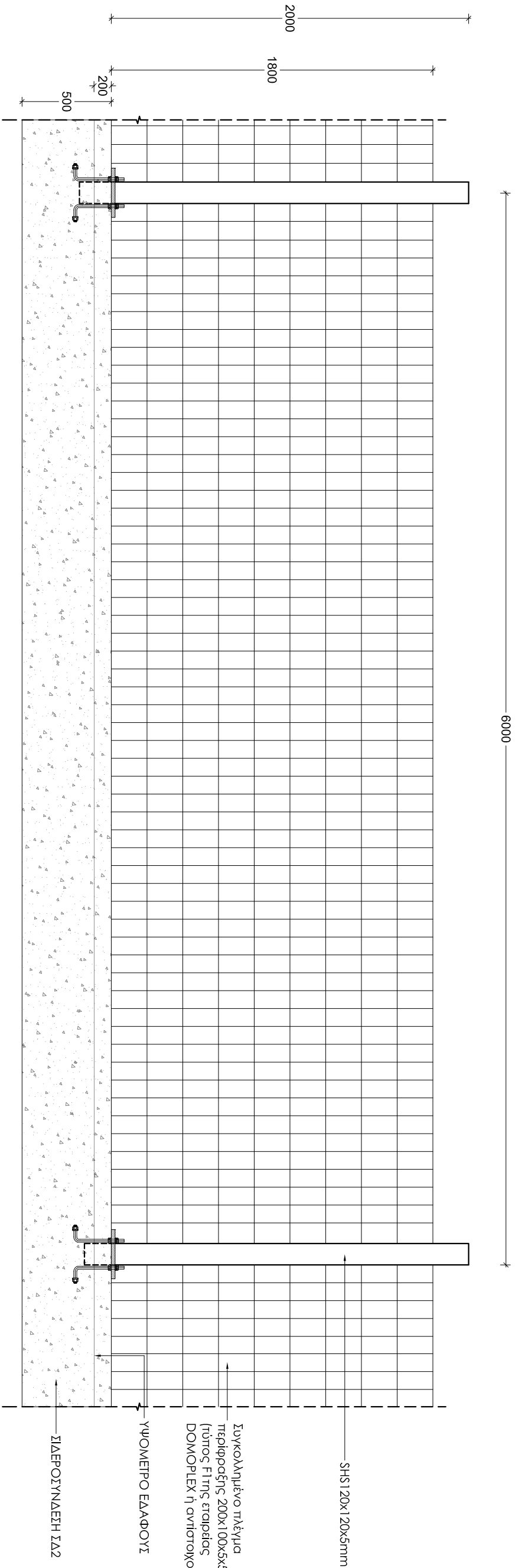
ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodorou.com.cy

www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΑΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΘΕΜΕΛΙΩΣΗΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ:	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:10 (A3)
Σ19	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ:	
		Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ 26
ΠΕΡΙΦΡΑΣΗ ΜΕ ΤΙΤΑΝΙ
(ΚΑΙΜΑΚΑ 1:25)



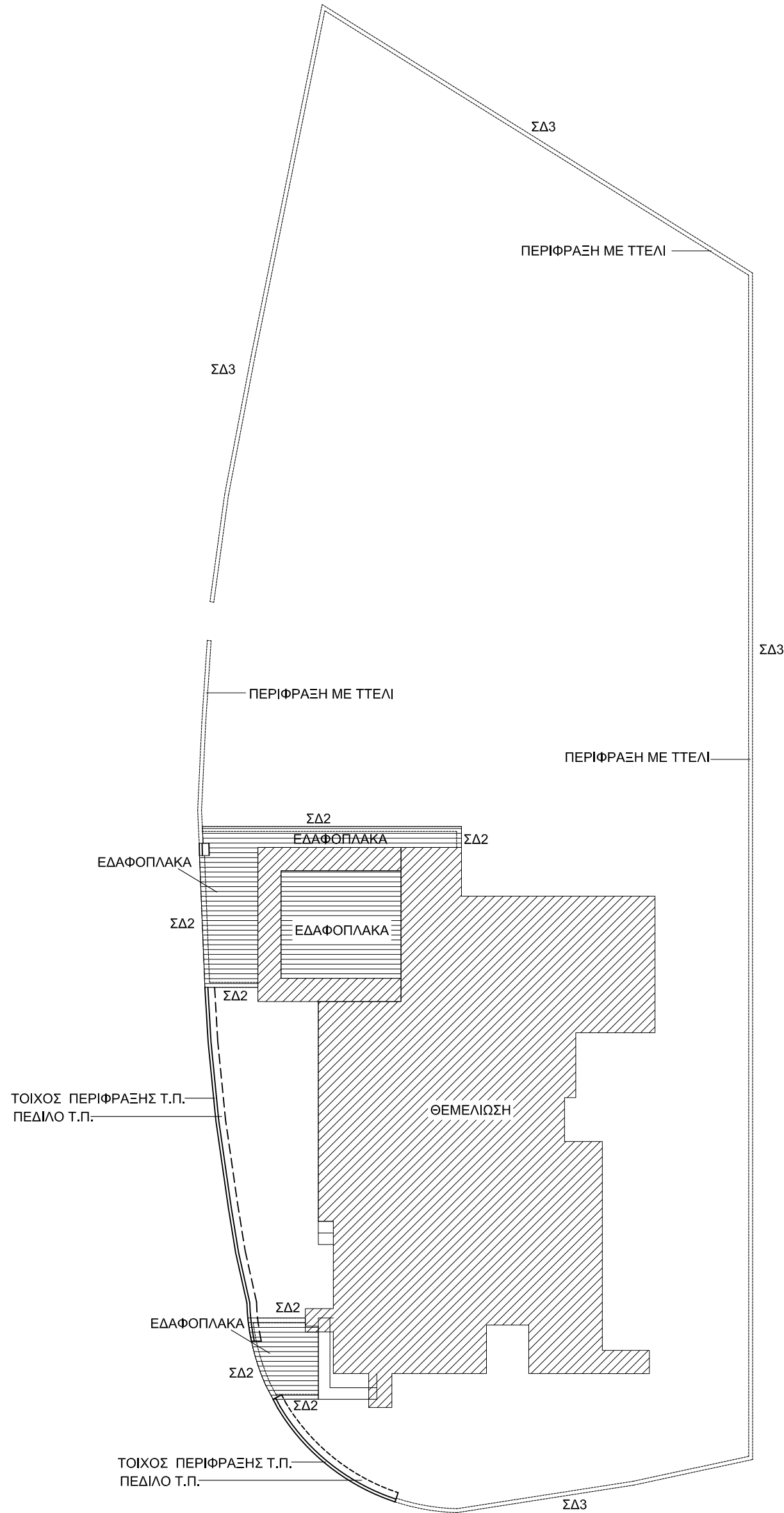
ΘΕΟΔΩΤΟΥ ΑΝΑΠΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164
ΤΗΛ:99667278 / FAX:22254114
email:info@theodorou.com.cy

www.theodorou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΑ ΤΟΙΧΟΥ ΑΝΤΙΣΤΗΡΗΣΗΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π. & Κ.Μ.	ΚΑΙΜΑΚΑ: 1:25 (Α3)
Σ20	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20



ΕΞΩΤΕΡΙΚΕΣ ΕΡΓΑΙΕΣ (ΚΛΙΜΑΚΑ 1:250)

ΓΕΝΙΚΕΣ ΠΑΡΑΤΗΡΗΣΕΙΣ

1. Όλες οι διαστάσεις να λαμβάνονται από τα αρχιτεκτονικά σχέδια .
2. Όλα τα στατικά σχέδια να μελετηθούν σε σχέση με τους τεχνικούς όρους και όλα τα σχετικά αρχιτεκτονικά και ηλεκτρομηχανολογικά σχέδια (αν υπάρχουν οποιεσδήποτε ασυμφωνίες να αναφέρονται άμεσα στον επιβλέποντα αρχιτέκτονα / πολιτικό μηχανικό.
3. Ο εργολάβος θα πρέπει να εκπονήσει και υποβάλει σχέδιο ασφάλειας και υγείας πριν την έναρξη οποιασδήποτε εργασίας σύμφωνα με τις πρόνοιες του σχετικού νόμου και να διορίσει υπεύθυνο συντονιστή ασφάλειας.
4. Ο εργολάβος θα τηρά καθημερινά ημερολόγιο εργοταξίου.
5. Μπετόν C30 (C25/30) για όλη την οικοδομή (ο εργολάβος να υποβάλει mix design.Ο έλεγχος αντοχής θα γίνεται με τη λήψη κύβων πλευράς 15cm και με τη δοκιμή τους σε σύνθλιψη στις 7 και 28 ημέρες. Οι δοκιμές θα γίνουν με έξοδα του εργολάβου από ανεξάρτητο , εγκεκριμένο εργαστήριο.
6. Οπλισμός γενικά B500C .
7. Κάτω από τις νέες θεμελιώσεις τοποθετείται γκρό-μπετόν πάχους 10 cm.
8. Σε όλες τις πλευρές των θεμελίων και σιδηροσυνδέσεων γίνεται μόνωση.
9. Επικάλυψη οπλισμών:
Πέδιλα: 6cm
Σιδηροσυνδέσεις: 5cm
Κολώνες : 3cm από συνδετήρα.
Η απαιτούμενη κάλυψη του οπλισμού επιτυγχάνεται με τη χρήση πλαστικών spacers βαρετού τύπου της εγκρίσεως του Π.Μ.
10. Τα σίδερα να είναι όσο το δυνατόν μονοκόμματα ,όταν θα ενώνονται ,το μήκος ένωσης (Lap Length) θα είναι 60 φορές η διάμετρος του σιδήρου.
11. Χρήση δονητή σε όλες τις φάσεις της σκυροδέτησης.
12. Ο εργολάβος θα πρέπει να φροντίσει ώστε να στηρίξει/αντιστηρίξει κατάλληλα τις γειτονικές περιουσίες και να φροντίσει για την όσο το δυνατό ασφαλέστερη μέθοδο εργασίας του.

Καμία εργασία δεν θα αρχίσει πριν την έκδοση άδειας οικοδομής , σε αντίθετη περίπτωση οι μελετητές δεν φέρουν καμία ευθύνη.



ΘΕΟΔΟΤΟΥ ΑΝΔΡΕΑΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ ΑΠΘ , BSc, MSc
Α.Μ.ΕΤΕΚ: Α090164

ΤΗΛ:99667278/FAX:22254114
email:info@theodotou.com.cy

www.theodotou.com.cy

ΕΡΓΟ: ΟΙΚΙΑ ΜΕ ΜΕΤΑΛΛΙΚΟ ΣΚΕΛΕΤΟ

ΣΧΕΔΙΟ: ΕΞΩΤΕΡΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ

ΑΡ.ΣΧ:	Κ.Ε:	ΣΧΕΔΙΟ: Σ.Π.&Κ.Μ.	ΚΛΙΜΑΚΑ: 1:250 (Α3)
Σ21	2019	ΕΛΕΓΧΟΣ: Α.Θ.	ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ: 07/10/20